
设置手册

制版印刷一体机

DD 3345C

正确操作和定期维护是保证安全使用本机器的关键，请在使用前仔细阅读本手册。

理光

安全注意事项（请务必遵守）

⚠ 安全注意事项

◇ 安全上特别重要的项目，请务必遵守。

本手册及产品上的各种指示，是为了保证产品正常地使用，防止给您及他人带来危害及财产损失而设置的。这些指示的图形及其代表的意思如下。



警告 表示有很大危险，若违反操作可能会造成死亡或严重伤害。



注意 表示有很大危险，一般指操作不当可能引起伤害。

(图例)



○ 符号的内容是指标注的行为是禁止的。

(左图说明的是“禁止拆卸”)



● 符号的内容是指图中的内容是必须要做的。

(左图说明的是“务必将电源线从插座中拔出”)

● 使用上的注意事项

⚠ 警告



● 请勿使用超出额定电压范围外的电压。

→ 有引发火灾、触电事故的危险。



● 请清除电源插头及插座上附着的灰尘等，否则有漏电、引发火灾的危险。

→ 有引发火灾、触电事故的危险。

⚠ 警告



● 请勿放置于潮湿、多尘的场所。

→ 有引发机器故障，触电事故的可能。



● 机器请放置在专用机台上。

● 机器请勿放置在专用机台以外的台柜及桌子上。

→ 有引发机器跌落、倒下，人员受伤可能。

1. 开箱检查

1. 一台包装完整的制版印刷一体机

机器型号：DD 3345C

2. 打开包装

重要

- 将机器放置在安全稳定的位置。

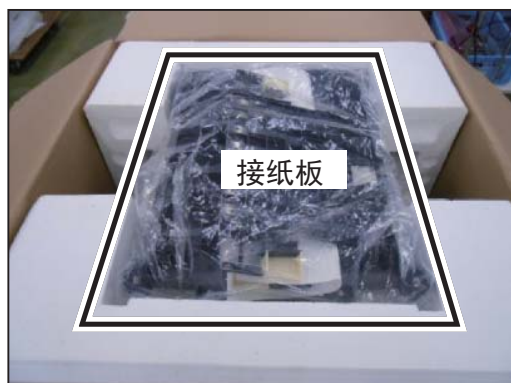
2.1 从上侧打开包装箱。



2.4 取出电源线盒及纸张。



2.2 取出说明书光盘、接纸板，取出上泡沫。



2.3 拧下包装箱的4个螺钉。



3. 核对装箱物品明细

● 包装明细

	内容	数量
1	制版印刷一体机	1
2	中国向CD	1
3	机器操作指南	1
4	接纸板支架（左）	1
5	接纸板支架（右）	1
6	电源线	1
7	接纸板	1
8	卸版卷芯（在机器内）	1
9	螺钉（M4×12）	4

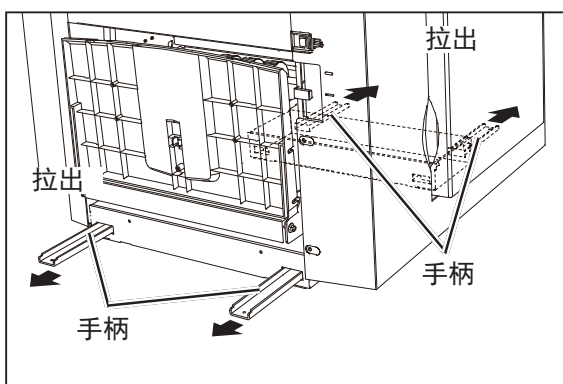
如果使用工作台（选配），请参照第五页安装。

2. 安装

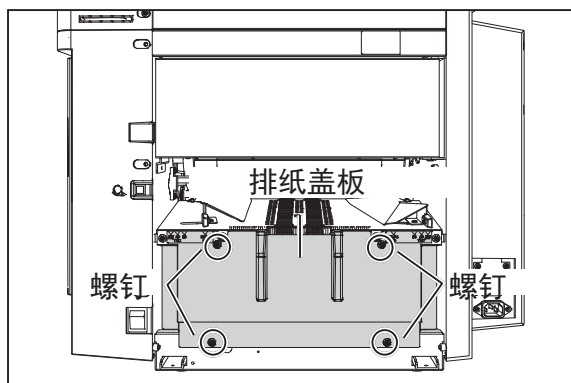
1. 拉出机器的4个取手。
将机器放置在工作的位置。

! 注意

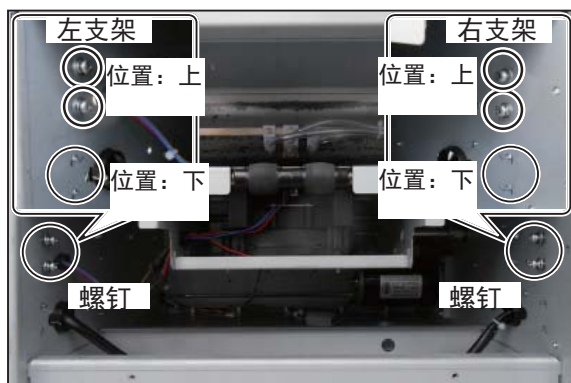
- 只能通过抬起手柄抬起机器，并且最少需要2人以上进行。
- 将机器放置在平整、牢固的场所。



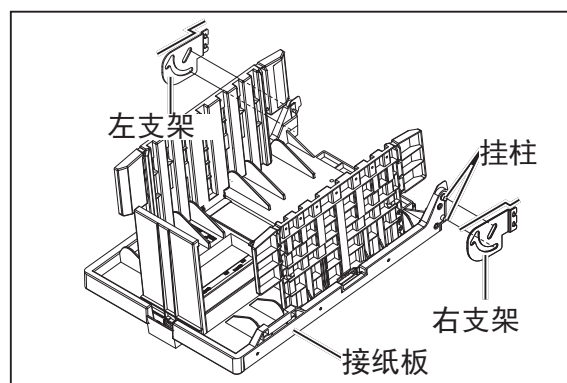
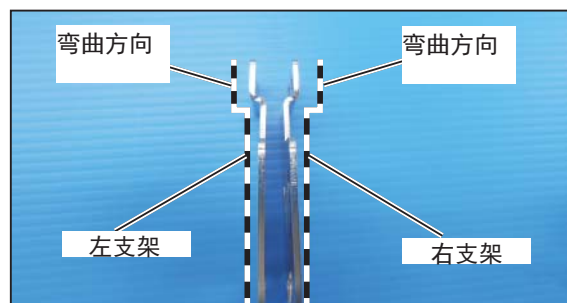
2. 将手柄推回机器。
3. 去掉所有的胶带。
4. 拧下排纸盖板的4个螺钉。



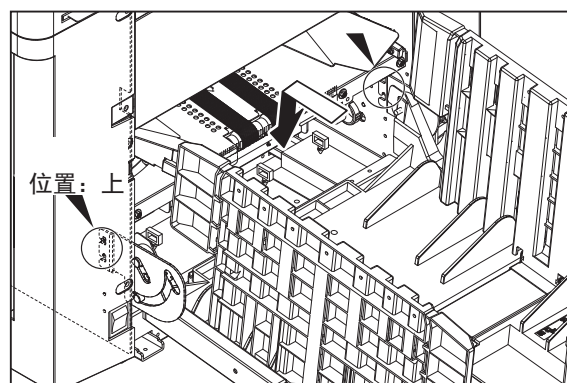
5. 取出电源线盒中的4个螺钉。
将螺钉安装在图示位置，暂时不紧固。
注意：螺钉只能同时安装在上或下位置。



6. 将左右支架分别挂在上一步的螺钉上。



7. 将步骤5中的螺钉紧固。



重要

- 位置上：不使用工作台时，载纸量少
- 位置下：使用工作台时，载纸量多

8. 将排纸盖板装回，用螺钉紧固。

重要

- 接纸板安装完成后尽量不要拆卸。
- 如需要拆卸尽量由维修人员操作。

紧固上面的两个螺钉



紧固下面的两个螺钉



指示

- 接纸板安装后，将接纸板抬起挂好，从下侧紧固螺钉比较方便。



使用工作台时（选配）

1. 产品名称：工作台

2. 打开包装。

重要

- 工作台需放置在平整、牢固的场所。

3. 确认包装内容。

4. 安装工作台。

5. 放置在平整、牢固的场所。

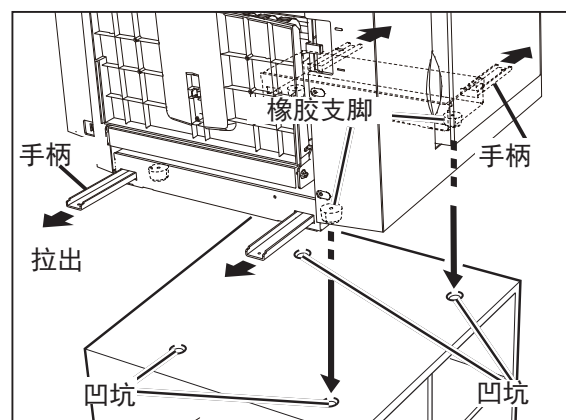
6. 锁紧脚轮。

7. 拉出印刷机的4个手柄。

⚠ 注意

- 只能通过抬起手柄抬起机器，并且最少需要2人以上进行。

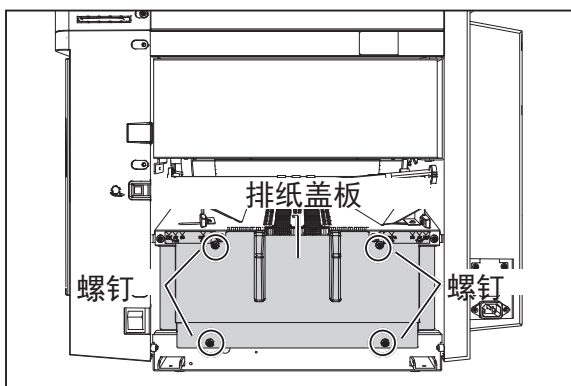
8. 抬起机器，将机器的4个橡胶支脚对准工作台上的凹坑，轻轻地放下机器。



9. 将手柄推回机器。

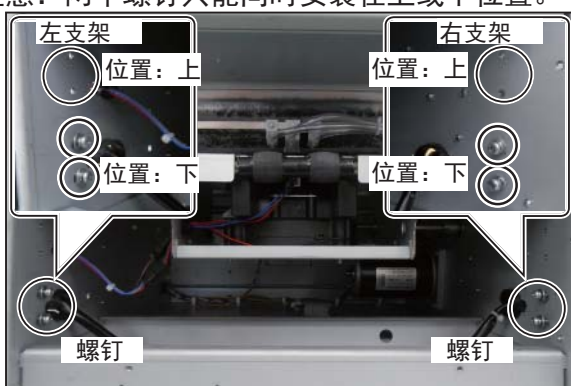
10. 去掉所有胶带。

11. 拧下排纸盖板的4个螺钉。

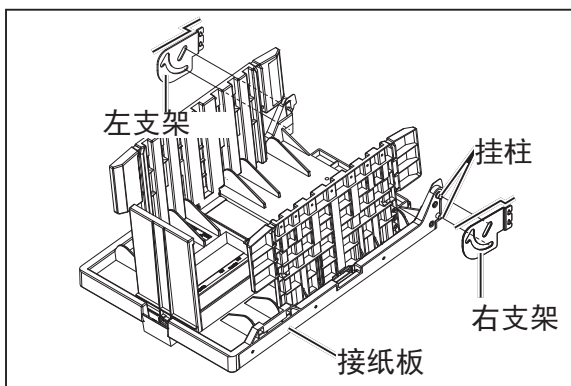


12. 取出电源线盒中的4个螺钉。

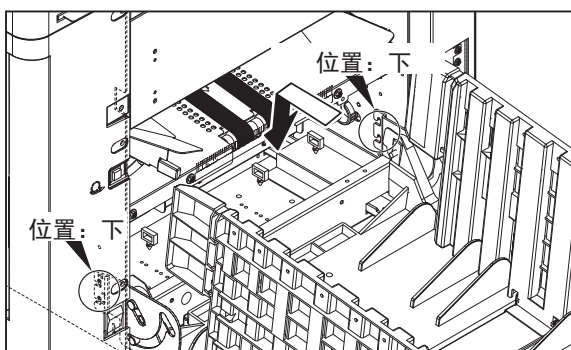
将螺钉安装在图示位置，暂时不紧固。
注意：两个螺钉只能同时安装在上或下位置。



13. 将左右支架分别挂在上一步的螺钉上。



14. 拧入螺钉（在靠下的位置，暂时不紧固）



15. 将步骤12中的螺钉紧固。

16. 将排纸盖板装回，用螺钉紧固。

重要

- 接纸板安装完成后尽量不要拆卸。
- 如需要拆卸尽量右维修人员操作。

紧固上面的两个螺钉



紧固下面的两个螺钉



重要

- 接纸板安装后，如果需要抬动机器，需要使用机器的手柄，不可抬接纸板。



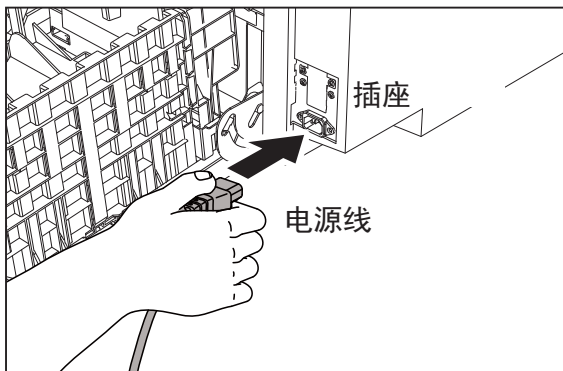
重要

- 接纸板安装后，如果需要移动机器，需要推动机器本体，不可推接纸板，否则有可能造成接纸板偏斜。

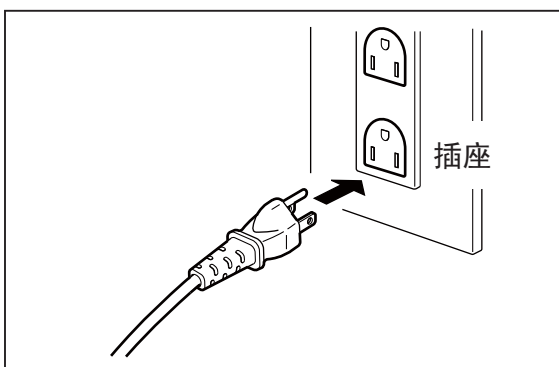


3. 接通电源

1. 确定电源在 OFF 状态。
2. 将电源线插头插入印刷机。



3. 将电源线另一端插入电源插座。



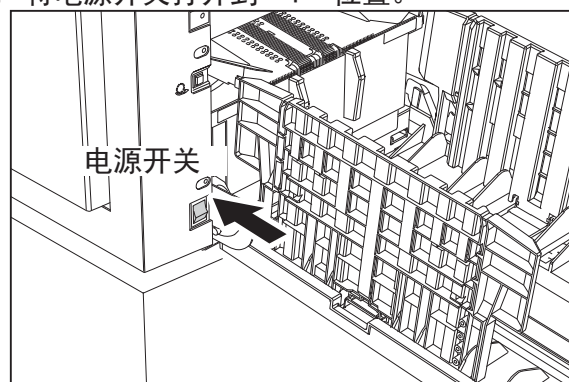
4. 确认2、3步正确无误。



警告

- 连接一体机的输入应满足：50Hz, 8A, 220V 的电压。
- 确保电源线插头正确的插入电压插座，以便电路完全连接。
- 尽量将一体机安置在靠近电源的地方。不要在一个输出上连接多个电路，如果需要延长连线：延长连线至少应满足 50Hz, 8A 的规格，符合标准且长度不超过5米。
- 电源线不能时断时续或被物体压住，否则会发生故障。

5. 将电源开关打开到 “I” 位置。

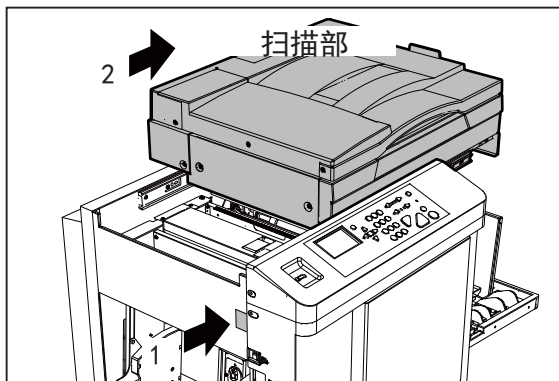


6. 确认液晶显示屏内容正常显示。

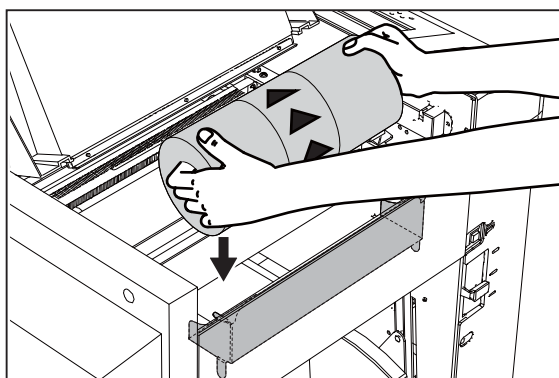
4. 设置版纸

1. 打开接纸板。

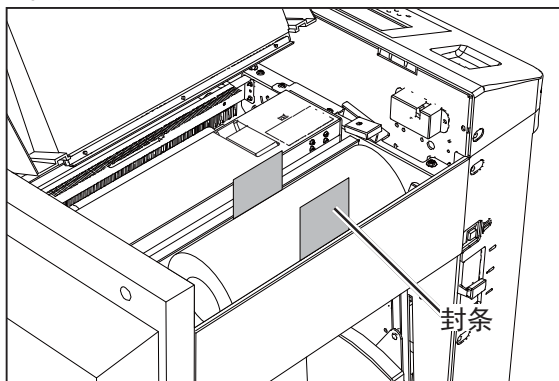
2. 按扫描打开按键 (1) 推开扫描部 (2)。



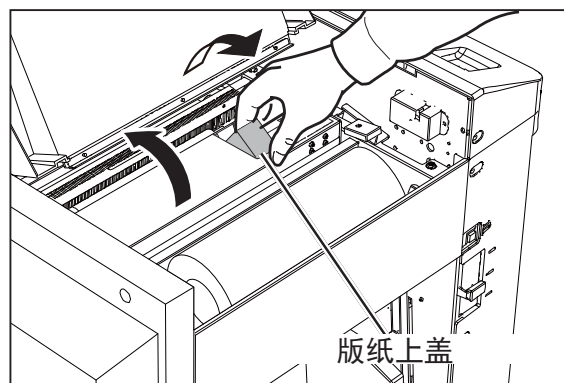
3. 将新版纸从塑料袋中取出。
按照封条上箭头方向设置版纸。



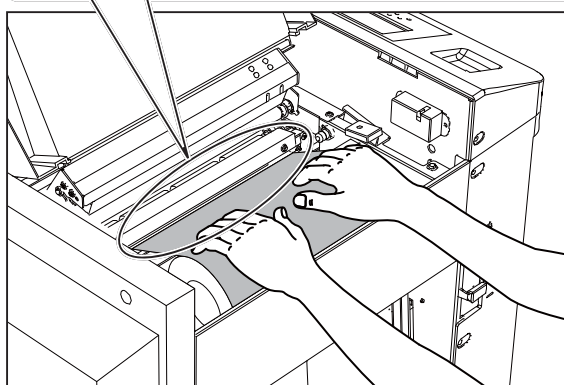
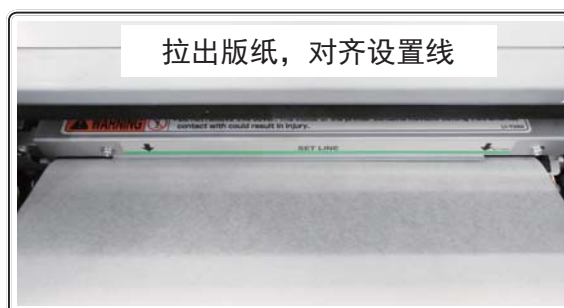
4. 取下包裹版纸的封条。



5. 向外拉版纸上盖释放杆，打开版纸上盖。



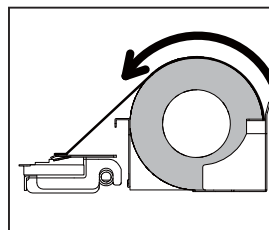
6. 拉出一段版纸，头端穿过导向条，对齐设置线。



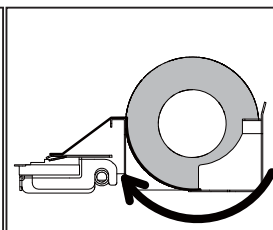
⚠ 警告

- 不要取走带标签的盖板，里面有切刀，容易划伤手。

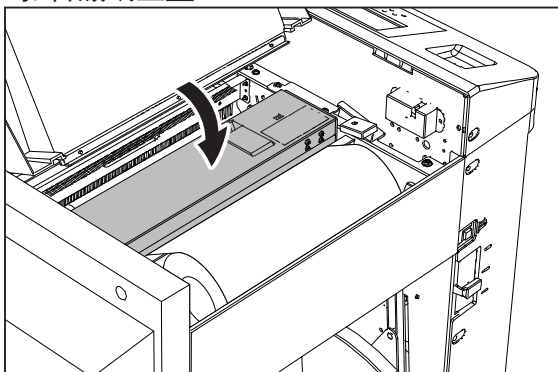
● 正确



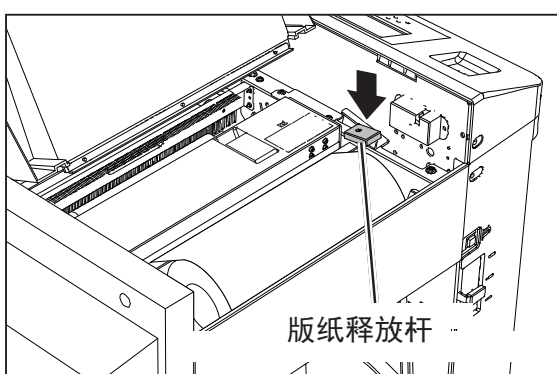
● 错误



7. 扣合版纸上盖。



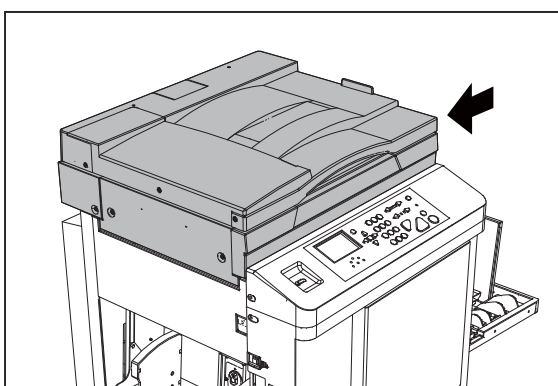
8. 按下版纸释放杆，版纸进给。
如果版纸没有进给，打开版纸上盖，
重新设置版纸。



指示

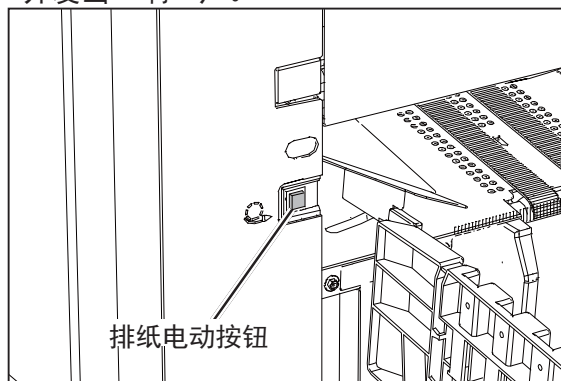
- 如果版纸有褶皱，打开版纸上盖，重新设置版纸。按压版纸设置杆2-3次。

9. 闭合扫描部。



5. 设置滚筒

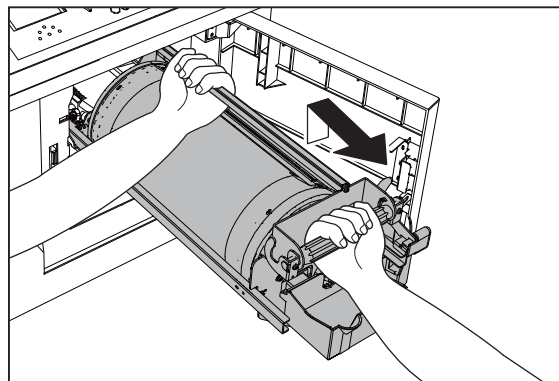
1. 持续按住点动按钮，直到滚筒停下来，并发出“嘀”声。



⚠ 警告

- 按下滚筒点动按钮时，不要触摸滚筒及压印辊。
- 机器运转时，不要将手伸进机器，以免挤伤。

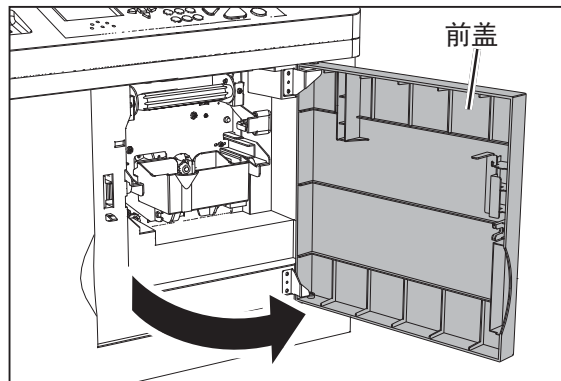
4. 一只手握住滚筒前把手，另一只手握住滚筒支轴上的把手，将滚筒略抬起抽出取下。



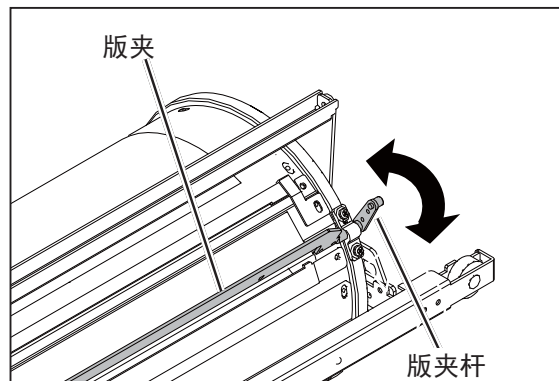
⚠ 注意

- 双手握住滚筒，保持水平。
- 不要用手指触碰滚筒表面。
- 确保滚筒放置位置无杂物，水平、稳定。

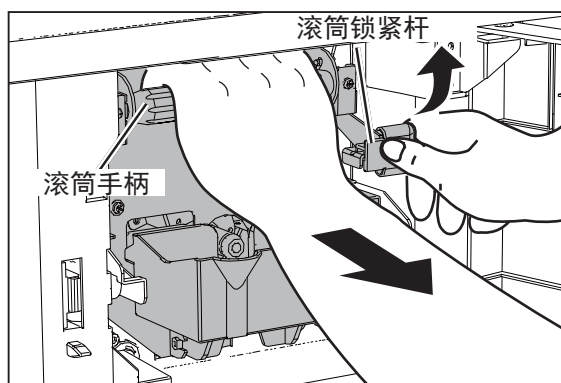
2. 打开前盖。



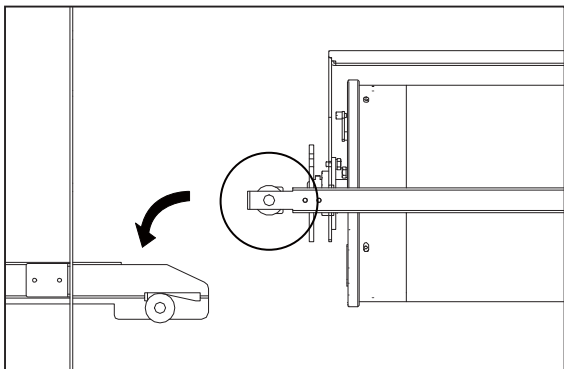
5. 用手打开版夹杆活动2-3次。



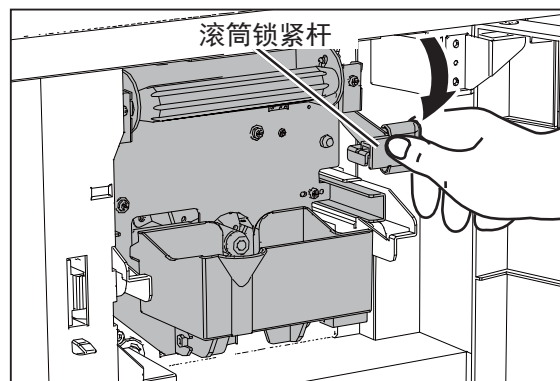
3. 握住滚筒锁紧杆，将滚筒向外拉，直至停止。



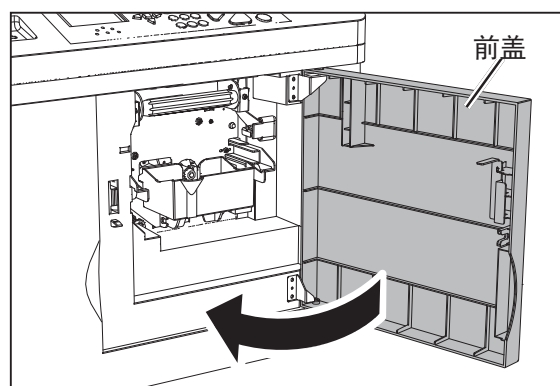
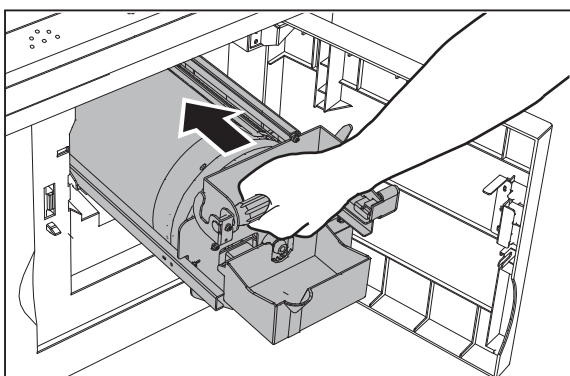
6. 两手水平拿着滚筒，将滚筒的转轮搭到机器的导轨上。



10. 放入滚筒锁紧杆。

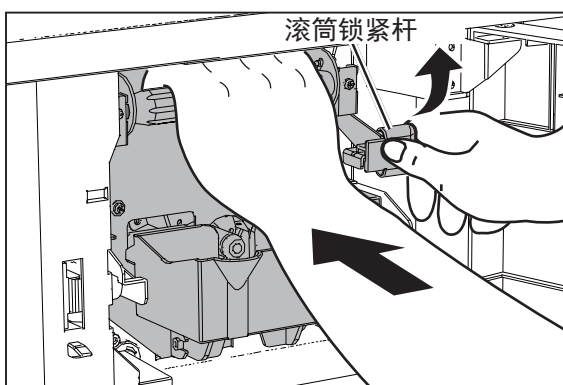


7. 放入滚筒后端并推入10cm，轻轻抬起滚筒前端。 11. 关闭前盖。



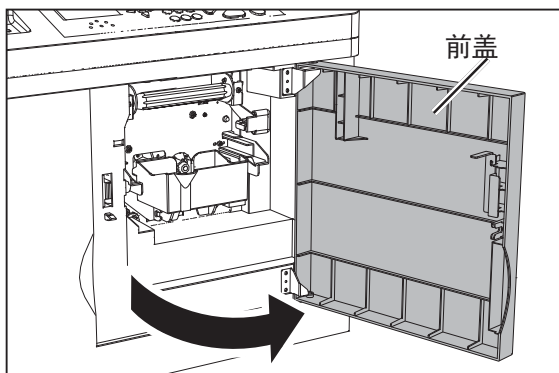
8. 将滚筒支架推入滚筒直到其停止。

9. 抬起滚筒锁紧杆，向里推滚筒。

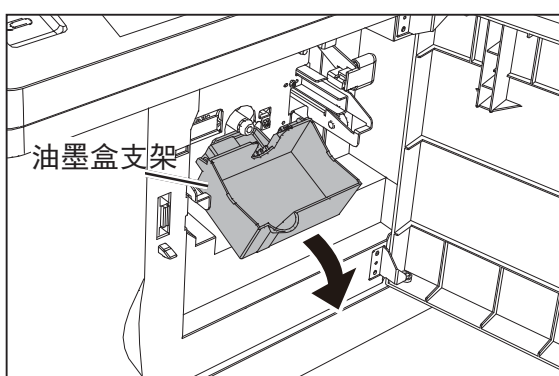


6. 设置油墨

1. 打开前盖



2. 打开油墨盒支架。

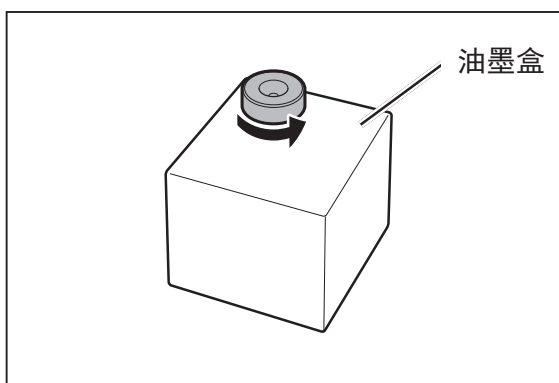


3. 打开新油墨盒盖。

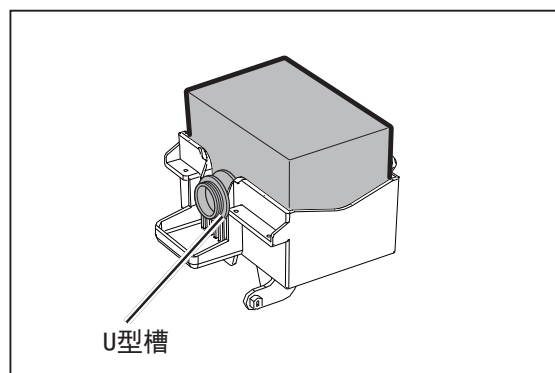
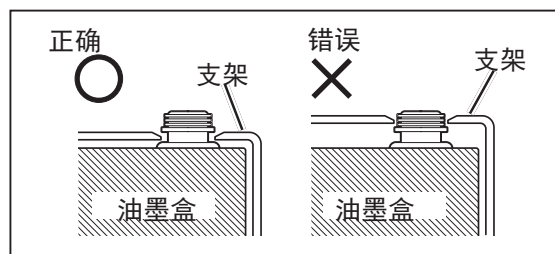


注意

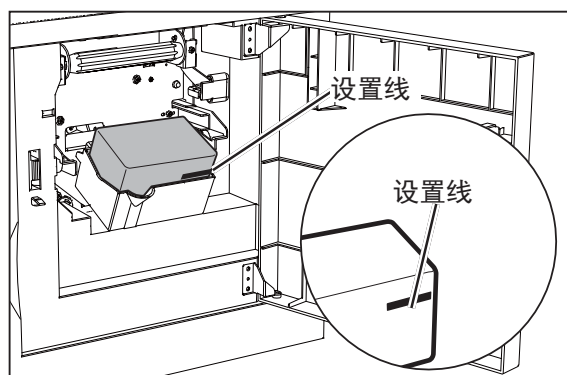
- 不要将打开盒盖的油墨放置空气中太久。



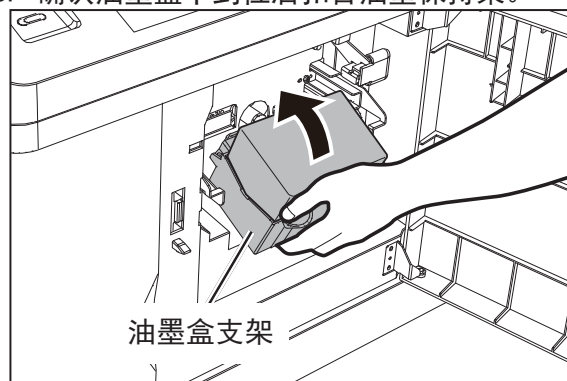
4. 将油墨盒嘴边缘插在油墨盒架的“U”型槽内。



5. 放置油墨盒到设置线。



6. 确认油墨盒卡到位后扣合油墨保持架。

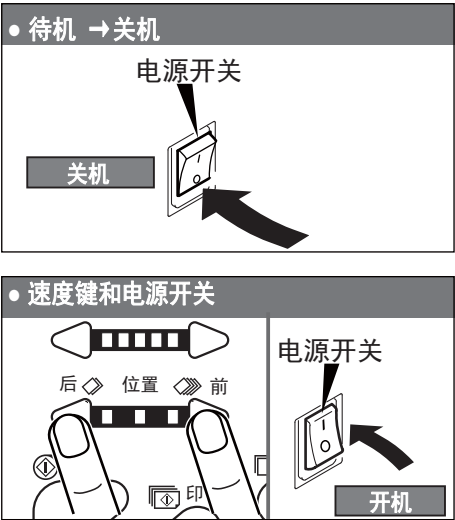


7. 关闭前盖。

7. 供墨和油墨量调整

供墨

- 1. 机器待机状态时，关闭电源。
- 2. 按住 ◀ ▶ 左右两个速度键，打开电源。
约5秒后听到滴滴滴蜂鸣声，即进入HELP模式。



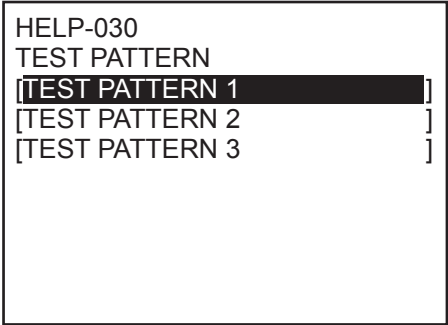
- 3. 进入 HELP-004。
通过数字键输入004，按印刷键。
开始自动供墨。
- 4. 供墨完毕后，机器自动停止并发出连续蜂鸣声。

参考

- 也可以通过面板设置中的"油墨供给"模式进行供墨。



- 5. 进行制版印刷。
- 5.1 进入帮助模式的 HELP-030。

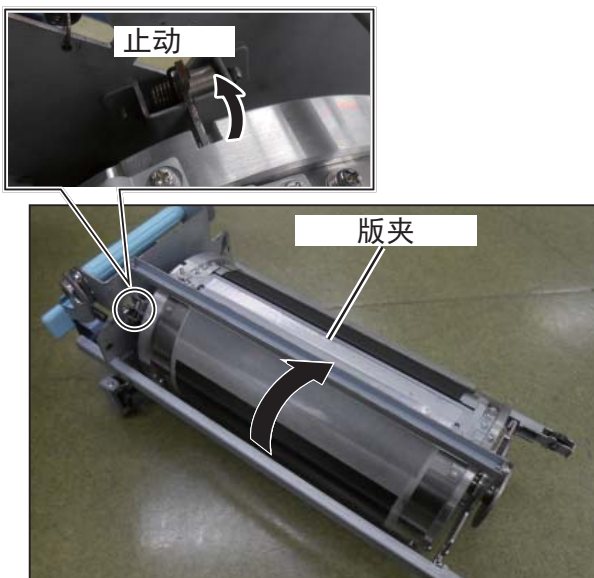


- 5.2 按上下键选择 ▴ ▾ TEST PATTERN 1，
按 ✓ 确定键。
HELP模式会自动退出并显示主屏幕界面。
- 5.3 按制版键进行制版印刷。

调整供墨量

1. 调整后侧的供墨量

1.1 抬起滚筒止动，用手将版夹转动到上侧位置。

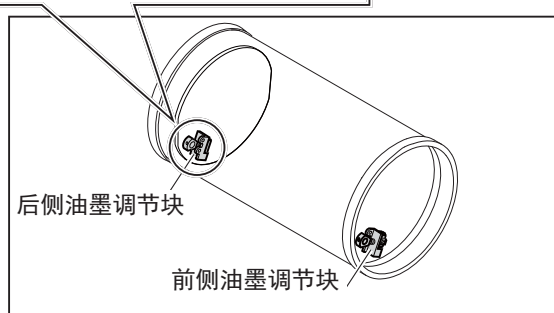


1.2 松开螺钉，将盖板打开。

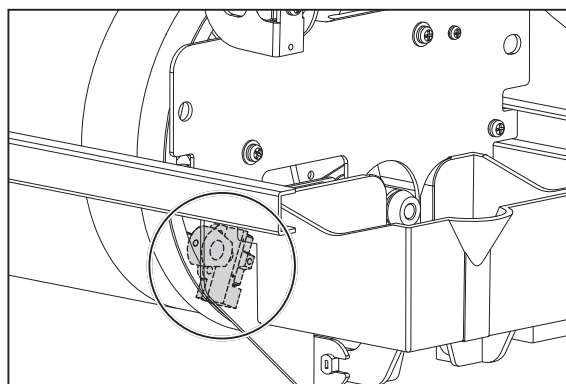


重要

- 调整完后，需要将盖板装回并紧固。



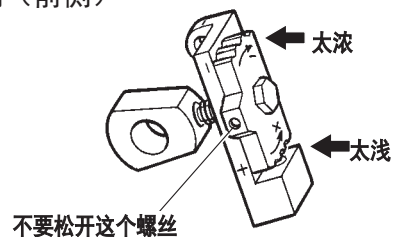
2. 调整前侧的供墨量



3. 当操作侧印刷太浓或太浅时：
操作侧

- 太浓：向 - 方向调节（3 档）
- 太浅：向 + 方向调节（3 档）

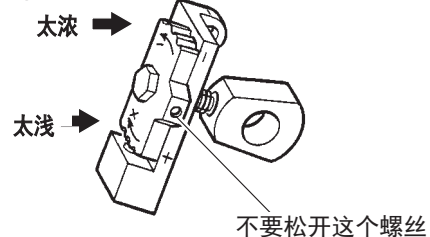
操作侧（前侧）



4. 当非操作侧印刷太浓或太浅时：
非操作侧

- 太浓：向 - 方向调节（3 档）
- 太浅：向 + 方向调节（3 档）

非操作侧（后侧）



5. 当整个幅面太深或太浅时：
同时调整上述步骤3、4。

重要

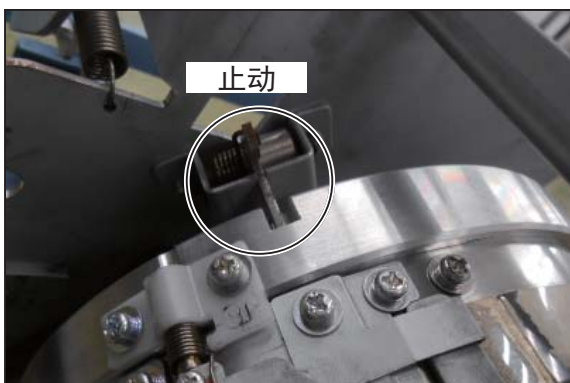
- 共有7档调整值，标准档及±3档，每档调节完毕后，印刷确认印刷效果。
- 重复上述过程，直到达到最好的印刷效果。

6. 当调整完毕后，将后侧的盖板装回并紧固。

7. 将滚筒转回原位（止动卡入滚筒卡槽）。

重要

- 不要沿着箭头相反方向转动，否则有溢墨的危险。



8. 安装选配件

- 选配装置的安装应该在机器安装完成并且试运转功能正常以后开始。
- 安装选配件的程序步骤，请参考该选配件的安装说明书。

