

高效率

以高生产率著称
实现业界最高印速200页/分钟

印刷速度行业领先。设定[最高印速]后，每分钟可高速刷印200页*。大大缩短大批量印刷所需的时间，有助于进一步提高生产率。

*指DD 5451Hc/5441Hc在A4水平进纸、连续输出时。
DD 5451C/5441C为155页/分钟（A4水平进纸、连续输出时）。



高画质

高质耗材配合高速机器，给客户更多画质选择

根据不同客户的使用情况，我们准备了最合适的机型。DD 5451C/5441C是基础机型，印刷分辨率为300×600 dpi。DD 5451Hc/5441Hc配合高质油墨和高质版纸，虽然印刷分辨率仍为300×600 dpi，却可以在高速印刷的同时，确保更完美的画质，从第一张印件就清晰。



※ 照片中含选购件送稿器 DF7020 和工作台

A3 高速机型
DD 5451Hc

- 印刷幅面：A3
- 分辨率 扫描：600×600dpi
印刷：300×600dpi

200 页/分钟

A3扫描 A3走纸

网络打印卡 单机打印卡 U 盘打印 自动进稿器 1,500张大容量纸盘

A3 普通机型
DD 5451C

- 印刷幅面：A3
- 分辨率 扫描：600×600dpi
印刷：300×600dpi

155 页/分钟

A3扫描 A3走纸

网络打印卡 单机打印卡 U 盘打印 自动进稿器 1,500张大容量纸盘

B4 高速机型
DD 5441Hc

- 印刷幅面：B4
- 分辨率 扫描：600×600dpi
印刷：300×600dpi

200 页/分钟

A3扫描 A3走纸

网络打印卡 单机打印卡 U 盘打印 自动进稿器 1,500张大容量纸盘

B4 普通机型
DD 5441C

- 印刷幅面：B4
- 分辨率 扫描：600×600dpi
印刷：300×600dpi

155 页/分钟

A3扫描 A3走纸

网络打印卡 单机打印卡 U 盘打印 自动进稿器 1,500张大容量纸盘

※ 可选购三种打印卡及自动进稿器

用户友好

可视性和操作性提升
全彩色LCD触摸屏面板更易于操作

所有型号均使用5.7英寸全彩LCD触摸屏。操作菜单和操作说明以易于理解的方式显示，并且对诸如机器报错和耗材更换等信息，也会用图示说明。上手简单，任何人都可以快速操作。



理光 DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C 主要规格及功能

规格及功能	DD 5451Hc	DD 5451C	DD 5441Hc	DD 5441C
制版方式	感热数码制版			
印刷方式	孔版印刷方式			
适用原稿	盖板：单页原稿、书本（10kg 以下），自动进稿器：单页原稿（64～128g/m ² ）			
原稿尺寸	盖板：最大 297mm×432mm，自动进稿器：最大 297mm×432mm、最小 100mm×148mm			
印件纸张	最大：320mm×540mm ^{*1} 、最小：100mm×148mm		最大：320mm×450mm 最小：100mm×148mm	
印刷幅面	最大：290mm×423mm ^{*2} （A4 黑印筒使用时最大：290mm×207mm）		最大：250mm×355mm	
纸张类型	45～210g/m ² ^{*3} ：优质纸、中质纸、草纸、再生纸、信封 ^{*4} 、明信片			
进纸/接纸盘容量	1,500张（64 g/m ² ） ^{*5}			
印刷倍率	等倍 100%、缩小 86%、81%、70%、61% 放大 163%、141%、122%、115%		等倍 100%、缩小 86%、81%、70%、57% 放大 173%、141%、122%、115%	
	缩微印刷：99%～90%、无级缩放：500%～50%（以 1% 为单位）、独立变焦：500%～50%（以 1% 为单位）			
分辨率（主扫描方向×副扫描方向）	扫描：600dpi×600dpi 制版：300dpi×600dpi（版纸穿孔密度：600dpi×600dpi）			
图像模式	文字、照片、文字多/照片少、照片多/文字少、插图、铅笔、网点（标准）、网点（细点）			
浓度调整	制版浓度：5 级调整，原稿扫描浓度：5 级调整，印刷浓度：5 级调整			
制版时间	等倍 18 秒、A4 长边进纸		等倍 20 秒、A4 短边进纸	
印刷位置调整	天地（上下）±15mm（液晶屏电动、以 0.5mm 为单位）、左右 ±10mm（手动）			
印刷速度 ^{*6}	DD 5451Hc/5441Hc：45～155页/分钟（5级可调）、200页/分钟（最高速） ^{*7} DD 5451C/5441C：45～135页/分钟（5级可调）、155页/分钟（最高速）			
油墨供给方式	全自动（1,000ml/袋）			
版纸上版方式	全自动（版纸容量：220版/卷）		全自动（版纸容量：250版/卷）	
卸版方式	全自动卷取方式（卸版容量：55 版）			
彩色印刷方式	更换印筒实现彩色套印			
其它功能	快速启动、原稿编辑（修饰、剪裁）、间隔印刷、原稿旋转（90°、180°）、程式模式（9种模式）、重复印刷（2、4、8、16、任意、2合1）、书刊阴影消除、窄纸设定、分组/原稿别分组印刷、机密设定、初张高质启动、长纸印刷 ^{*8} 、制版起始位置设定、重新制版、液晶屏亮度调整、状态指示灯调整、原稿扫描浓度设定、省墨模式、节能模式、自动关机、自动重设、原稿预览、进纸压力调整、顶部风扇风量调整分离压力 ^{*9} 、速度别印刷压力自动控制、最佳打印、原稿存储			
打印选项（选购）	接口：单机打印 USB2.0 ^{*10} 、网络打印（1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T），U 盘直接打印 操作系统：Windows® 8.1、Windows® 10			
能耗	最大：340W、待机：9.3W、休眠：6.8W		最大：240W、待机：6.9W、休眠：5.0W	
尺寸（长×宽×高）	含盖板：使用时：1,401mm×688mm×713mm、存储时：770mm×688mm×713mm 含进稿器：使用时：1,401mm×688mm×764mm、存储时：770mm×688mm×764mm			
重量	主机+盖板：102kg、主机+进稿器：108kg			
电源	AC100-240V, 50/60Hz, 2.5A			

*1设置长纸功能时，当该功能设置为“关”时，仅为320mm×450mm。*2设置长纸功能时，最大290mm×411mm。*3设置长纸功能时，如果纸长在500mm以上，请使用157g/m²以下的纸。*4因信封类型等条件不同，可能不可用。*5因纸张类型不同，可能无法装入1,500张纸。*6设置长纸功能时，每种速度的打印速度减半。*7使用最高速度印刷时，最大纸张长度为432mm。当打印长度超过B4纸张时，请使用纸条分隔。最高速度时不能使用A4印筒。此时接纸台容量最大为1,000张。*8仅限DD 5451Hc/DD 5451C。*9仅限DD 5451Hc/DD 5441Hc。*10如果选购了网络打印机，则无法同时使用USB单机打印机。

品 名	备 注
A3 高质版纸 501 型	DD 5451Hc/5451C通用（220版/卷，2卷/盒）
A3 版纸 501 型	DD 5451Hc/5451C通用（220版/卷，2卷/盒）
B4 高质版纸 501 型	DD 5441Hc/5441C通用（250版/卷，2卷/盒）
B4 版纸 501 型	DD 5441Hc/5441C通用（250版/卷，2卷/盒）
高质黑油墨 501 型	DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C通用（1,000ml/袋，6袋/盒）使用植物油、减少环境负荷
黑油墨 501 型	DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C通用（1,000ml/袋，6袋/盒）使用植物油、减少环境负荷
红油墨 501 型	DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C 通用（1,000ml/袋，6袋/盒）
蓝油墨 501 型	
绿油墨 501 型	
棕油墨 501 型	
深蓝油墨 501 型	
纸条分页器用纸条 D1 型	适用 D2 型纸条分页器（30m/卷，10卷/盒）

*高质版纸需配合高质油墨一起使用

品 名	备 注
盖板 PN7010	DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C 通用
自动进稿器 DF7020	
网络打印机卡 D2 型	
USB 单机打印机卡 D2 型	
U 盘插槽管理器 D2 型	
纸条分页器 D2 型	DD 5451Hc/5451C 通用
内部存储单元 D2 型	
A3 彩色印筒 D2 型	
A4 黑色印筒 D2 型	DD 5441Hc/5441C 通用
B4 彩色印筒 D2 型	

重要通知：
由于假油墨或非正规品牌油墨可能无法防止混入致癌性、诱发皮肤病及皮肤过敏等物质，为了所有印件使用者和接触者的安全、特别是学童用之印刷品的安全，必须正视使用原装油墨的重要性。同时，原装版纸和油墨，也是为了保障机器的优质运行状态而开发的。使用替代品或假耗材，有可能缩短机器正常使用寿命，并引发各种机器问题，厂家对此不负任何责任。所以，为保护你的机器和健康，请使用原装版纸和油墨。

RICOH 理光
imagine. change. **理光(中国)投资有限公司**

http: //www.ricoh.com.cn

上海市淮海中路 2-8 号 兰生大厦 24 楼
电话：(021)5238-0222
传真：(021)5238-2070
邮编：200021



为保护我们的地球环境。
本刊物特采用大豆油墨印刷。



扫码查看 H5 演示

理光客户服务热线
400-888-0022
理光特约维修网
www.ricoh.com.cn/support/

如有疑问，敬请垂询理光当地服务商：

理光数码印刷机

DD 5451Hc/5451C
DD 5441Hc/5441C

✓高速 ✓低成本 ✓大批量印刷



更高速、操作更简单 寻求更高效的工作效率

印刷速度更快、而且更易于操作

理光 DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C 全面满足您的印刷需求

具备业界领先的高生产率印刷速度，全彩色 LCD 触摸面板可提供舒适的操作感觉

此外，还标配大容量 1,500 张进纸 / 接纸盘

不但减少补充纸张的麻烦，也使大批量印刷工作更顺畅

致力于为客户业务效率提升，提供强有力的支持

理光 DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C



※ 照片中含选购件送稿器 DF7020 和工作台

用户友好 对初次使用者来说、也很容易操作且灵活

易于理解的操作面板

DD 5451Hc/5451C/5441Hc/5441C全系列标配全彩LCD液晶触摸屏。操作面板的颜色、按钮位置、面板角度等，全方位采用易于使用的通用设计。液晶屏在正常状态下显示为蓝色，需要更换耗材时显示为黄色（如果需要更换），发生错误时会显示为显眼的红色。此外，“通知灯”通过变换灯光的颜色和显示位置，使操作者即便在远离机器的位置，也可以判别机器的运行状态。

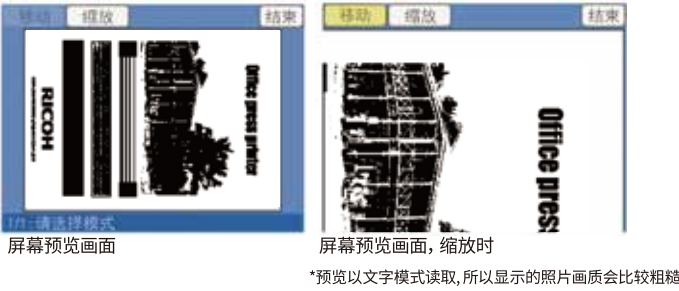
● 全彩液晶触摸屏



全彩色易于理解

打印预览功能、减少误制版

制版之前，可以先在液晶触摸屏上确认要打印的原稿画面，从而减少制版和印刷错误、及误制版带来的版纸和纸张浪费。



屏幕预览画面

屏幕预览画面，缩放时

*预览以文字模式读取，所以显示的照片画质会比较粗糙

重新制版功能、提升业务效率

重新制版功能，可以再次印刷前一次制作的原稿图像。点击屏幕上的“重新制版”并保存原稿，该图标将显示在屏幕的底部。在大批量印刷期间，再次制版功能无需重新扫描原稿即可再次制版，工作效率因而提升。

高画质 高水平的印刷技术、带来更好画质

文字和曲线都清晰漂亮

无论是小字还是带曲线的图片，都能清晰生动的再现，并以足够的分辨率，提升印件的美观度。



照片的细节清晰，层次平滑

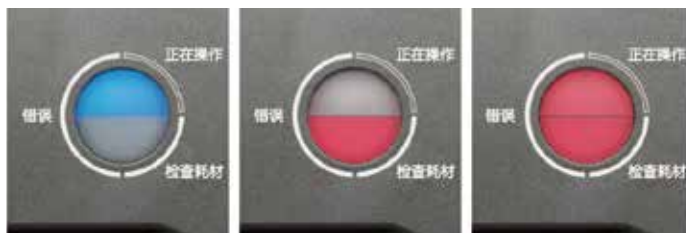
*样张是直接电脑输出打印的，可能与实际印刷有差异

助力画质提升的高质耗材

除了普通常规耗材，我们还准备了高质耗材（版纸/油墨），为客户提供更多选择，实现更高画质的印刷。



● 状态显示灯



正在操作

检查耗材

错误

一键返回主页，操作更顺畅

“主页”键在液晶屏的右侧。操作液晶触摸屏时，只需按下主页键，就可以返回主页面，让各种印刷设置更顺畅。主页上，还可设置6个常用功能快捷键。这些都加快了日常作业。



● 快捷键可以设置的功能

编辑：预览、多面印刷、书影消除、90°旋转、180°旋转、原稿编辑、再制版功能
特殊：程序模式、纸张种类、制版初始位置设定*1、短边进纸、省墨模式、保密模式、原稿扫描浓度、间隔印刷、分组/原稿分组印刷、原稿设置错误检测、长纸印刷*1

选购：U盘打印*2、打印联接*2、纸条分页*2

环境：最佳打印、日期时间、语言设置、其它信息

*1仅DD 5451Hc/5451C有。

*2当装载该选购件时

功能丰富 多重编辑功能、带来印刷便利

液晶触摸屏、让原稿编辑更简单

无需改变原稿，通过液晶触摸屏，即可对原稿进行丰富多彩的修饰和再编辑，实现客户想要的印刷效果。

[原稿编辑]

文本：对于文字、照片混合型原稿，可以通过加深浓度，来突出指定部分的文字。
擦除：擦除原稿中不要的部分，只对需要的部分进行制版印刷。



轮廓/图案：需要突出标题或产品名称时，可以对此部分图像进行简单的修饰。

黑白反转：当你想要强调标题部分时，可以对该指定区域进行黑白反转印刷。



*每种模式都有优先级。不能与自动进稿器同时使用。根据文档类型不同可能无法选择某些编辑模式。

高性价比 兼具高生产率和降低成本

业界高生产率的代表

DD 5451Hc/5441Hc，最高印速可达到200页/分钟，可以在约7.5分钟内打印1,500张印件，用行业一流的印刷速度，为客户带来业务效率的提升。另有45、80、100、130、155页/分钟5档速度，客户可以根据纸张和图像类型，选择最适合的输出速度。

● 印刷1,500张所需要的时间

缩短 33%	DD 5451Hc/5441Hc	7.5分
缩短 3%	DD 5451C/5441C	9.7分
旧机型	DD 5450C/5440C	10分

* DD 5451C/5441C有5档速度：45、80、100、120、135页/分钟，及最高速155页/分钟。

* DD 5451Hc/5441Hc在最高速度时，印刷纸张需选择长边在432mm以下。

适合高速印刷的接纸盘结构设计

为防止出纸时的纸张偏移，接纸盘底部被设计成U型结构。同时，为了将外部气流对出纸的影响降到最低，接纸盘侧档板被设计成了沟槽状，并在档板尾部增加了摩擦件，用以延缓后续印件的下降速度，进一步减少油墨沾结对印件效果的影响。



丰富多彩的数码图像输出模式

支持多种输出环境，提供符合客户输出环境的输出方式，如从文印室这样独立的办公空间用U盘打印输出。



环保 兼顾环境和人的环保设计

取得中国十环认证

符合中国《环境标志产品技术要求 数字式一体化速印机》中的各项标准，并取得十环标志。



削减油墨消耗20%

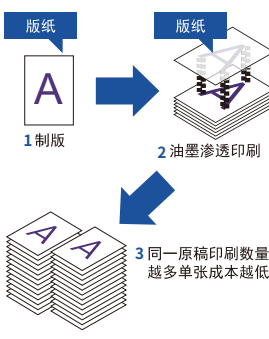
省墨模式可以抑制油墨消耗20%以上，减少大批量印刷时的运行成本。并通过在油墨中使用植物油成分，减少对环境的负担。

*省墨模式下印刷出来的图像比较薄。再制版、网络打印输出及U盘直接打印时，无法设定省墨模式。

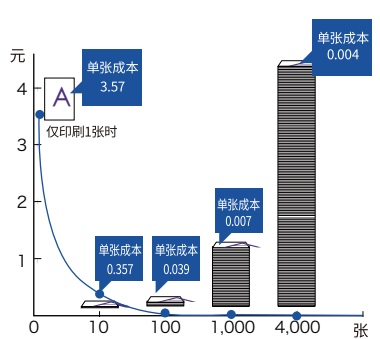
印的越多、性价比越高

随着同一原稿的印刷数量增多，单张成本会变得越来越便宜。例如，假设同一原稿，印刷50张时的单张成本是0.1元，那么印刷1,000张时的单张成本，大概就只有前者的十分之一，日常运行成本得以进一步降低。

● 数码印刷机的工作原理



● 单张运行成本



*使用理光A3版纸501型和黑油墨501型时。
以上数值根据理光公司内部测算标准及建议零售价计算得出，仅供参考。

标配1,500张大容量纸盘

1,500张 (64g/m²) 大容量进纸/接纸盘，大量印刷时，减少不断添纸和取出印件的繁复工作，进一步提升工作效率。

