

理光工业喷墨

RICOH 理光
imagine. change.

RICOH MH2420

凭借不锈钢结构带来的卓越耐用性以及
对多种墨水的广泛兼容性，该喷墨打印
头支持多样化应用场景。



卓越耐用性与超长使用寿命

理光喷墨打印头采用不锈钢制造。该打印头具有极高坚固性，并针对多种墨水提供优异的抗腐蚀性，从而实现卓越耐用性和超长使用寿命。

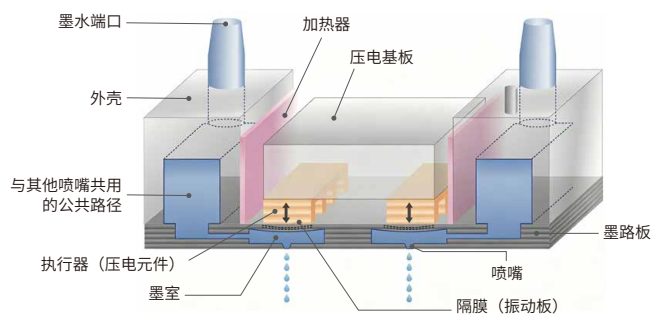
支持多种墨水

内置加热器使该打印头能够喷射高粘度墨水。此外，墨路与执行器（压电元件）隔离，实现无墨水接触。

可变墨滴体积

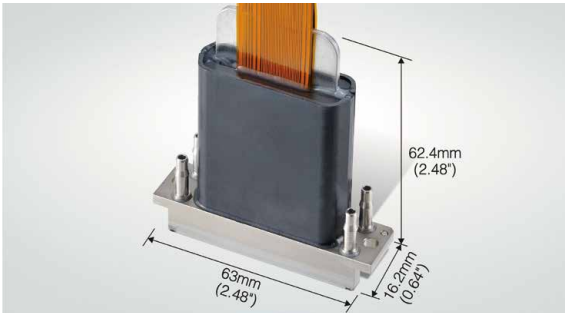
多点喷射功能可生成多种墨滴尺寸，实现灰度打印。

理光喷墨打印头结构与配置示意图



标准喷墨打印头，具备卓越耐久性、超长使用寿命，完美兼容多种墨水

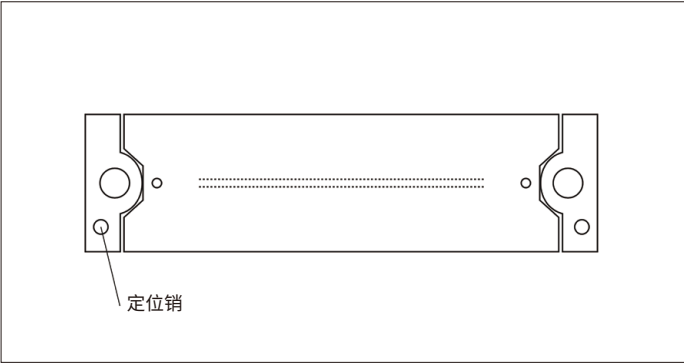
理光MH2420



	MH2420
方式	压电陶瓷
打印宽度	32.4 mm(1.28")
喷嘴数量	384个 (2×192通道)，交错排列
喷嘴间距 (行内)	1/150"(0.1693 mm)/行
喷嘴间距 (行间距)	0.529 mm
兼容墨水类型	UV、溶剂型、水性、其他。
打印头总体尺寸	63(W) × 16.2(D) × 62.4(H) mm (2.48" × 0.64" × 2.48")，不含线缆
重量	73 g
最大墨水颜色数	双色
工作温度范围	最高60°C
温度控制	内置加热器与热敏电阻
喷射频率	单点：30kHz / 多点：20kHz
墨滴体积	单点：7pl / 多点：7-35pl *视墨水而定
粘度范围	10-12 mPa·s
表面张力	28-35mN/m
灰度	4级
总长度	238.2 mm，标准值，含线缆
墨水端口	有 (标准) / 无 (可选)
墨水端口数量	2 × 双端口
定位销方向	正面 (标准) / 背面 (可选)

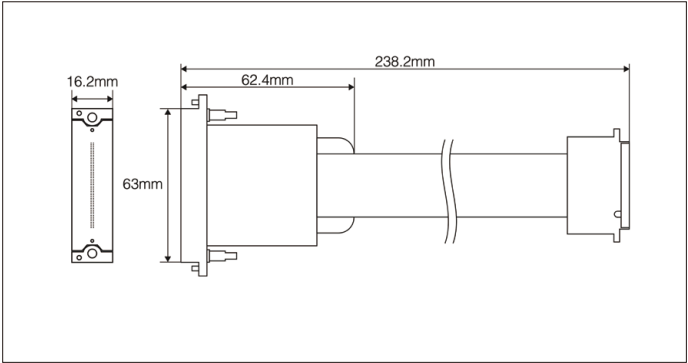
*使用理光标准测试液进行连续喷射测试所得结果。

■ 喷嘴



- 为改进产品，外观及规格可能未经事先通知而发生变更。
- 请联系您的销售代表，了解性能、规格及限制条件等详细信息。
- 公司及产品名称均为各自公司的商标或注册商标。

■ 外部尺寸



RICOH 理光
imagine. change.



扫码关注理光官方微信

Q 理光说印刷 抖音搜索

关注理光官方抖音号

* 具体可配置的选购件，视国家和地区不同有所差异，最终解释权归属于理光（中国）投资有限公司所有。

www.ricoh.com.cn

理光（中国）投资有限公司
上海市淮海中路2-8号兰生大厦24楼
电话：（021）5238-0222
传真：（021）5238-2070
邮编：200021

理光(中国)投资有限公司保留所有权利。理光®和理光标志是理光(中国)投资有限公司的注册商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。本文件的内容以及理光产品和服务的外观、功能和规格可能会随时更改，恕不另行通知。产品显示为具有可选功能。理光尽力确保本产品目录的准确性，但理光对本产品目录所载资料的准确性、完整性或充分性不作任何陈述或保证，也不对这些资料中的任何错误或遗漏负责。实际结果会因产品和服务的使用以及影响性能的条件和因素而异。