

---

# 设置手册

---

制版印刷一体机

## DD 2434C

请在安装前仔细阅读本手册。  
机器安装作业应由售后服务人员进行。  
请联系我们的售后服务人员进行机器安装。  
请正确安装以便确保安全操作本机。


# 理光

---


# 安全注意事项（请务必遵守）


## <警告术语>


△标记的下记符号说明在安全上是特别重要的项目，请务必遵守。

 **警告** 表示有很大危险，若违反操作可能会造成死亡或严重伤害。

 **注意** 表示有很大危险，若违反操作 可能会造成人受伤或物质的损失。

 此符号提示警告和注意事项。  
在符号内画插图等，也可表示更具体的警告和注意内容。

 符号的内容是指标注的行为是禁止的。  
在符号内画插图等，也可表示具体的禁止内容。






 符号的内容是指禁止或指示行为。  
在符号内画插图等，也可表示更具体的指示内容。

## <其他注意事项>

**重要** 表示如果在操作・保养过程中处理不当，可能会导致产品无法发挥其全部性能或可能导致故障的信息。

**参考** 在操作・保养方面可以作为参考以及关于产品性能的信息。

●是安全上特别重要的项目。请务必遵守。

 <b>警告</b>	
	<p>●请务必使用附件中同捆的电源线。 应牢固的插入电源插座。 →使用任何其他电源均有可能造成不完全接地。如果接地不完全会造成漏电、火灾或触电。</p>
	<p>●不要使用非指定规格的电压。不要在一个插座上连接多个回路。 →否则会引起火灾、触电等。</p>
	<p>●不要将机器放置在潮湿、多灰尘的地方。 →否则会引起火灾、触电等。</p>
	<p>请勿在户外使用本产品。 雨、水、灰尘等可能导致触电、火灾或故障。</p>

## 注 意



- 不要将机器放置在不平稳的位置（如不稳定的支撑或者倾斜的区域）。  
→ 一旦机器跌落或倾倒，将会造成人身伤害或机器损伤。

# 1. 开箱检查

重 要

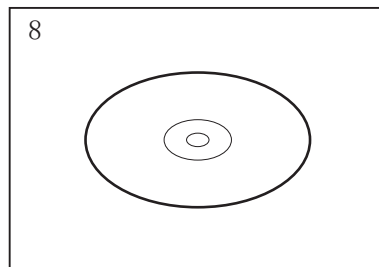
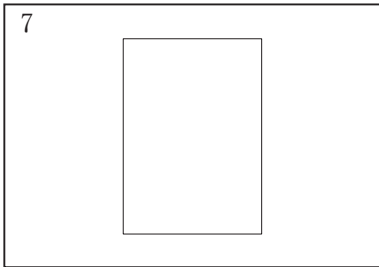
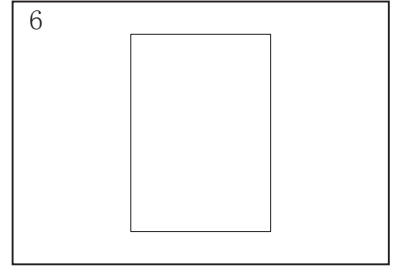
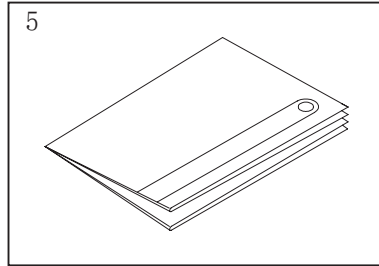
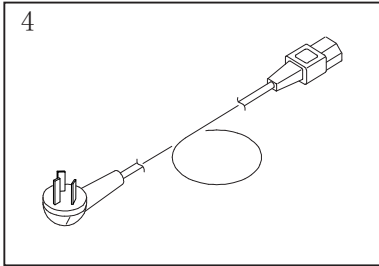
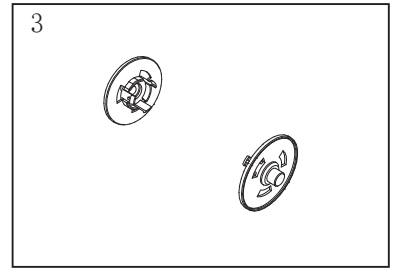
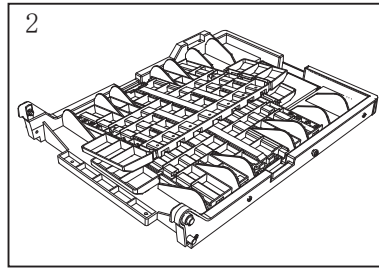
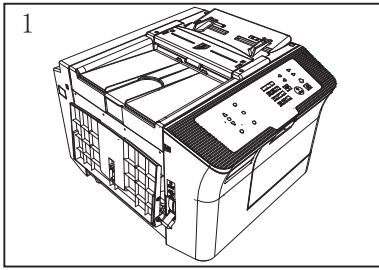
确保安装作业的场所安全 、 平稳 。

1. 一台包装完整的印刷一体机。

制版印刷一体机本体

产品名称：DD 2434C

No.	名称	件号	数量	备注
1	制版印刷一体机	-	1	
2	接纸板 UINT	-	1	
3	版纸圈支架	L1-G501*	2	
4	电源线	M7-X123*	1	
5	操作指南	AB3-Y117*	1	
6	保证书：中国	Y1-Y163*	1	
7	中国 RoHS 片	R8-Y182*	1	
8	中国向 CD	AB3-Y120*	1	刻录有使用说明书和设置手册



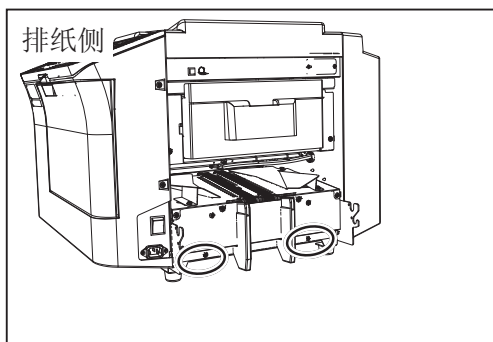
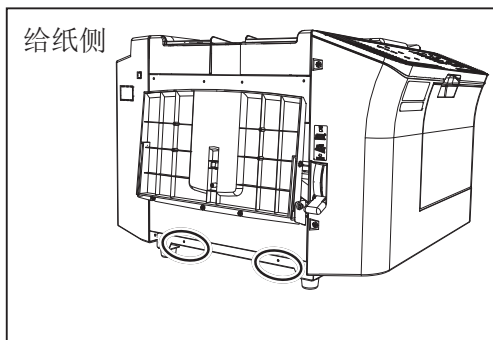
## 2. 安装



### 警告

- 抬机器时需要 2 人以上，切忌 1 人完成。
- 必须将机器放置在平整的、牢固的场所。

1. 在下图所示的位置握住打印机机身（同捆品 1），并将其放置在安装现场。

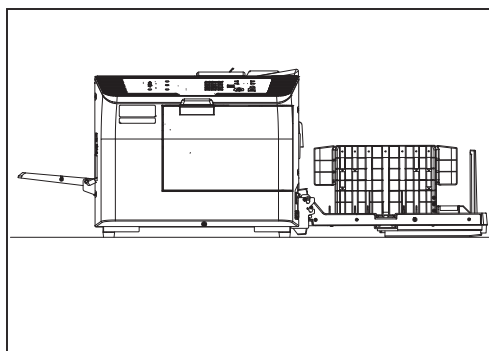


2. 拆除输送用固定胶带。

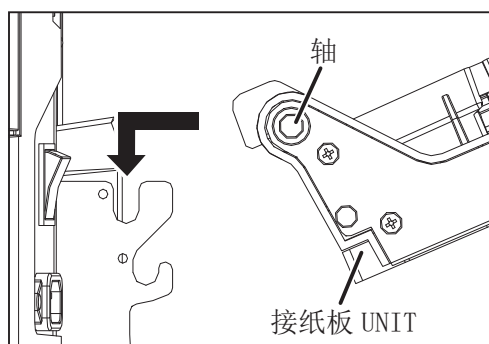
### ● 安装接纸板 UNIT

接纸板 UNIT（同捆品 2）的安装方法有“平行接纸”和“倾斜接纸”两种方式。根据打印机的安装位置灵活设置。

- 接纸板 UNIT “平行接纸” 安装时  
平行接纸时有以下制约事项。
  - 拆装卸版盒时可能需要扩展接纸导板



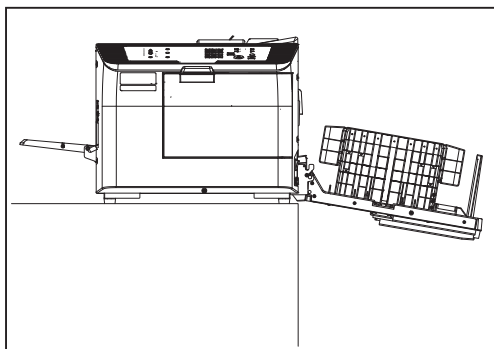
1. 在下图箭头的位置嵌入接纸板 UNIT(同捆品 2) 的轴。



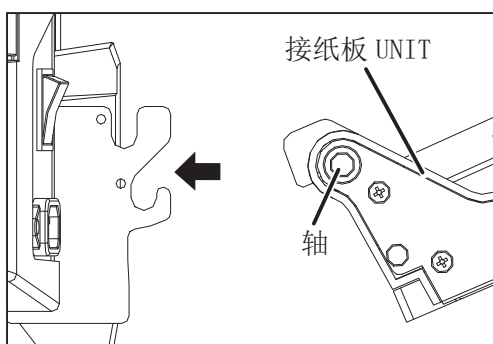
### 重要

将接纸板安装在轴上后，请慢慢放下接纸板。如果用力放下，接纸板托架可能会损坏。

- 接纸板 UNIT “倾斜接纸” 安装时  
如下图所示，倾斜接纸时接纸板低于桌面，因此  
接纸部需要避开桌子。



1. 在下图箭头的位置嵌入接纸板 UNIT(同捆品 2)  
的轴。

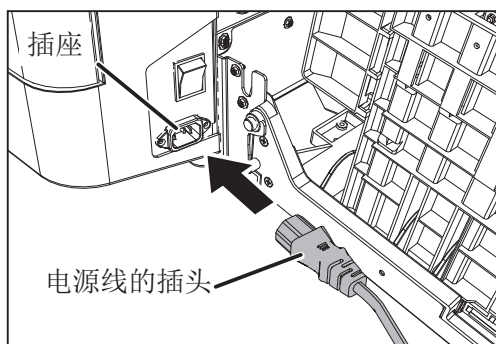


### 重 要

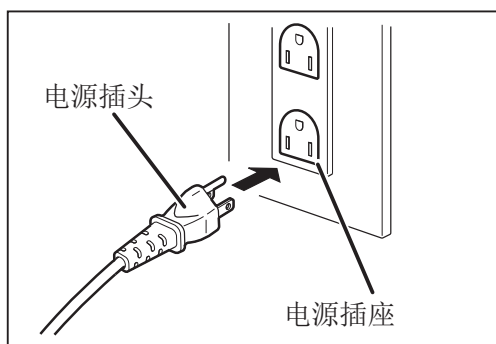
将接纸板安装在轴上后，请慢慢放下接纸板。如果用力放下，接纸板托架可能会损坏。

### 3. 接通电源

1. 将电源线（同捆品 5）插头和一体机相连。

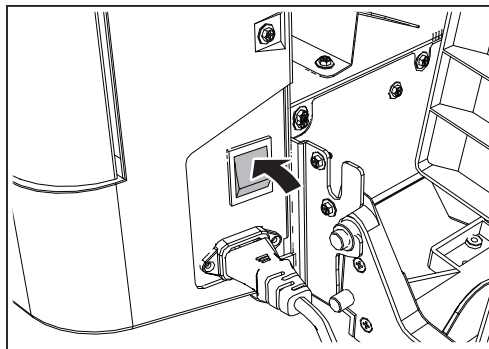


2. 将电源线另一端插到电源插座上。



- 电源线不能时断时续或被物体压住，否则会发生故障。

4. 按电源开关的“ON”侧将电源打开。



#### 警告

请牢靠插入电源线。  
使用任何其他电源均有可能造成不完全接地。  
如果接地不完全会造成漏电、火灾或触电。

3. 确认以上步骤 1, 2 操作正确。

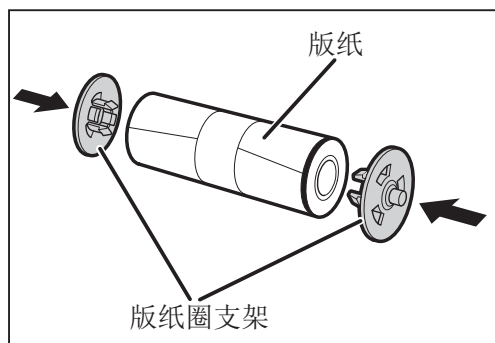
#### 警告

- 连接一体机的输入应满足：AC230V、50Hz、8A 以上。。
- 确保电源线插头正确的插入电压插座，以便电路完全连接。
- 尽量将一体机安置在靠近电源的地方，不要在一个输出上连接多个电路。如果需要延长连线，延长连线至少应满足 230V8A 的规格，符合标准且长度不超过 5 米。

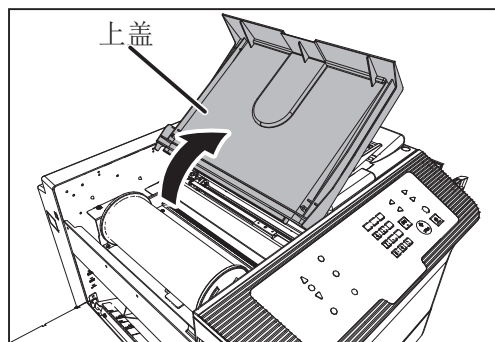


## 4. 设置版纸

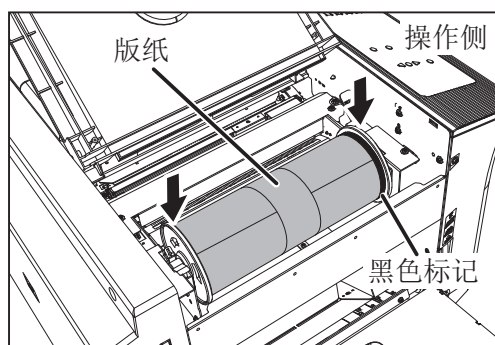
1. 从袋子里取出一卷新版纸。
2. 在版纸两侧将版纸圈支架（同捆品 4）插入到底。  
版纸圈支架左右是相同的。



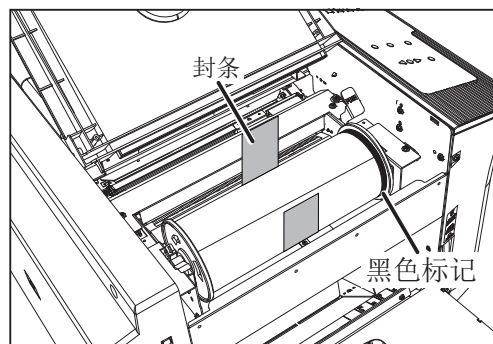
3. 打开上盖。



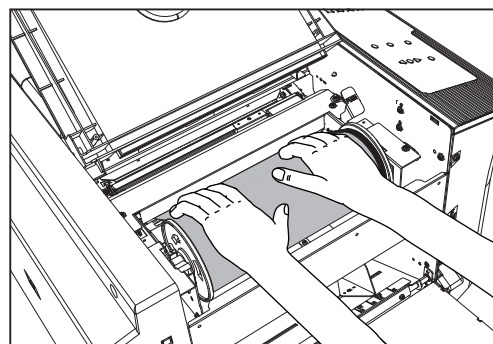
4. 将版纸的黑色标记设置在操作侧。



5. 撕去封条。



6. 将版纸前端拉出并将其伸入到胶辊下方直到碰到胶辊。



### 警告

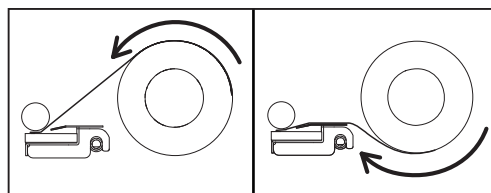
- 不要将贴有警告标牌的上盖拿走。
- 否则里面的切刀会伤害到人。

### 重要

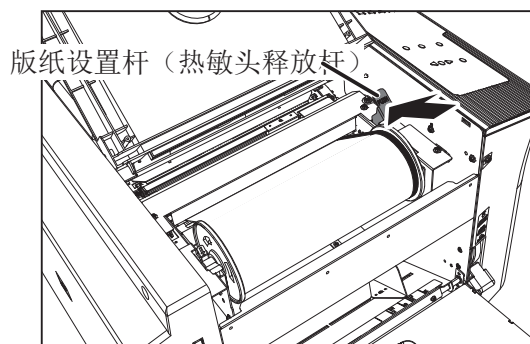
版纸务必向正确方向拉出。

● 正确

● 错误



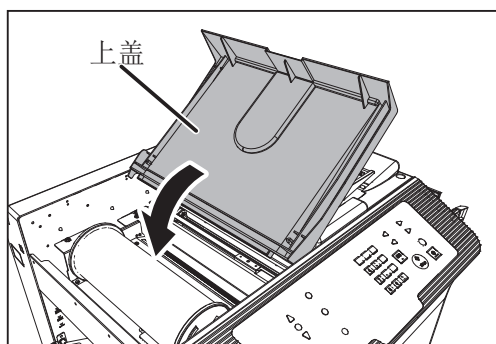
7. 按版纸设置杆（热敏头释放杆）版纸会自动进给。  
如果版纸没有进给，请重新轻轻向内伸入版纸。



### 参 考

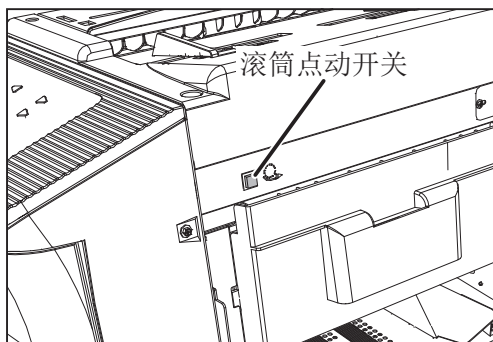
如果版纸皱褶，关掉电源，将版纸抽出。  
重新设置版纸。  
版纸上的皱褶可以通过设置版纸时按版纸设置杆（热敏头释放杆）来消除。

8. 闭合上盖。



## 5. 滚筒的准备

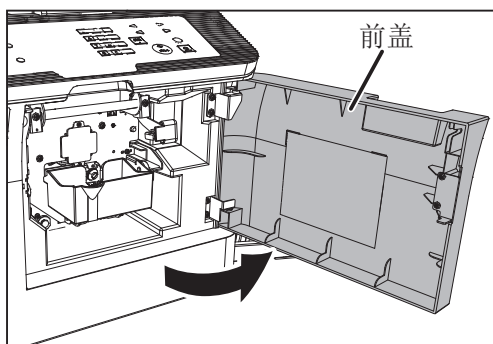
1. 持续按滚筒点动开关，直到听到蜂鸣器“嘀”声停止。



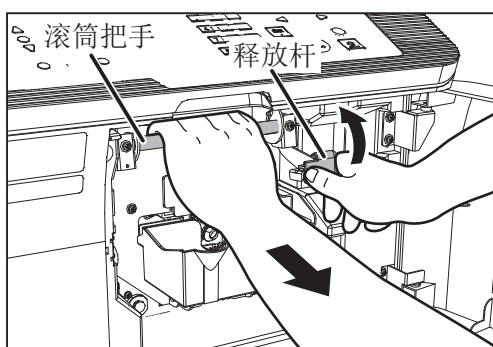
### 警告

- 操作点动开关时，不要触摸滚筒·驱动部及旋转部。
- 机器运转时不要将手伸入。  
手指会被卷入或挤伤。

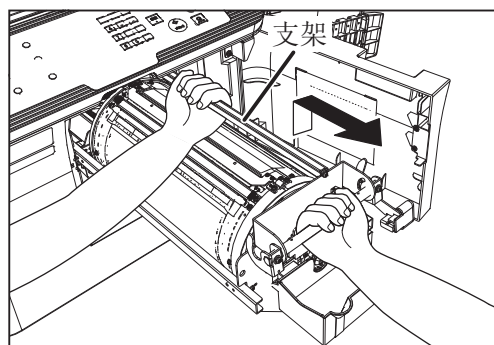
2. 打开前盖。



3. 向上抬起释放杆，将滚筒直拉出直到其停止。



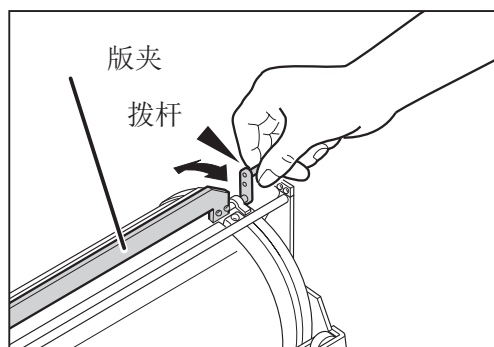
4. 一只手握住滚筒上部的“支架”，另一只手握住滚筒前把手将滚筒略抬起抽出取下。



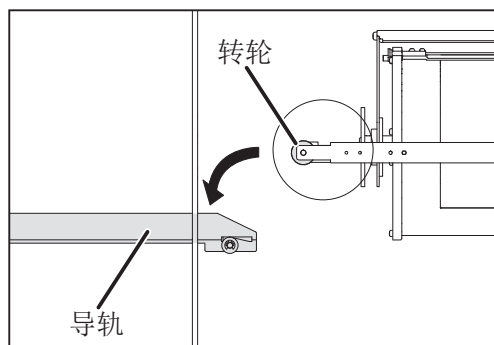
### 警告

- 双手握住滚筒，保持水平。
- 不要用手指触碰、划伤滚筒表面。
- 确保滚筒放置位置无杂物，水平、稳定。

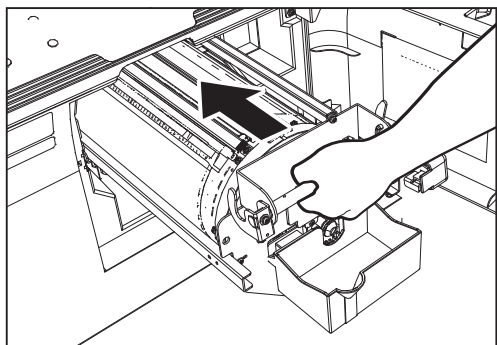
5. 手抓住拨杆，反复开、关滚筒版夹 1～2 次。



6. 水平握住滚筒，将滚筒的滚轮放置在机器的导轨上。

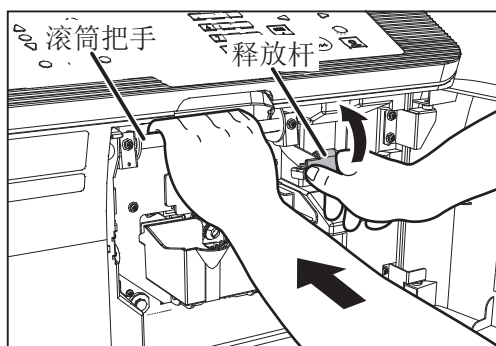


7. 放入滚筒后端并推入 10cm, 轻轻抬起滚筒前端。

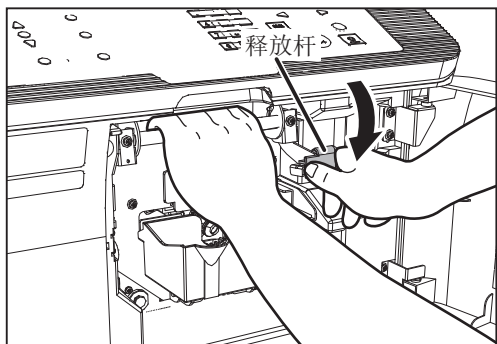


8. 保持滚筒水平, 轻轻推入到底。

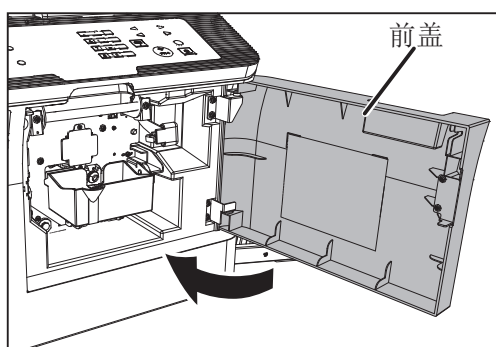
9. 抬起滚筒释放杆, 将滚筒推入。



10. 锁紧释放杆。

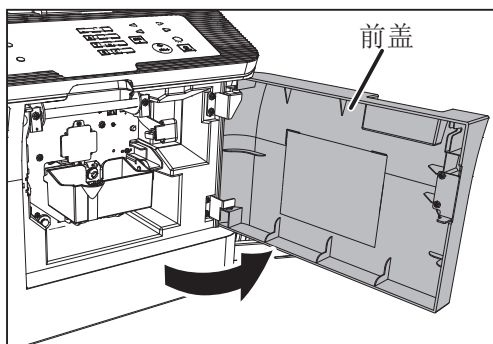


11. 关闭前盖。

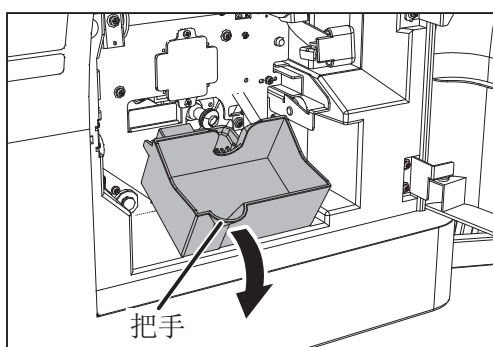


## 6. 油墨安装

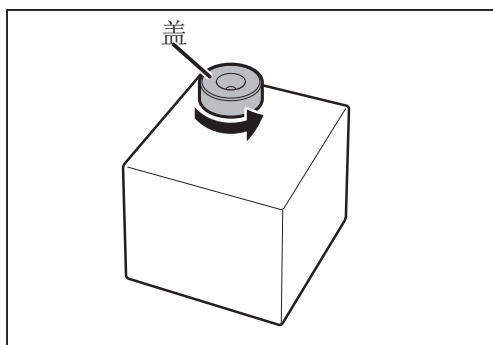
1. 打开前盖。



2. 抓住油墨保持架的把手，向下拉。



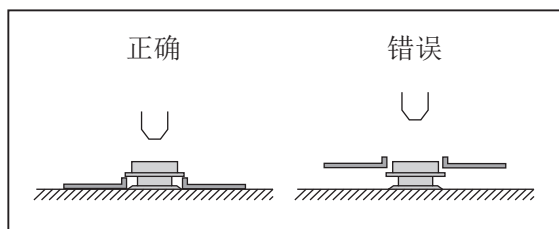
3. 将新油墨盒的盖打开。



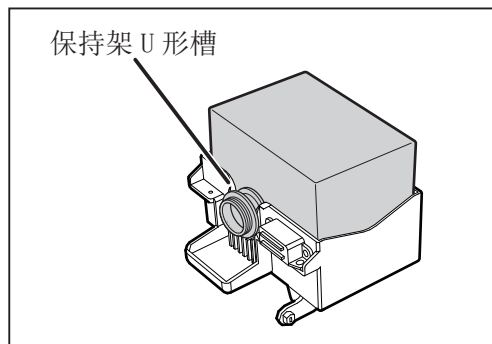
### 重要

不要将拧开盖的油墨放置时间太久。

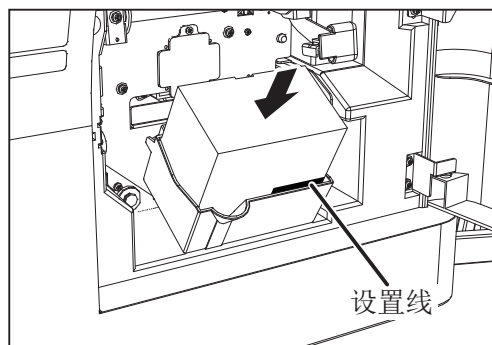
4. 油墨盒泵嘴槽对准油墨保持架的 U 形槽，卡入油墨盒。



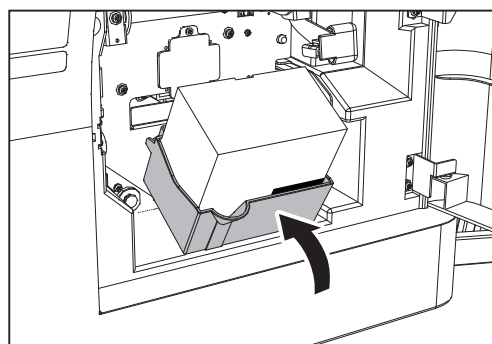
保持架 U 形槽



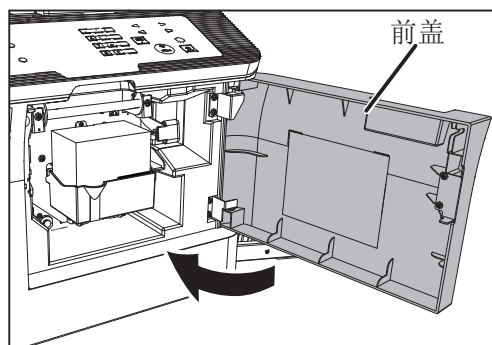
5. 按下油墨盒到设置线。



6. 确认“油墨盒”卡到位后，扣合“油墨保持架”。



7. 关闭前盖。



## 7. 印刷确认

### 参 考

安装时，初次印刷前将自动补充油墨。

#### 1. 制版・印刷原稿。

※ 详细参照使用说明书。

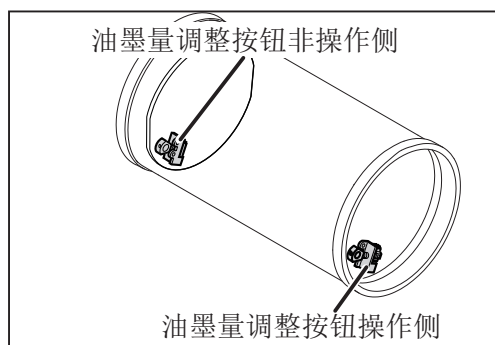
#### 重 要

- 为油墨的初期吸引，新滚筒的油墨泵填充有黄油。
- 因是白色黄油，所以设置滚筒后刚印刷时，平行印刷用纸的传送方向有时会出现印刷比较淡的现象。
- 为清除滚筒内的黄油，请制版 / 印刷数次。  
印刷 5 张左右重复制版后即可有效去除滚筒内的黄油。

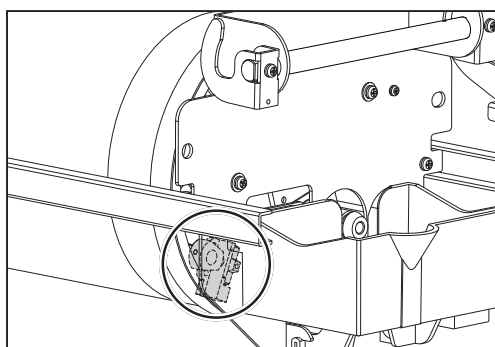
#### 2. 当油墨涂在滚筒上后，检查印刷品浓度。

如果前后供墨量不一致，则根据下页的“油墨量调整”进行调节。

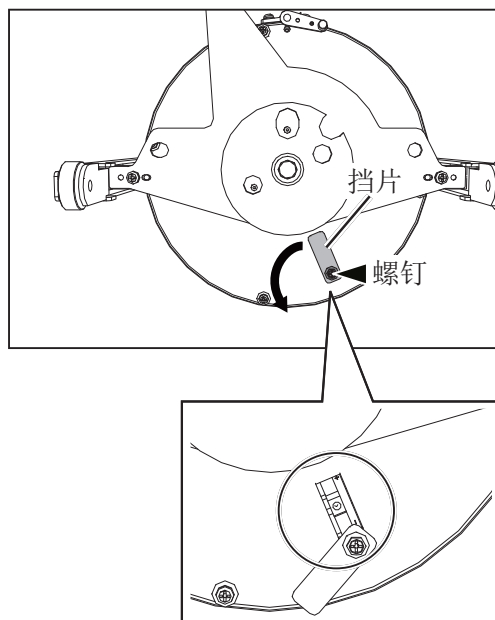
## 8. 油墨量调整



1. 调整操作侧的油墨量时调整右外架 UNIT 和滚筒之间的间隙。



2. 调整非操作侧的油墨量时松动 1 颗螺钉转动挡片调整。

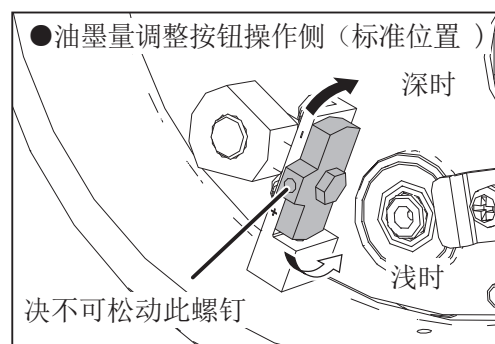


### 重要

调整后请将挡片装回到原来位置，并用螺钉固定。

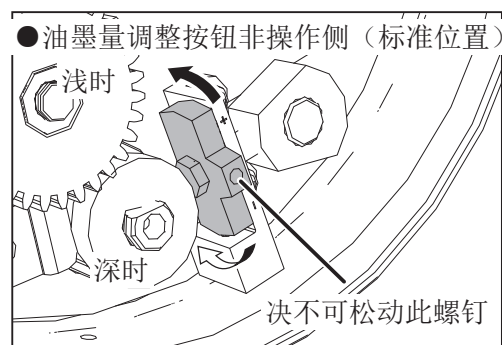
3. 当操作侧印得太深或太浅时

- 深... 向 (-) 方向转换 (三档)
- 浅... 向 (+) 方向转换 (三档)



4. 当非操作侧深或浅时

- 深... 向 (-) 方向转换 (三档)
- 浅... 向 (+) 方向转换 (三档)



5. 当整个幅面都印得太深或太浅时，同时调整步骤 3 和步骤 4。

### 重要

印刷浓度的调整有标准位置和  $\pm 3$  档，合计 7 档调整值。

调整时每切换 1 档印刷数十张，通过印刷物浓度是否完全稳定进行判断。

即使这样印刷浓度还是深或浅时切换 1 档后，重复上述过程，直到达到最好的印刷效果。

6. 调整完成后，将在步骤 2 中的挡片转回原位并用螺钉固定。

