

理光工业喷墨

RICOH 理光
imagine. change.

RICOH GH2220

硅基打印头技术, 为标识图文、纺织品及
喷码标记市场提供卓越性价比。



以全新精密加工硅系列拓展工业应用机遇。

全新 GH 打印头问世, 与理光不锈钢 MH 系列打印头家族形成互补。GH 打印头是理光历经十余年研发与制造优化的成果, 现可供 OEM 厂商集成至其水性及溶剂型墨水打印机产品中。



支持水性和溶剂型墨水。

除水性墨水外, 该打印头还支持溶剂型墨水。

多点喷射技术实现灰度表现

该打印头支持多点喷射式墨滴控制技术, 可在墨水高速喷离喷嘴后、接触介质表面前即时实现墨滴凝聚。墨滴体积控制可实现从小到大的全范围墨滴喷射精准调控。

以全新精密加工硅系列拓展工业应用机遇。

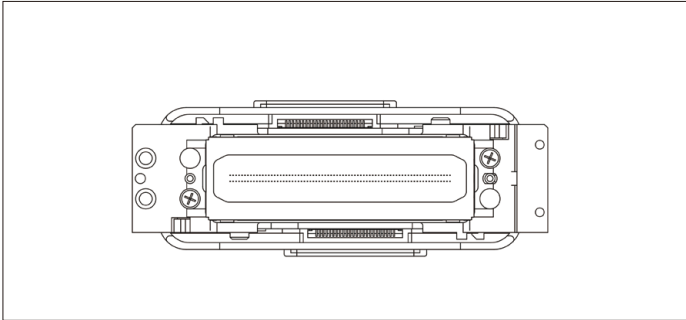
理光GH2220



	GH2220
方式	压电陶瓷
打印宽度	32.4 mm(1.28")
喷嘴数量	384
喷嘴间距 (行内)	1/150"(0.1693 mm)/行
喷嘴间距 (行间距)	0.931 mm
兼容墨水类型	水性、溶剂型
打印头总体尺寸	61.8(W) × 23.3(D) × 40.5(H) mm (2.43" × 0.92" × 1.59")
重量	38 g
最大墨水颜色数	双色
温度控制	无加热器或热敏电阻
寿命	每个喷嘴300亿次喷射
喷射频率	单点: 30kHz / 多点: 24kHz
墨滴体积	单点: 3-5pl / 多点: 21±2pl *视墨水而定
粘度范围	8±0.5mPa·s(@25°C)
表面张力	25±5mN/m (@23±2°C)
最大灰度级	4级 * 视墨水特性而定
对准机构	框架对接

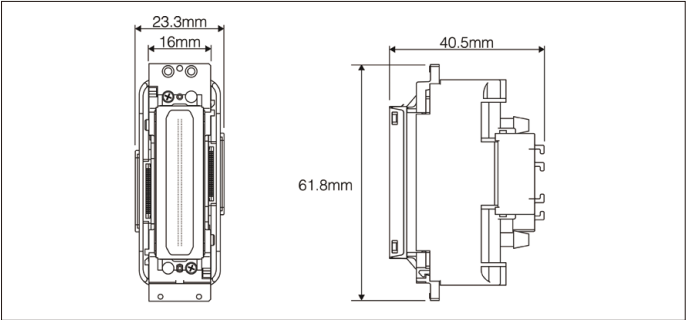
* 使用理光标准测试液进行连续喷射测试所得结果。

■ 喷嘴



- 为改进产品，外观及规格可能未经事先通知而发生变更。
- 请联系您的销售代表，了解性能、规格及限制条件等详细信息。
- 公司及产品名称均为各自公司的商标或注册商标。

■ 外部尺寸



RICOH 理光
imagine. change.



扫码关注理光官方微信

Q 理光说印刷 抖音搜索

关注理光官方抖音号

* 具体可配置的选购件，视国家和地区不同有所差异，最终解释权归属于理光（中国）投资有限公司所有。

www.ricoh.com.cn

理光（中国）投资有限公司
上海市淮海中路2-8号兰生大厦24楼
电话：（021）5238-0222
传真：（021）5238-2070
邮编：200021

理光(中国)投资有限公司保留所有权利。理光®和理光标志是理光(中国)投资有限公司的注册商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。本文件的内容以及理光产品和服务的外观、功能和规格可能会随时更改，恕不另行通知。产品显示为具有可选功能。理光尽力确保本产品目录的准确性，但理光对本产品目录所载资料的准确性、完整性或充分性不作任何陈述或保证，也不对这些资料中的任何错误或遗漏负责。实际结果会因产品和服务的使用以及影响性能的条件和因素而异。