

RICOH GA5120-10

除采用不锈钢外壳确保高耐用性外，墨水兼容性也得到提升。

该电磁阀喷头采用高精度加工与组装技术制造，适用于新型数字涂料应用。



宽喷射间隙

GELART JET GA5120-10 喷头利用压缩空气实现高喷射能力。可实现远距离喷射打印。与传统喷墨打印头不同，它还能实现垂直或向上喷射。该特性消除了介质形状的限制，使其适用于广泛应用领域。

可变墨滴

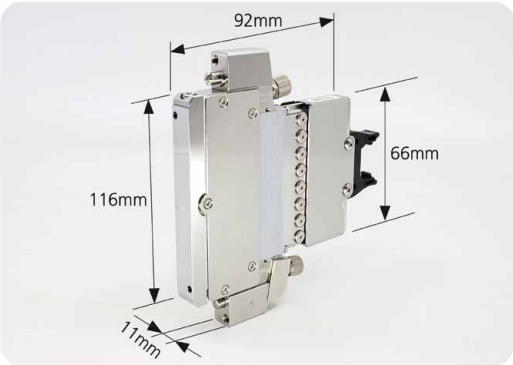
通过精确调节阀门开启时间可改变墨滴尺寸。可喷射超大墨滴，尺寸约为传统喷墨打印头的 1000 倍。

高粘度

通过利用压缩空气顺利配置打印头内部的流体流路，喷射传统喷墨打印头无法喷射的液体。

GA5120-10凭借高耐用性和高粘度为工业应用开辟新领域。

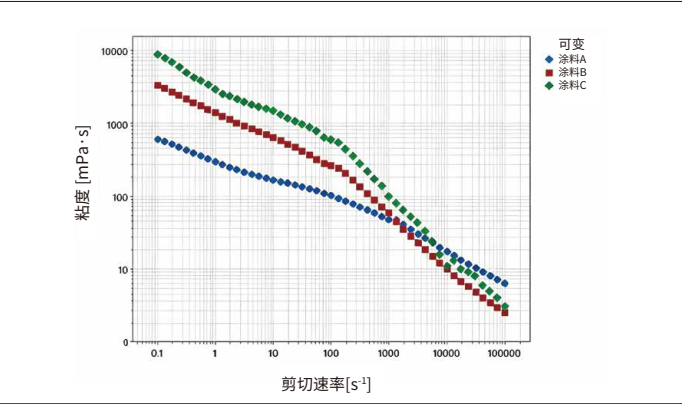
理光GA5120-10



项目	
方式	采用压电多层执行器的阀式喷头（PZT MLA）
喷嘴数量	8（直列式）
喷嘴间距	8mm
尺寸	116 x 92 x 11mm
重量	450g
温度控制	无
兼容墨水类型	UV、溶剂型、水性*（*：请咨询技术团队成员以获取建议）
粘度范围	0.6 – 25mPa·s（牛顿流体），剪切稀化（见图表）
喷射频率	最高3.3kHz
墨滴体积	可变，由喷嘴开启时间和气压控制（例如0.5至50nL）
驱动电压	72V（典型值）
气压	最高0.6MPa
墨水端口	有，单色

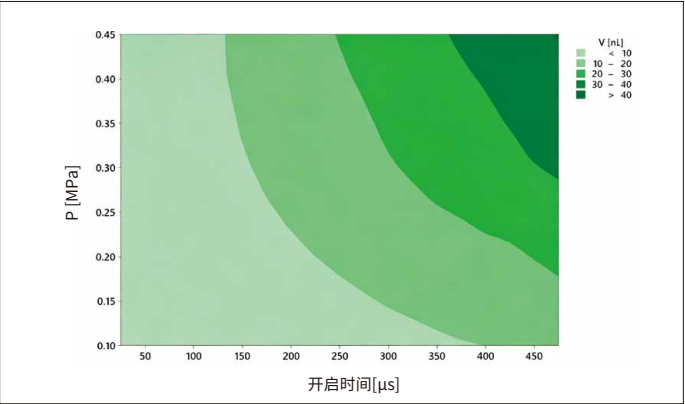
* 使用理光标准测试液进行连续喷射测试所得结果。

■ 剪切稀化涂料的典型特性



- 为改进产品，外观及规格可能未经事先通知而发生变更。
- 请联系您的销售代表，了解性能、规格及限制条件等详细信息。
- 公司及产品名称均为各自公司的商标或注册商标。

■ 6mPa·s 流体典型液滴体积性能



RICOH 理光
imagine. change.



扫码关注理光官方微信

Q 理光说印刷 抖音搜索

关注理光官方抖音号

* 具体可配置的选购件，视国家和地区不同有所差异，最终解释权归属于理光（中国）投资有限公司所有。

www.ricoh.com.cn

理光（中国）投资有限公司
上海市淮海中路2-8号兰生大厦24楼
电话：（021）5238-0222
传真：（021）5238-2070
邮编：200021

理光(中国)投资有限公司保留所有权利。理光®和理光标志是理光(中国)投资有限公司的注册商标。所有其他商标均为其各自所有者的财产。本文件的内容以及理光产品和服务的外观、功能和规格可能会随时更改，恕不另行通知。产品显示为具有可选功能。理光尽力确保本产品目录的准确性，但理光对本产品目录所载资料的准确性、完整性或充分性不作任何陈述或保证，也不对这些资料中的任何错误或遗漏负责。实际结果会因产品和服务的使用以及影响性能的条件和因素而异。