

# 理光

---

## 使用说明书

---

制版印刷一体机

# DD 2434C

使用前请一定仔细阅读本使用说明书。  
请妥善保管好本书，以便日后能随时查阅。



# 简介

衷心感谢您选购 理光 DD 2434C 制版印刷一体机。为了能够安全和长期高效地使用这台机器，请在使用前通读并理解本手册。阅读完毕后，请将它置于便于取放的处所。

## 警告

在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

## 关于商标

- Microsoft, Windows 是美国微软公司在美国以及其他国家注册的商标。
- 本书中记载的其他公司名、产品名是各社的商标或注册商标。

## 关于印刷、印刷品的注意事项

不是任何东西都可以通过印刷机进行印刷的。根据相关法律规定，若进行非法印刷可受到法律的制裁。因此，请特别注意。

### 1. 法律规定禁止印刷的部品

- 纸币、流通货币、政府债券、国家及地方债券是不允许印刷的，即使被盖上“样品”的印章。
- 外国流通的纸币、货币、债券等也是不允许印刷的。
- 除非获得政府的许可，未使用的邮票、明信片等也是禁止印刷的。
- 政府发行的证书，各种法律规定的证书等也是禁止印刷的。

#### 相关法律

- 货币及证券伪造取缔法
- 外国流通的硬币，纸币，钞票和证券的伪造、更改和仿造的相关法律
- 邮票类伪造等取缔法
- 印花等伪造取缔法
- 与纸币类似的证券取缔法

### 2. 需要注意的物品

- 民间发行的有价证券（股票、票据、支票等）、定期车票、联票等除业务公司因业务需要印刷的最低必要数外，需要在政府的指导下进行印刷。
- 不可擅自印刷政府发行的护照，公共机构或民间团体发行的执照、许可证、证明书、餐券、通行证等。

### 3. 著作权相关的物品

- 著作权相关的书籍、音像物品、地图、图纸、照片、绘画等物品，仅限用于家庭或个人为目的的印刷。

## 请注意

对于因产品升级引起的规格变更等恕不再另行通知。

如果您在阅读中对手册有不理解的地方，请与经销商联系。



我公司作为国际能源之星项目的参加方，本产品符合国际能源之星标准。

## ● 关于使用说明书中的图形符号

本手册中使用的不同符号或图案记载的是极为重要的事项，请务必通读理解内容。这些符号或图案的含义解释如下：

### 重要

：介绍如何正确操作机器，忽视了这些说明，机器可能无法正常使用并可能会损坏机器。

### 参考

：介绍对机器的操作和维护有用信息或与操作有关的信息。

下页继续 ... ➡ : 表示操作步骤描述下页继续。

(→ P. 00「××××」) : 表示所讲内容和与之相关信息所在的页码。



# 安全注意事项（请阅读并遵守）

## 安全注意事项

◇这些是非常重要的安全事项，请务必遵守。

本使用说明书及产品上的各种指示，是为了保证产品正常地使用，防止给您及他人带来危险及财产损失而设置的。这些指示的图形及其代表的意思如下。



**警告** 表示有很大危险，若违反操作可能会造成死亡或严重伤害。



**注意** 表示有很大危险，一般指操作不当可能引起人身伤害或机器损坏。



此符号的内容是指警告及注意的内容。  
符号内描绘插图等更具体表示警告及注意内容。



符号的内容是指标注的行为是禁止的。  
符号内描绘插图等更具体表示禁止内容。



符号的内容是指禁止行为，指示的内容。  
符号内描绘插图等更具体表示指示内容。

## ●使用注意事项



**警告**



●万一，异物（金属片、水、液体）进入机器内部，请不要继续使用。首先，请马上将电源插头从插座中拔出，然后联络销售公司或售后服务部门。  
→若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。



●万一，出现异热、冒烟、异物等异常现象，请不要继续使用。首先，请马上将电源插头从插座中拔出，然后联络销售公司或售后服务部门。  
→若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。



●请不要在机器内部放入别针和铁丝等金属物品、异物等。另外也不要从开口部和间隙向机器内部落入液体。  
→不仅会造成机器故障，也有引发火灾、触电事故的危险。



●请不要在机器上放置花瓶、盆景、水杯等盛水容器或金属类。  
→若水等溢出落入机器内部，有引发火灾、触电事故的危险。

## 安全注意事项（请务必遵守）

### 警告



- 产品印刷过程中因为纸张的原因会产生粉尘。请注意及时清理粉尘，保持工作环境良好的通风及做好其他防护措施。



- 不要砸摔设备，也不要施加强烈的冲击。  
→若移动、倒下的话会造成人身伤害或机器损坏。

## ●关于接地

### 警告



- 请进行接地。  
→若不接地，万一发生漏电情况时，会引起火灾或触电事故。

#### 接地的连接对象

- 插座的地线端子
- 埋入地下 650 mm 以上的土壤中的铜板
- 接地工程（D 类）的地线端子

#### 请勿连接如下所示连接对象。

- 燃气管路（有火灾、爆炸的危险。）
- 电话专用接地线及避雷针（打雷时有烧损的危险。）
- 自来水管路及水龙头（当配线中途有塑料时则起不到接地作用。）

- 接地连接请一定要在连接电源插头之前进行。  
另外，在拔掉接地连接时请一定要切断电源之后再进行。

## ●关于电源及电源线的注意事项

### 警告



- 产品上使用的电源线，请务必使用同捆电源线。  
这是机器专用电源线，请勿在其他机器上使用。
- 不要使用除说明以外的电压，不要将两个或更多的电源接入同一电源使用。  
→否则会造成火灾或触电事故。



- 请清除电源插头及插座上附着的灰尘等。  
→否则有引发火灾、触电事故的危險。

## 警告



- 请勿湿手插拔电源插头。  
→ 有引发触电事故的危险。



- 请勿压损、折损、拉拔电源线。  
→ 电源线折损、破损，有引发火灾、触电事故的危险。



- 拔出电源插头时，请勿拉拔电源线的线缆位置，务必手持插头拔插。  
→ 会使电源线受损，有引发火灾、触电故障的危险。

## ● 禁止拆卸及改造

## 警告



- 请勿对机器进行改造。  
→ 有引发火灾、触电事故的危险。



- 请勿拆卸机器盖板。  
→ 内部有高压部分，有引发触电事故的危险。

## ● 使用场所的注意

## 警告



- 请勿放置于潮湿、多尘的场所。  
→ 有引发机器故障、触电事故的可能。



- 请将机器设置在专用工作台上。
- 请勿使用专用工作台以外的书桌或餐桌等。
- 请勿将机器设置在桌子上。  
→ 有引发机器乱动、倒下，造成人身伤害或机器损伤的危险。



- 机器设置好后请锁住换轮。  
→ 有引发机器乱动、倒下，造成人身伤害或机器损伤的危险。



- 本产品仅适用于海拔 2000 米及以下地区安全使用。

## 安全注意事项（请务必遵守）

### 注意



- 移动机器前请务必先将电线从机器拔掉。  
→ 有使电源线或插座受损，引发火灾或触电事故的危险



- 移动机器前请务必先关闭可开闭 / 拔插的机构（滚筒、上盖等）。  
→ 有夹伤手指，倒下后会引发人身伤害或机器损伤。



- 机器请勿放置在斜面或活动的台面上。  
→ 否则有引发机器跌落、倒下，人员受伤可能。



- 请勿放置在阳光直射位置和暖炉等热器具旁边。  
请避开高温、低温、多湿的场所。  
→ 纸张会吸潮，造成卡纸、卷纸及机器故障。



- 机器长时间不使用时，请务必拔下电源插头。  
→ 因绝缘老化等有漏电的危险。

## ● 清扫时的注意事项

### 注意



- 进行清扫作业前，请关闭电源，将插头拔出。  
→ 否则清扫中不经意打开电源使机器运转，可能造成人员受伤。



- 进行清扫时，机器内部以及周边不可使用可燃喷雾和溶剂。  
→ 否则存于机器内部，可能引发火灾、爆炸等事故。

## ●关于油墨的注意事项



●若油墨不慎进入眼中或口中时，请马上用清水冲洗，并就医处理。



●若油墨不慎接触到皮肤，请马上使用肥皂用清水冲洗。



●请不要将油墨放置到儿童可触及的地方。

### 关于油墨

●油墨盒的更换请参照耗材更换项目。

油墨盒的更换（→ P. 52）

●油墨符合日本环境协会制定的数码印刷机环保基准的与油墨相关的认定标准。

●油墨有 SDS（化学物质等安全数据说明书）。

●油墨未添加印刷油墨工业联合会“有关食品包装材料用印刷油墨自主规定”限制物质的处方构成成分。

●油墨使用的聚合物未含卤化系统化素的成分。

●油墨中的石油系溶剂由 JIS K2536 检测出的芳香成分比例为不高于油墨容量比的 1.0%。

●油墨中的石油系溶剂在 30% 以下，并且 VOC 成分的比例不高于 5%。

### 关于油墨的保管

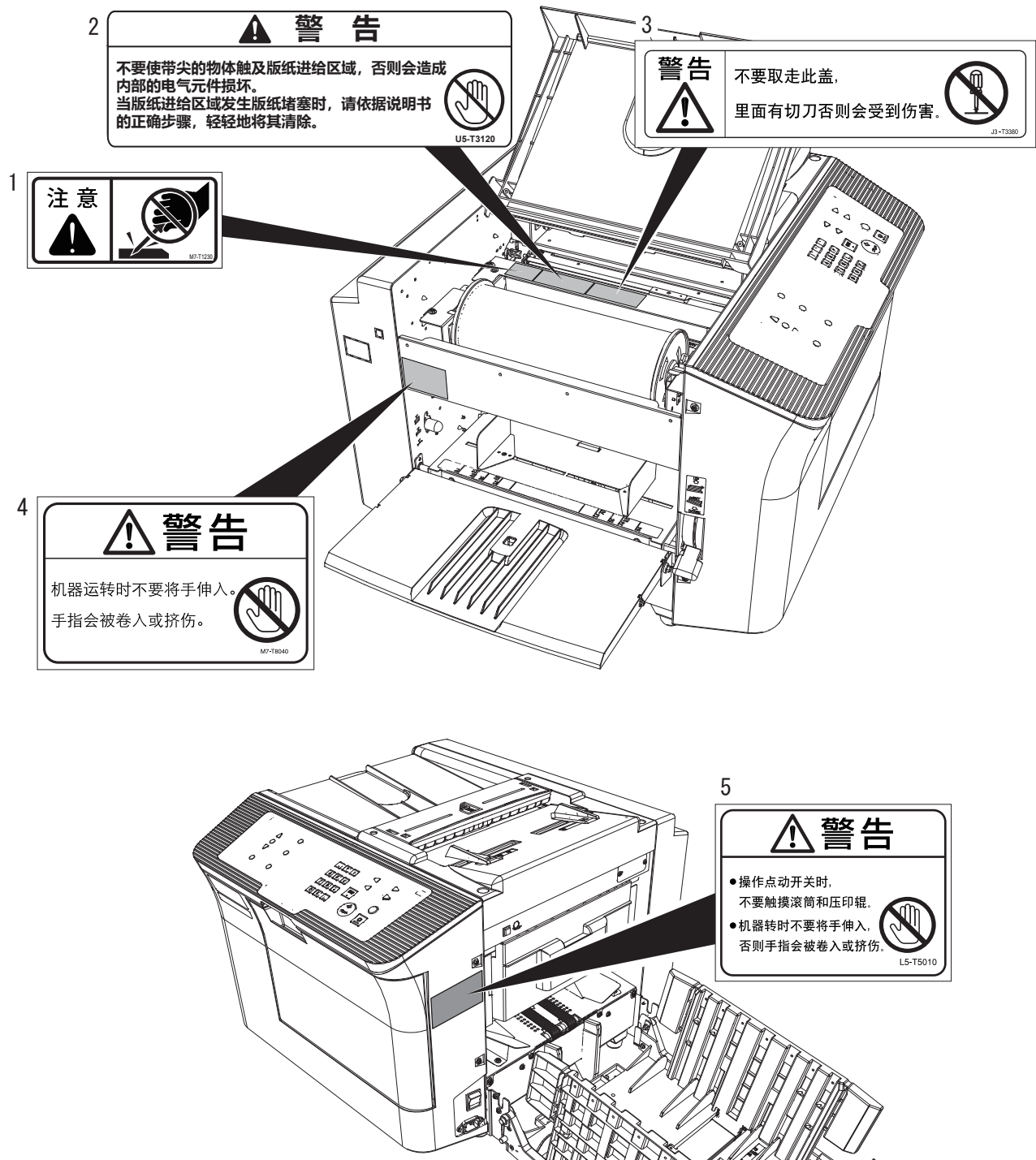
●请放置到阳光不直射的，低温干燥的处所保存。

保管温度 - 5℃ ～ 40℃

●请远离火源。

# 安全铭牌粘贴位置

不要弄脏或破坏安全铭牌。  
若有破坏或脱落请更换新的铭牌。



No.	部品件号	品名	个数
1	M7-T123*	注意标签	1
2	U5-T312*	警告标签	1
3	J3-T338*	警告标签	1
4	M7-T804*	警告标签	1
5	L5-T501*	警告标签	1

# 功能索引

简单介绍本机具备的功能。

## 制版中可用功能

### 缩放倍率

→ P. 33

可以放大或缩小至希望的大小。

### 制版浓度

→ P. 38

可以调整制版时的浓度。

### 原稿类型

→ P. 39

可以设定合适的原稿模式。

### 二合一

→ P. 42

将两份原稿内容合并到一张印刷纸张上。

## 印刷中可用功能

### 印刷速度

→ P. 35

调整印刷速度。

### 印刷位置

→ P. 40

可以调整印刷图像在纸张上的位置。

### 分组印刷

→ P. 44

可以设定张数进行印刷分组。

### 保密功能

→ P. 48

机密文件印刷完成后可以禁止其他人再印刷。

### 联网印刷 (仅接口卡组装配机)

→ P. 50

可以与计算机联机进行制版印刷。

# 目录

简介	i
安全注意事项（请阅读并遵守）	iii
安全注意事项	iii
●安全铭牌粘贴位置	viii
功能索引	ix

## 第1章 使用机器前

各部分名称及功能	14
本体外观	14
本体内部	15
出纸侧外观 / 内部	16
操作面板	17
开机 / 关机	19
开机	19
关机	19
标准模式	20
节能模式	20
原稿 / 印刷纸张规格	21
可用原稿	21
可用印刷纸张	21
接纸板	22
平行接纸的方法	22
倾斜接纸的方法	23

## 第2章 使用基本的功能印刷

印刷前的准备	26
设置印刷纸张	26
当厚纸或薄纸，发生空拍、双张时	27
接纸板设置方法	28
接纸板收纳方法	29
原稿的设置方式	30
原稿的放置方法	30
设置原稿	30
基本印刷方式	31
使用基本功能印刷	31
放大 / 缩小	33
固定倍率放大 / 缩小	33
微缩印刷	34
调整印刷速度	35
印刷速度的调整	35
印刷速度的调整方式	35



## 第 3 章 使用高级的功能印刷

调整制版浓度	38
制版浓度的调整	38
制版浓度的调整方式	38
使用彩色或图像类型原稿	39
关于原稿类型	39
原稿类型的设定方式	39
调整印刷位置	40
印刷位置的调整	40
印刷位置的调整方式	40
将两份原稿内容合并到一张印刷纸张上	42
二合一功能	42
二合一功能的设定方式	42
进行分组印刷	44
分组印刷	44
分组印刷的方式	44

## 第 4 章 其他功能

保密功能	48
关于保密功能	48
保密功能的设定方式	48
总数计数器的显示功能	49
联机印刷功能（仅接口卡组装配机）	50
关于联机印刷功能	50
联机印刷的方式	50

## 第 5 章 耗材的更换方式

油墨盒的更换	52
关于油墨盒的更换	52
油墨盒的更换方式	52
版纸的更换	55
关于版纸的更换	55
版纸的更换方式	55
废版纸的处理方式	59
关于废版纸的处理	59
废版纸的处理方式	59
滚筒的更换	61
关于滚筒的更换	61
滚筒的取出方式	61
安装滚筒的方式	62

**第 6 章   故障排除**

故障时的对应方式..... 66

    无法连接到电源时..... 66

    不能制版 / 印刷时..... 66

显示错误代码时..... 67

印刷过程中添加纸张时..... 73

    印刷过程中纸张用尽时 ..... 73

    印刷过程中添加纸张时 ..... 74

卡纸时 ..... 76

    左侧卡纸（给纸侧）..... 76

    右侧卡纸（接纸侧）..... 77

发生卸版错误时..... 80

发生版纸设置错误时..... 82

**第 7 章   日常保养**

日常维护方式..... 86

**第 8 章   规格 / 售后服务**

规格 ..... 88

# 第1章

## 使用机器前

这一章将说明各部分的名称、操作面板的名称和功能，可使用的原稿 / 印刷纸张规格等，请在使用前充分理解。

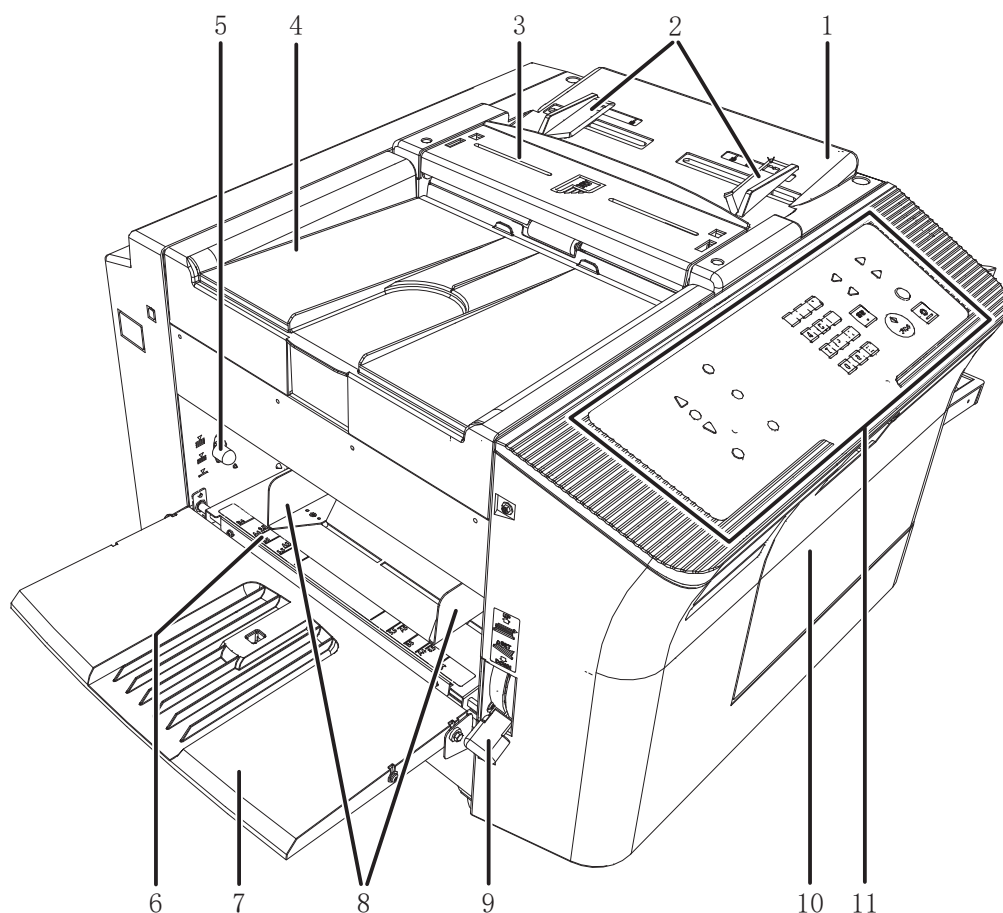
.....

各部分名称及功能	14
本体外观	14
本体内部	15
出纸侧外观 / 内部	16
操作面板	17
开机 / 关机	19
开机	19
关机	19
标准模式	20
节能模式	20
原稿 / 印刷纸张规格	21
可用原稿	21
可用印刷纸张	21
接纸板	22
平行接纸的方法	22
倾斜接纸的方法	23

.....

# 各部分名称和功能

## 本体外观

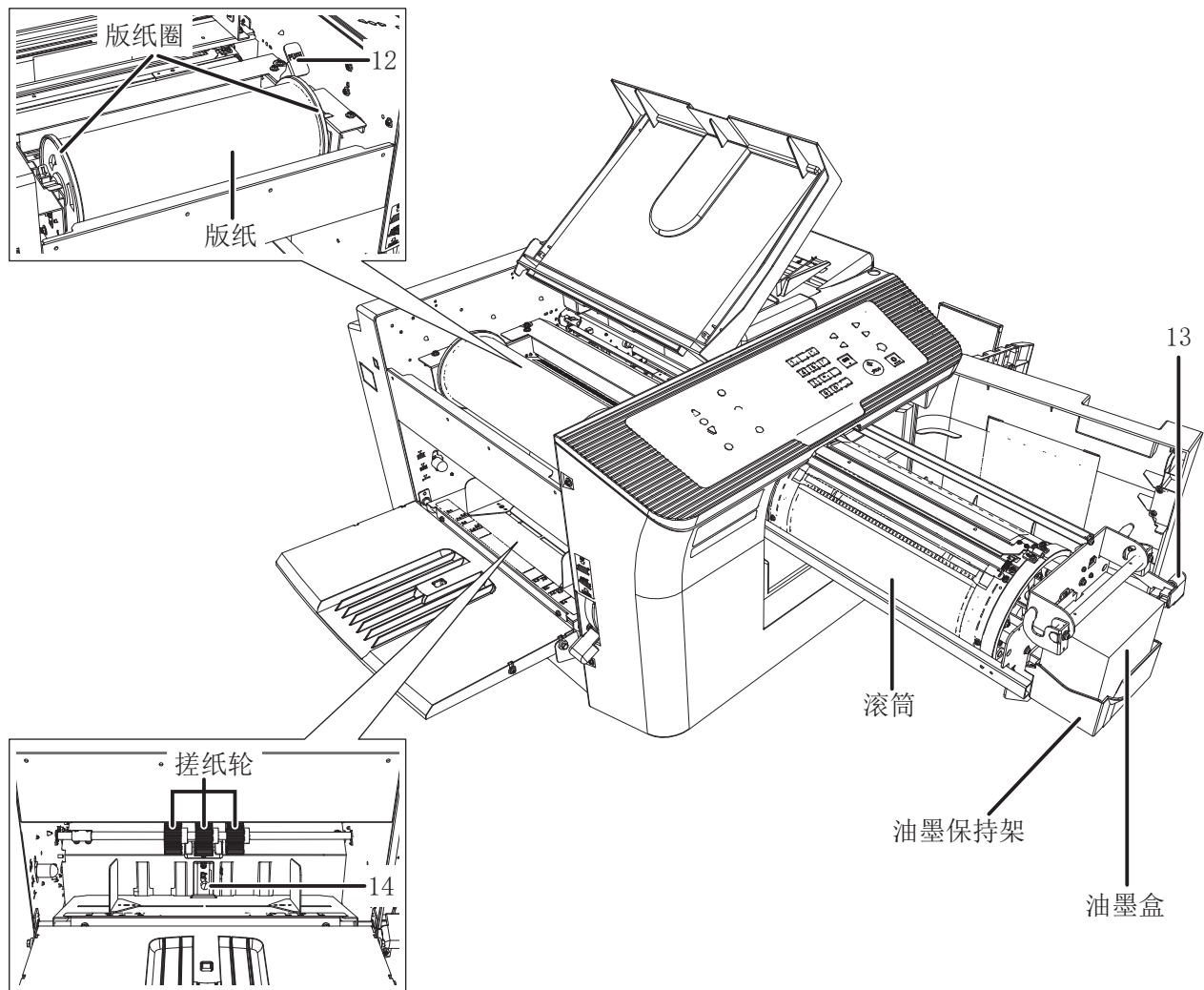


No.	名称	功能
1	原稿托架	用于设置原稿。
2	原稿导板	可以滑动，根据原稿宽度进行设定。
3	ADF	用于扫描页式原稿，一张一张地进行制版。
4	给版上盖	打开后进行版纸更换等作业。
5	给纸压调节杆	根据纸张厚度调节压力。
6	给纸托架	用于设置印刷纸张。
7	给纸辅助板	用于设置印刷纸张。
8	给纸导板	可以滑动，根据印刷纸张宽度进行设定。
9	给纸板抬起手柄	设置印刷纸张前，压下此手柄。纸张放置好后抬起此手柄。
10	前盖	打开后进行油墨盒和滚筒的更换等。
11	操作面板	用于显示机器动作、状态及功能的设定等操作。

本体内部

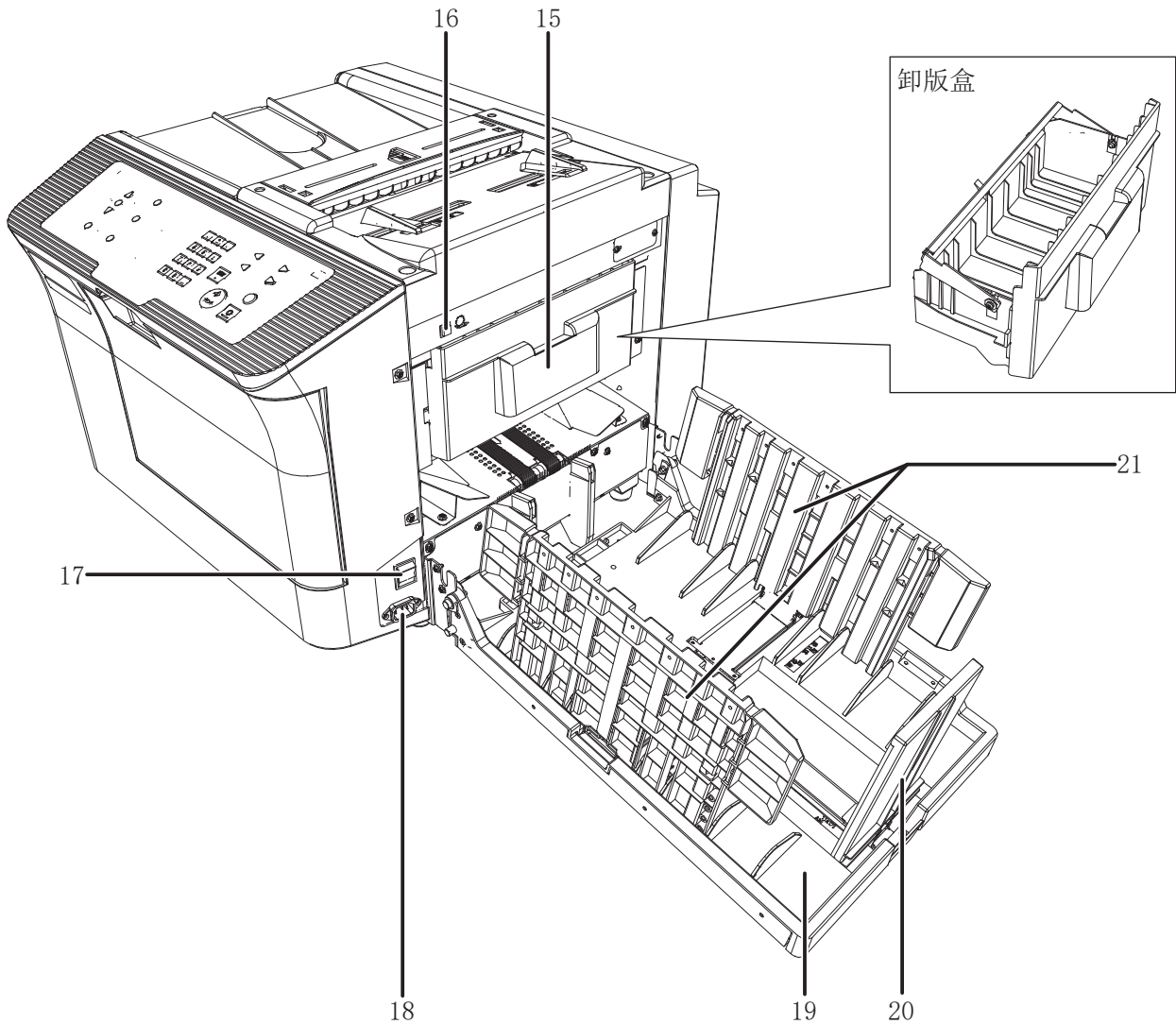
1

使用机器前



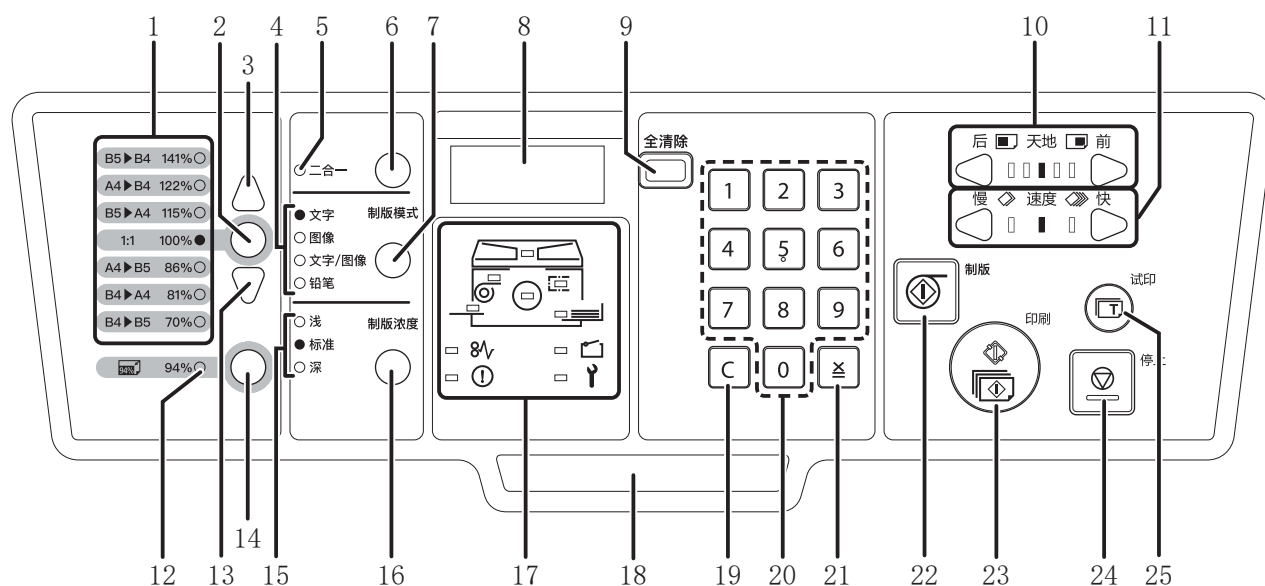
No.	名称	功能
12	版纸设置开关杆 (热敏头释放杆)	按动版纸设定开关杆，版纸自动卷入，设定到位。
13	滚筒锁紧杆	在滚筒使用位置固定 / 解除。
14	摩擦片压力调整按钮	根据纸张厚度调整摩擦片压力。

排纸部外观 / 内部



No.	名称	功能
15	卸版盒	用于收纳废版纸。废版满后将其抽出，倒掉废版。
16	滚筒点动按钮	在处理卡纸时使用。按住此按钮滚筒转动一定时间，自动停止到滚筒取出位置。
17	电源开关	用于打开或关闭机器电源。
18	插座	连接电源线。
19	接纸板	用于接收印刷后的纸张。
20	接纸挡板	根据使用纸张尺寸调整。
21	接纸导板	根据使用纸张尺寸调整。

## 操作面板



1

使用机器前

No.	名称	功能
1	倍率指示灯	设定的缩放倍率指示灯亮。
2	中心缩放键	将放大 / 缩小还原到 100% 时使用。
3	放大键	变更放大倍率时使用。每按一次，倍率指示灯按顺序变换到下一个位置亮起。
4	原稿模式指示灯	选定的原稿模式指示灯亮。
5	二合一指示灯	设定二合一功能时指示灯亮。
6	二合一按键	根据纸张尺寸，设定二合一功能时使用。
7	原稿模式切换键	将原稿在文本模式、图像模式、图文模式、铅笔模式间切换时使用。 每按一次，原稿模式指示灯变换到下一模式亮起。
8	计数器、错误显示区	用于显示印刷张数、错误信息等。
9	全清除键	持续按压 0.5 秒，使操作面板的设定返回到“标准模式”。
10	印刷位置调整键	用于调节印刷位置（天地（上下））。
11	印刷速度调整键	用于调节印刷速度。
12	94% 缩放指示灯	设定 94% 时亮。
13	缩小键	缩小时使用。每按一次，倍率指示灯按顺序变换到下一个位置亮起。
14	94% 键	用于设定比原稿缩小 94% 时使用。
15	制版浓度指示灯	选定的制版浓度指示灯亮。
16	制版浓度键	用于调节制版浓度。
17	OK 监视器	闪烁显示故障内容，亮灯显示故障机构部。
18	状态指示灯	用于指示机器的状态。机器运转时“绿灯”亮，操作面板上有错误显示时“红灯”闪烁，需要更换耗材时“橙色灯”闪烁。
19	清除键	用于使显示的印刷张数变为 0。只能清除印刷张数。
20	数字键	输入印刷张数时使用。
21	× 分组键	在分组印刷中，输入组数及每组印刷数时使用。
22	制版键	按下此键开始制版。
23	印刷键	按下此键开始印刷。不执行制版。

## 各部分名称和功能

No.	名称	功能
24	停止键	欲中途停止印刷时按压。若停止中按压，会在液晶显示屏上显示总印刷张数及制版张数。
25	试印键	用于只试印一张时。进行浓度、印刷位置确认时使用。

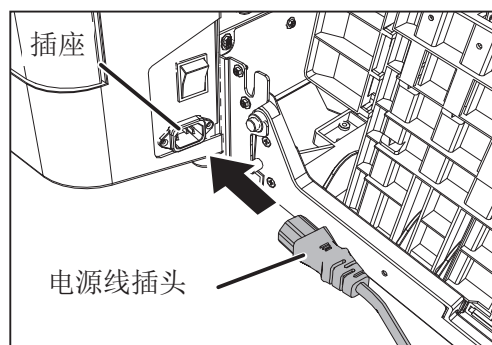


# 开机 / 关机

介绍机器的开机、关机方法。

## 开机

- 1 将电源线插入机器的电源插孔中。

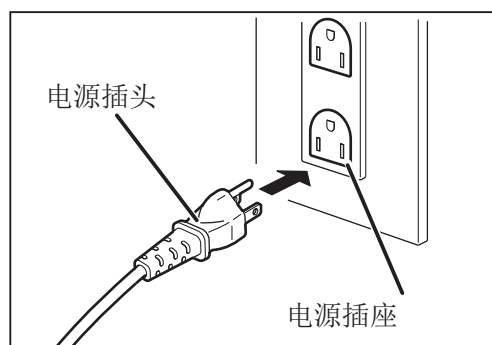


- 2 请将电源线的“电源插头”侧插入“电源插座”。

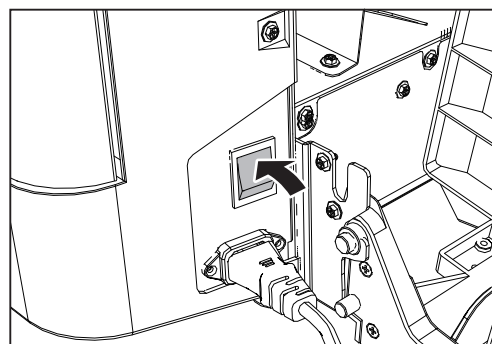


### 警告

- 地线需要可靠接触。  
否则万一漏电时可导致火灾或触电事故。

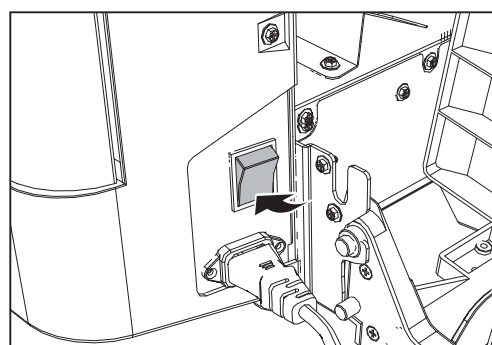


- 3 请将电源开关打开至「I」侧。  
操作面板显示灯亮灯。



## 关机

- 1 将电源开关打至【O】侧，切断电源。  
机器显示消失，指示灯熄灭。



1

使用机器前

## 标准模式

刚开机时按压全清除键后，各种功能均设定为“标准模式”。  
标准模式的设定内容如下所示：

- 印刷张数 : 0
- 印刷位置 : 标准亮灯
- 印刷速度 : 标准亮灯
- 倍率 : 100%（等倍）亮灯
- 二合一 : OFF
- 原稿模式 : 文字亮灯
- 制版浓度 : 标准亮灯
- x94% : OFF

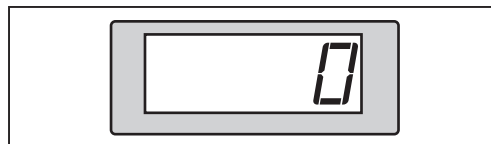
## 节能模式

机器不操作 30 分钟后，面板上的所有灯灭灯，面板显示灯显示「...」，进入节能模式。  
按任意键可退出节能模式。

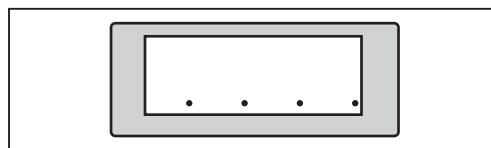
### 参 考

可变更转换到节能模式的时间。可设定的时间为 OFF，或 1 ～ 99 分钟。  
想要变更时，请联系售后服务人员。

● 待机时



● 节能时



# 原稿 / 印刷纸张规格

## 可用原稿

- 使用原稿 : 单页稿 (41gsm ~ 128gsm)
- 原稿规格 : 最大 275 mm × 395 mm、最小 90 mm × 140 mm
- 原稿托架上可一次放置的原稿张数 : 1 张

### 重 要

已经制版完成的原稿想再次制版时，需要取出再次放置制版。

- 请不要使用如下类型原稿：
  - 带胶或带大孔（装订孔）的原稿
  - 订书针订过的或者夹子夹过的等原稿
  - 有大卷曲或严重折叠过的原稿
  - 破损的或者前端不整齐的原稿
  - 热敏纸、碳纸等化学处理过的原稿
  - 高透明的膜类原稿，如 O H P 膜
  - 艺术纸、表纸等表面太滑的原稿
  - 带涂改液或胶等的原稿
  - 粘贴拼接的原稿

## 可用印刷纸张

- 纸张种类 : 53gsm ~ 128gsm ( 优质纸、中质纸、更纸、再生纸、信封、明信片 )
- 纸张规格 : 最大 275 mm × 395 mm、最小 90 mm × 140 mm
- 载纸量 : 给纸容量 : 500 张 (80gsm)  
排纸容量 : 500 张 (80gsm)

※ 根据纸张种类等条件，有时会出现无法承载记载张数的情况。

※ 根据信封种类等条件，有无法使用的情况。

### 重 要

- 请不要使用如下类型纸张：
  - 带胶或带大孔（装订孔）的纸张
  - 订书针订过的或者夹子夹过的等纸张
  - 有大卷曲或严重折叠过的纸张
  - 破损的或者前端不整齐的纸张
  - 热敏纸、碳纸等化学处理过的纸张
  - 高透明的膜类纸张，如 O H P 膜
  - 艺术纸、表纸等表面太滑的纸张
  - 粘贴拼接的纸张

# 接纸板

“接纸板”有“平行接纸”和“倾斜接纸”2种设置方法。  
现对各种设置方法分别说明。

## 重 要

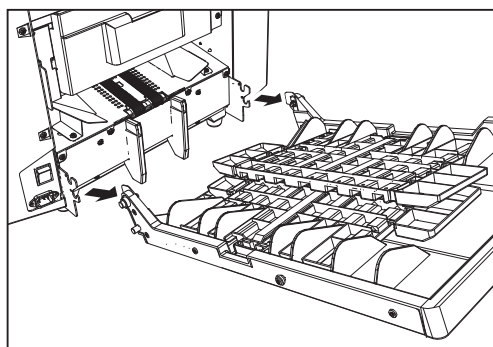
请勿对排纸台施加倚靠或强力。

## 平行接纸

## 参 考

拆装卸版盒时可能需要扩展接纸导板。

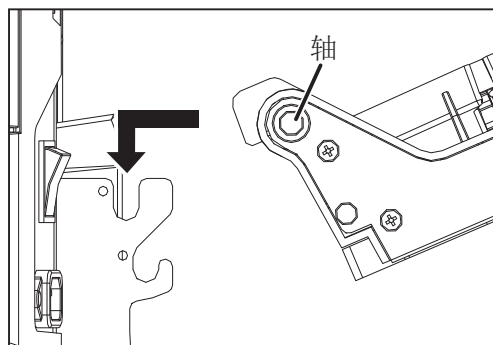
**1** 请拆卸“接纸板”。



**2** 请在右图箭头位置嵌入“接纸板”的轴。

## 重 要

将接纸板安装在轴上后，请慢慢放下接纸板。如果用力放下，接纸板托架可能会损坏。

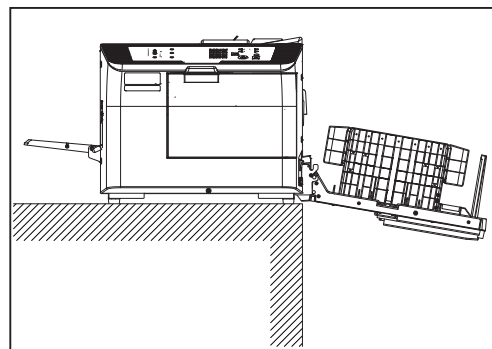


## 倾斜接纸

倾斜接纸可以提高纸张的叠纸性能。当平行接纸叠纸性能差时，有时可通过倾斜接纸改善。

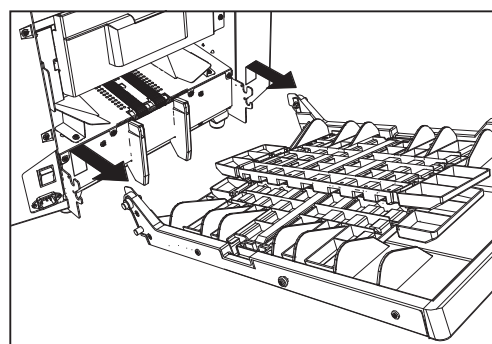
### 参 考

如左图所示，倾斜接纸时接纸板低于桌面，因此接纸部需要避开桌子。



使用  
机器  
前

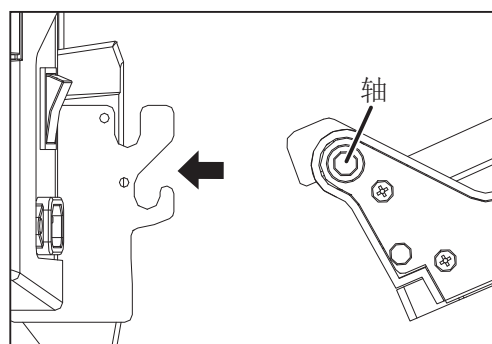
**1** 请拆卸“接纸板”。



**2** 请在右图箭头位置嵌入“接纸板”的轴。

### 重 要

将接纸板安装在轴上后，请慢慢放下接纸板。如果用力放下，接纸板托架可能会损坏。



# MEMO

This image shows a full page of white paper with horizontal dashed lines, typical of primary school handwriting practice paper. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

# 第2章

## 使用基本的功能印刷

本章介绍简单的印刷方法，原稿设置方法，放大缩小的方法等印刷的基本功能。

.....

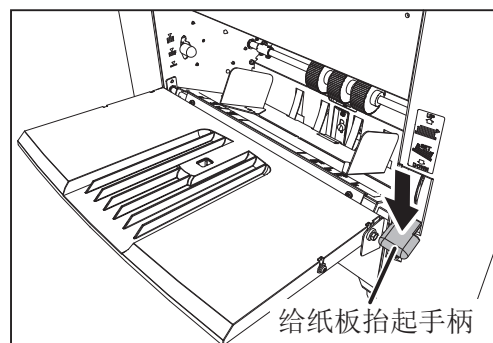
印刷前的准备 .....	26
设置印刷纸张 .....	26
当厚纸或薄纸，发生空拍、双张时 .....	27
接纸板设置方法 .....	28
接纸板收纳方法 .....	29
原稿的设置方式 .....	30
原稿的放置方法 .....	30
设置原稿 .....	30
基本印刷方式 .....	31
使用基本功能印刷 .....	31
放大 / 缩小 .....	33
固定倍率放大 / 缩小 .....	33
微缩印刷 .....	34
调整印刷速度 .....	35
印刷速度的调整 .....	35
印刷速度的调整方式 .....	35

.....

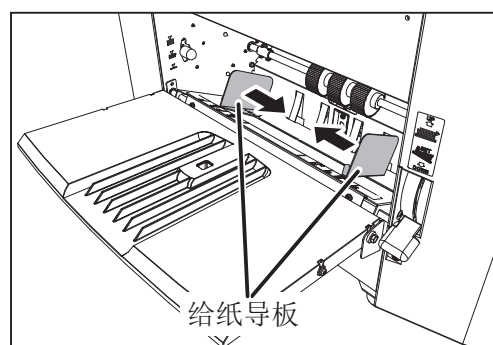
# 印刷前的准备

## 设置印刷纸张

- 1 放下给纸板抬起手柄。



- 2 根据纸张宽度设定给纸导板到相应位置。



- 3 将纸张均匀分开并再次整理对齐。

### 重要

设置纸张前请务必将纸张充分顺好。否则可能造成输纸错误或卡纸。



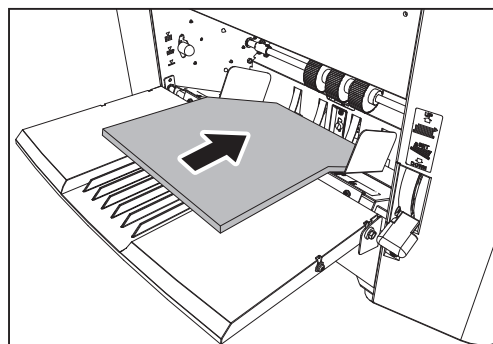
- 4 将码齐的纸张设置在给纸侧导板内，保持整齐的状态轻轻向前推，直到接触送纸口。

### 参考

优质纸 (80gsm) 可放置 500 张。

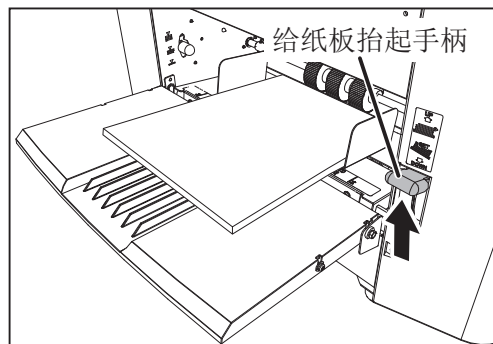
### 重要

因纸张种类等不同，有时载纸量达不到 500 张。





- 5 抬起给纸板抬起手柄，将给纸板设置到位。

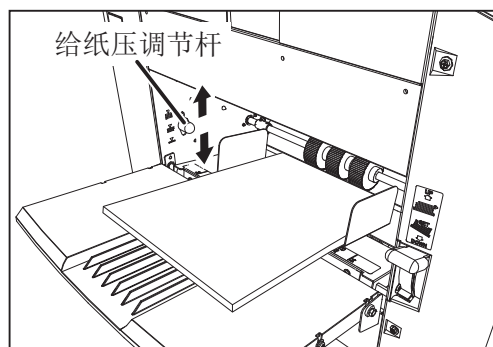


2

## 当厚纸或薄纸，发生空拍、双张时

- 请配合设置“给纸压调节杆”的纸张厚度。

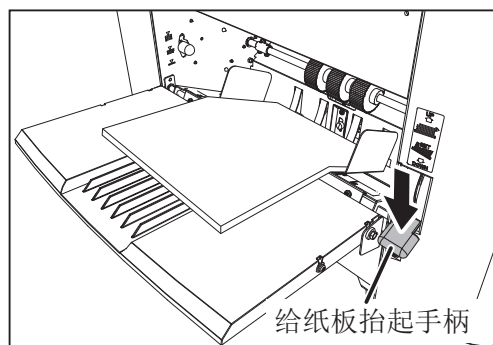
- 当发生空拍时  
请抬起“给纸压调节杆”。
- 当发生双张时  
请降低“给纸压调节杆”。



- 请通过“摩擦片压力调整钮”调整摩擦片压力。

- 当发生双张时

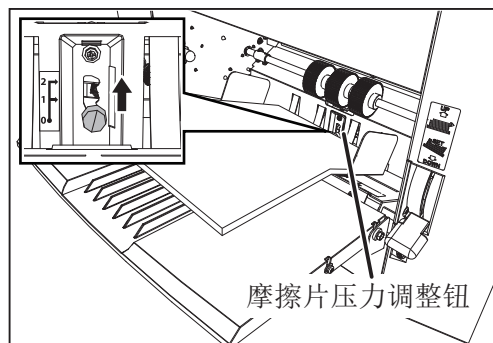
- 1 请通过“给纸板抬起手柄”降低给纸板。



- 2 请将“摩擦片压力调整钮”上抬至“1”的位置。即使这样还是发生双张时请上抬至“2”的位置。

### 参考

摩擦片压力调整钮”标准位置是“0”。

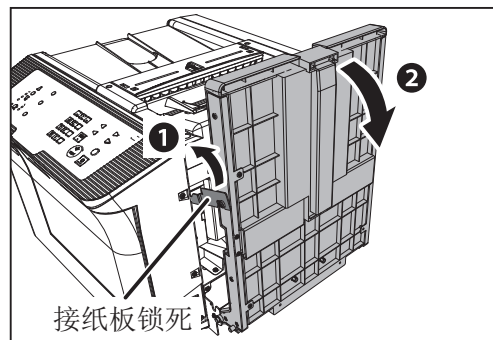


## 接纸板设置方法

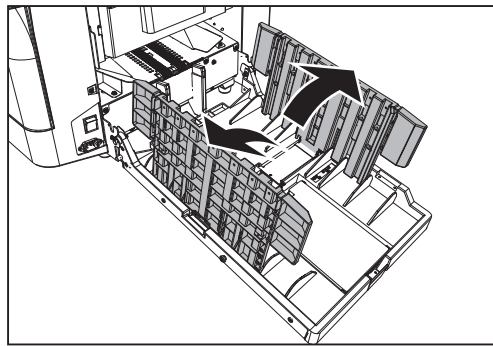
- 1 请卸下“接纸板锁死”，打开“接纸板”。

### 重要

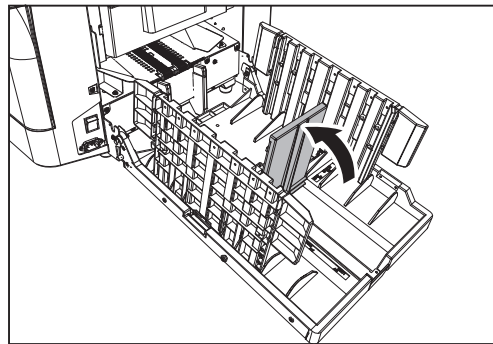
请单手解除接纸板锁紧，然后用另一只手慢慢放下接纸板。如果用力放下，接纸板托架可能会损坏。



- 2 竖立起接纸导板。



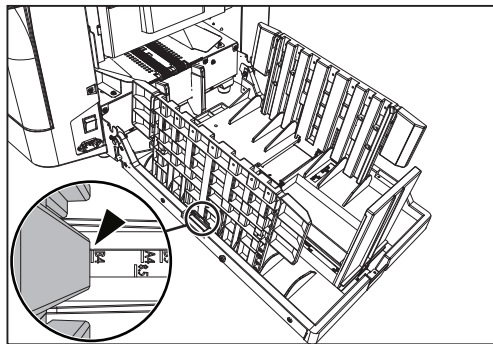
- 3 竖立起接纸挡板。



- 4 接纸导板和接纸挡板的位置请对齐纸张尺寸标尺。

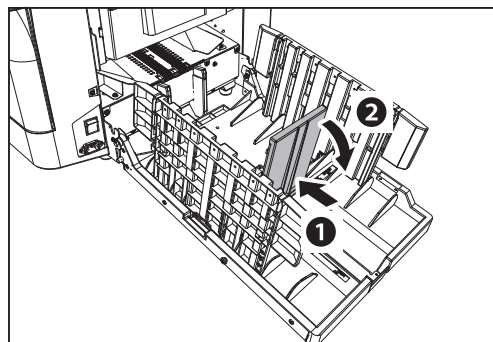
### 参考

请将接纸导板和接纸挡板内侧对齐标尺。

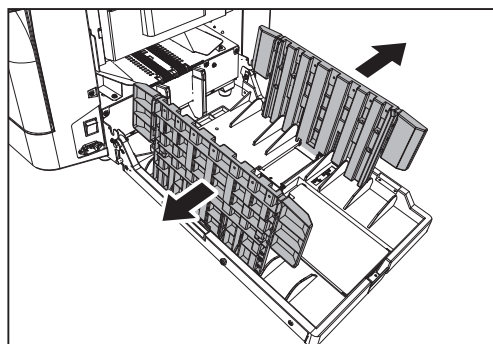


## 接纸板收纳方法

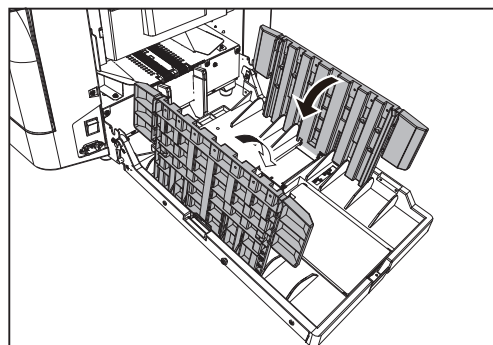
- 1 将接纸挡板向本体侧靠近后，向外侧折叠。



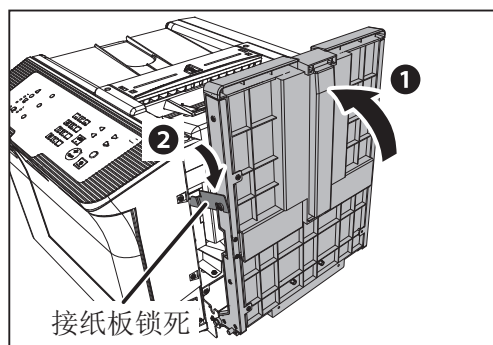
- 2 将接纸导板移动到最外侧位置。



- 3 向内侧折叠接纸导板。



- 4 请收起“接纸板”，挂上“接纸板锁死”。



2

使用基本的功能印刷

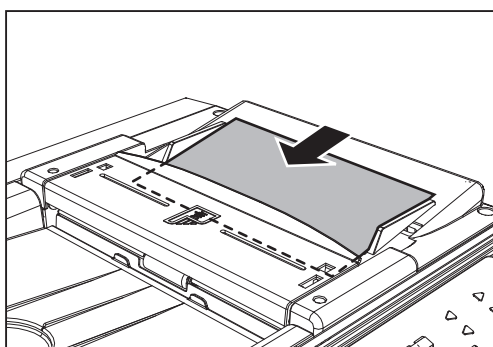
# 原稿的设置方式

## 原稿的放置方法

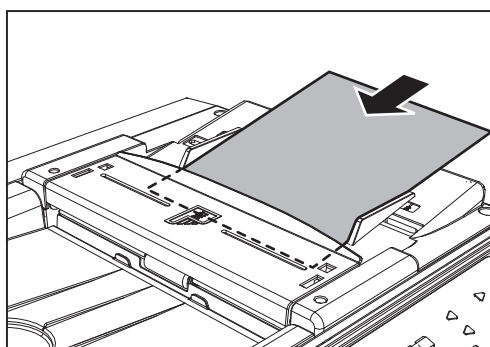
原稿的设置方法有横向放置和纵向放置两种。

### 重 要

- B5、A5 幅面原稿可以横向放置或纵向放置。
- 纵向放置一般用于从 A5 到 A4 等固定倍率放大 / 缩小时使用。
- B4、A4 幅面原稿只可以纵向放置。



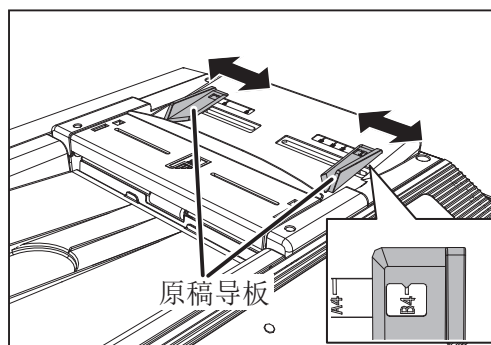
横向放置



纵向放置

## 设置原稿

- 1 根据原稿幅面，移动原稿导板。

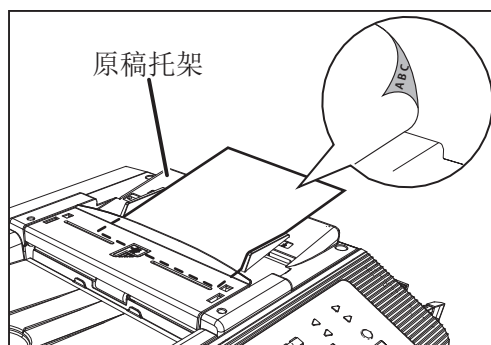


原稿导板

- 2 将原稿需要印刷的面朝下放置到原稿托架上。

### 重 要

- 一次只可以放置一张原稿。
- 制版中或印刷中请不要取走或追加原稿。



原稿托架

# 基本印刷方式

## 使用基本功能印刷

- 1 打开机器电源。  
( → P. 19 “开机 / 关机” )

### 参考

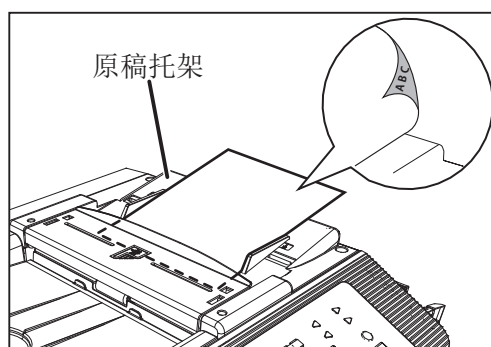
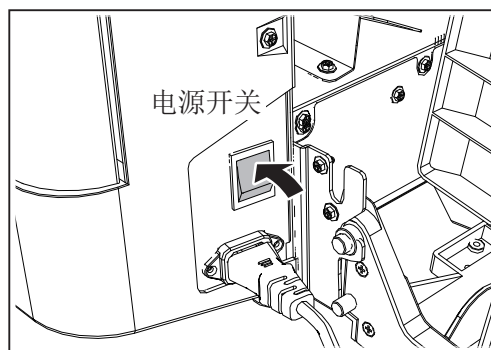
若机器电源已经打开，请按全清除键。

- 2 设置印刷纸张。  
( → P. 26 “设置印刷纸张” )

- 3 设置原稿。  
( → P. 30 “原稿的放置方法” )  
根据原稿幅面，移动原稿导板。  
将原稿需要印刷的面朝下放置到原稿托架上。  
一次只可以放置一张原稿。

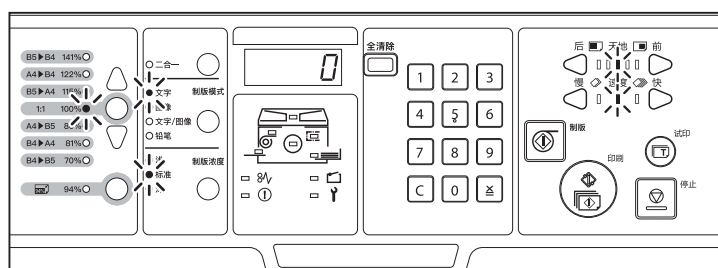
- 4 设置接纸板。  
( → P. 28 “接纸板设置方法” )

- 5 确认操作面板上的显示。  
刚加电时，操作面板显示的是初始设定状态。  
若需更改缩放倍率、制版模式、制版浓度时，请进行相应的设定。



# 2

使用基本的功能印刷

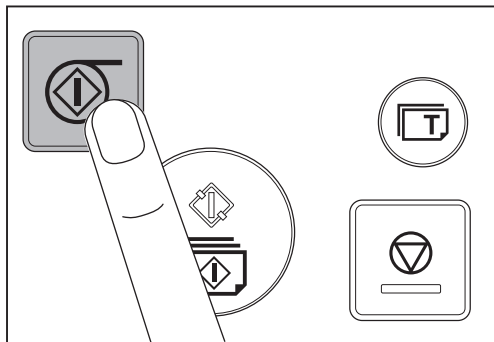


下页继续 ...

- 6** 按制版键。  
原稿自动进给，进行制版。  
制版结束后，自动试印一张。

### 重要

这份试印样张是为了确认制版印刷的大致情况用的。会比正常的印刷品浅。



### 参考

若在按制版键前输入张数，则自动印刷输入的张数。

- 7** 请确认印刷位置、浓度等印刷后的效果。

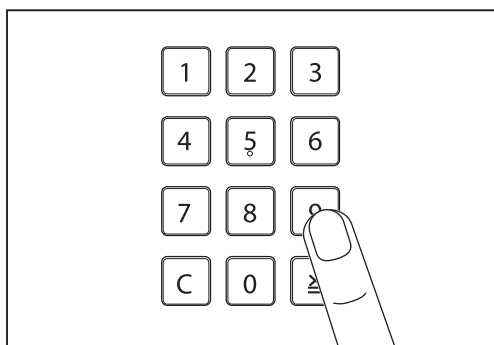
### 参考

若想变更缩放倍率、原稿模式、制版浓度设定时，需要将原稿放回，重新进行制版印刷。

- 8** 用数字键输入印刷张数。

### 参考

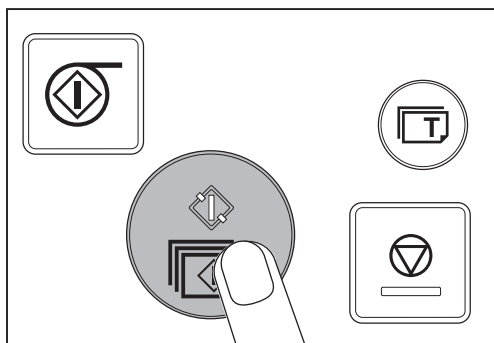
- 印刷张数最大可输入 9999 张。
- 需变更已输入的印刷张数时，按清除键后再重新输入



- 9** 按印刷键。  
印刷过程中，每印刷一张，操作面板显示区的印刷张数减少一张。  
印刷完成的纸张，排出到接纸板上。

### 参考

印刷过程中，需停止印刷时，按停止键。需继续印刷时，按印刷键再开始印刷。



- 10** 需印刷多张原稿时，重复 3-9 的步骤。

# 放大 / 缩小

## 固定倍率放大 / 缩小

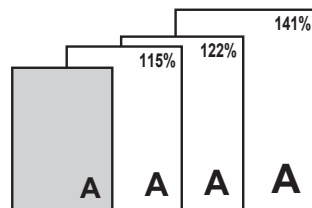
可以由规定幅面的原稿放大或缩小到规定幅面的印刷纸张上。

可以设定的由规定幅面的原稿放大或缩小到规定幅面的印刷纸张的固定倍率如下：

### ■ 放大

由规定幅面的原稿放大到规定幅面的印刷纸张后印刷。

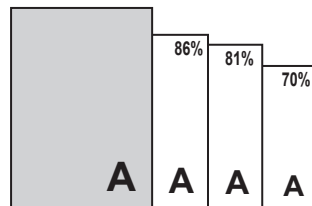
141%	B5 → B4
122%	A4 → B4
115%	B5 → A4



### ■ 缩小

由规定幅面的原稿缩小到规定幅面的印刷纸张后印刷。

86%	A4 → B5
81%	B4 → A4
70%	B4 → B5



### 重 要

“倍率”的设定，需要在制版前进行。

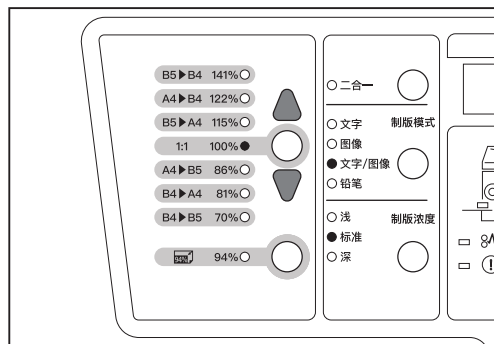
- 1 按压“放大键”或“缩小键”，选择需要的倍率。  
每次按键，选中的“倍率指示灯”将亮灯。

### 参 考

需要返回【100%】时，

- 按“中心缩放键”。
- 按全清除键。

此种情况下，设定全部返回“标准模式”。

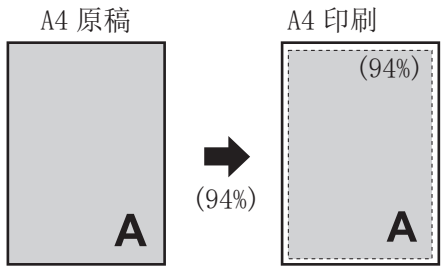


## 微缩印刷

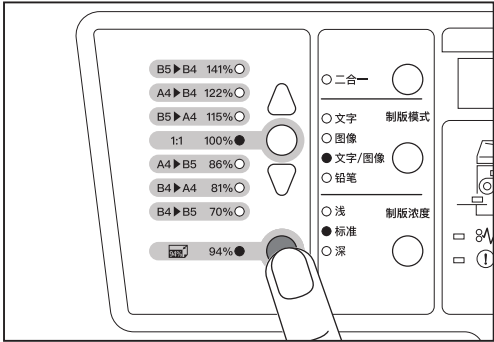
通过 94% 的倍率略缩小原稿后印刷。  
需要将原稿的边缘部分也印刷出来时或者印张边缘留出稍许空白时使用，图像仅缩小一点儿。

### 重要

微缩印刷需要在制版前设定。



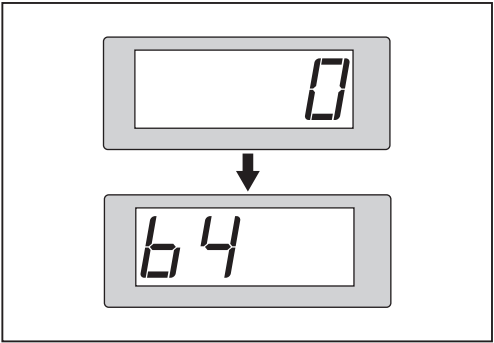
### 1 按 94% 键。



### 2 操作面板显示纸张规格选择画面。 多次按“94%”键，选择需要的规格。 每次按“94%”键，规格按如下顺序向下变动一次。 「B4」→「A4」→「B5」→「A5」→「POST」→「OFF」

### 重要

同时在“微缩印刷”中设定了规格以及在“二合一”功能中设定了规格时，最终的纸张规格以最后选定的为准。



### 参考

- 需要返回标准时，
  - 多次按“94%”键，选择“OFF”。
  - 按全清除键。

此种情况下，设定全部返回“标准模式”。

- 倍率在“100%”以外时也可以设定“94%”。此时的倍率是“设定的倍率 × 94%”。



# 调整印刷速度

## 印刷速度的调整

印刷速度有 3 档调节，60 张 / 分钟、90 张 / 分钟和 130 张 / 分钟。  
开机后的默认速度是 90 张 / 分钟（标准速度）。

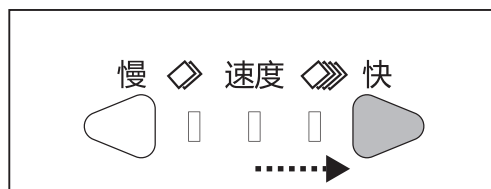
### 参考

- 使用某种类型的纸张或印刷某种印刷品，在高速或低速时可能会出现卡纸或叠纸性能变差。调节印刷速度，调节到可舒适打印的速度。
- 高速印刷时印刷品稍浅；低速印刷时，印刷品稍浓。
- 印刷过程中可调节印刷速度。

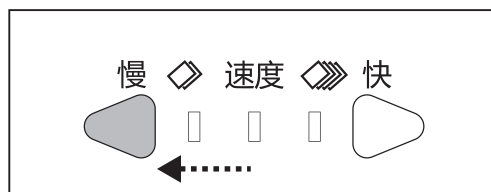
## 印刷速度的调整方式

- 1 按“印刷速度调整键”，调整速度。

按 ▷ 键，印刷速度 LED 向右移动，速度变快。



按 ◁ 键，印刷速度 LED 向左移动，速度变慢。



### 参考

返回标准印刷速度（90 张 / 分钟）时：

- 按“印刷速度调整键”，印刷速度指示灯移到中央。
- 按“全清除”键，所有的设置恢复到标准模式。  
印刷时不要按“全清除”键。

# MEMO

A series of horizontal dotted lines for writing.

# 第 3 章

## 使用高级的功能印刷

此章节中介绍使用各种丰富的功能进行印刷的方法。

调整制版浓度	38
制版浓度的调整	38
制版浓度的调整方式	38
使用彩色或图像类型原稿	39
关于原稿类型	39
原稿类型的设定方式	39
调整印刷位置	40
印刷位置的调整	40
印刷位置的调整方式	40
将两份原稿内容合并到一张印刷纸张上	42
二合一功能	42
二合一功能的设定方式	42
进行分组印刷	44
分组印刷	44
分组印刷的方式	44

# 调整制版浓度

## 制版浓度的调整

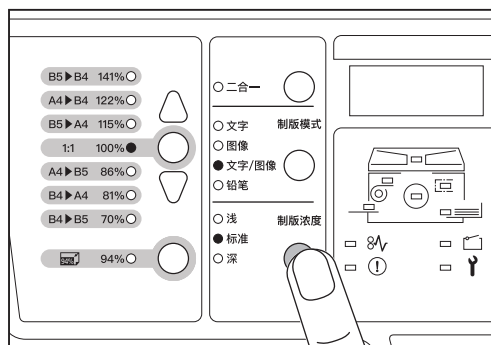
制版浓度（黑白对比等级）分三档调节。如果原稿浅，则制版要浓一些；如果原稿浓，则制版要浅一些。

### 重要

- 制版前设置“制版浓度”。
- 若想调节制版浓度，在印刷前必须重新制版。

## 制版浓度的调整方式

1 按“制版浓度”键。



2 多次按“制版浓度”键，选择相应的制版浓度。  
每按一下制版浓度键，选中的“制版浓度指示灯”会亮灯。

### 参考

使制版浓度返回“标准”模式时：

- 多次按制版浓度键选择“标准”。
- 按“全清除”键，所有设置恢复到标准模式。

# 使用彩色或图像类型原稿

## 关于原稿类型

本机有四种模式，用于将文字原稿和图像原稿清洗印刷。

文字	使文字类型原稿清晰地印刷。
图像	使图像的微妙浓淡和彩色原稿的图像清晰地印刷。
图文	使文字图像类型原稿清晰地印刷。
铅笔	使用铅笔等书写的浅原稿，清晰地印刷。

### 重 要

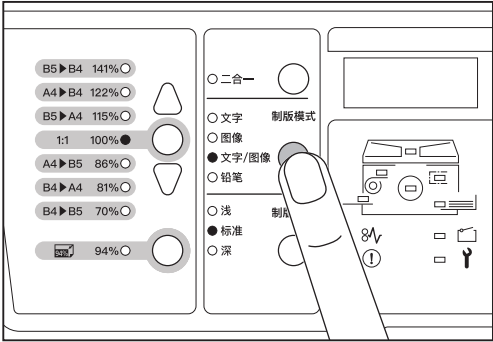
设定需要在制版前进行。

## 原稿类型的设定方式

- 1 按“原稿模式切换键”，选择想要设定的原稿模式。每按一次键，选中的“原稿模式倍率显示灯”亮灯。

### 参 考

- 欲返回标准模式时，
- 用“原稿模式切换键”选择“图文”。
  - 按压“全清除键”。此种情况下，设定全部返回“标准模式”。



# 调整印刷位置

## 印刷位置的调整

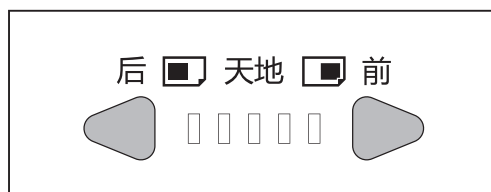
制版结束后，打印图像的位置，在天地（上下）方向上可以进行范围为  $\pm 10\text{mm}$  的精细调节。

### 参 考

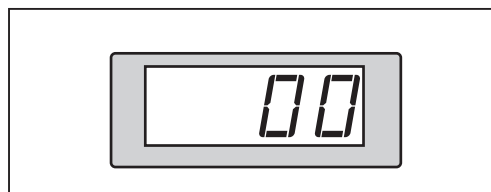
在印刷过程中可以调节印刷位置。



## 印刷位置的调整方式

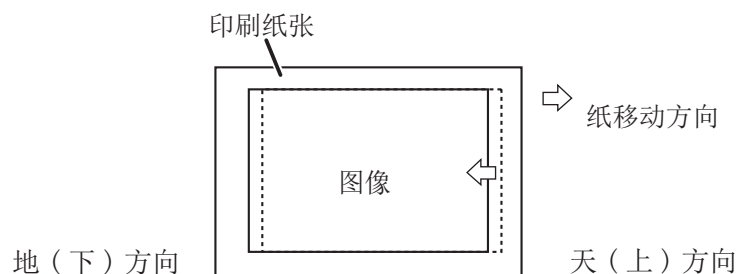
- 1 按“印刷位置调整键”。



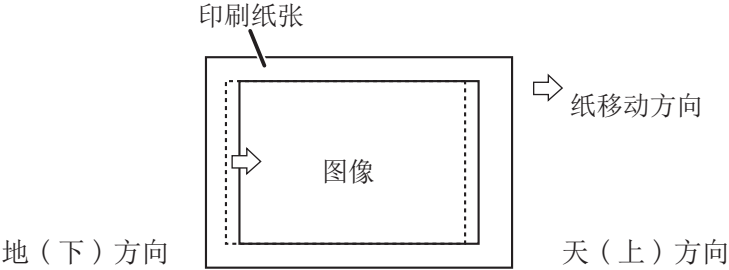
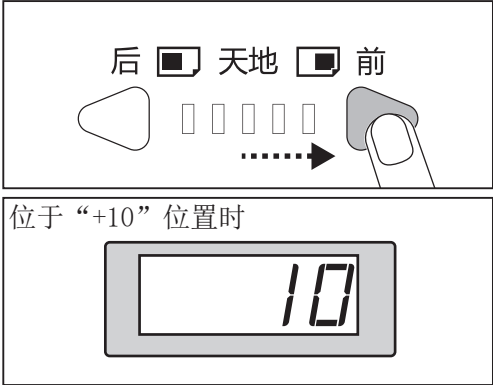
- 2 “面板显示灯”显示变化。  
持续按压“印刷位置调整键”，印刷位置平稳变化。  
在一定时间内（1.5 秒）没有按键操作时，将设定并返回初始画面。



- 欲将印刷位置向地（下）侧移动时，按压“键”。  
印刷位置向地（下）方向移动。  
“印刷位置显示灯”向左移动。  
“面板显示区”显示的数值每按“键”就会减少 1。

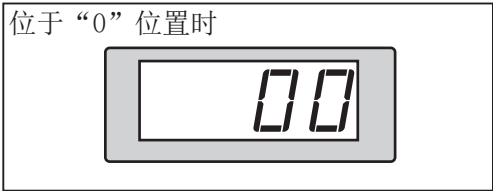


- 欲将印刷位置向天（上）侧移动时，按压 ▷ 键。  
印刷位置向天（上）方向移动。  
“印刷位置显示灯” 向右移动。  
“面板显示区” 显示的数值每按“ ▷ 键” 就会增加 1。



参考

- 欲返回标准时，
- 按“印刷位置调整键”，将印刷位置设置成“0”。
  - 按“全清除键”。此种情况下，设定全部返回“标准模式”。
- 印刷过程中不要按“全清除键”。
- 同时按压印刷位置调整“◁ 键”和“▷ 键”。



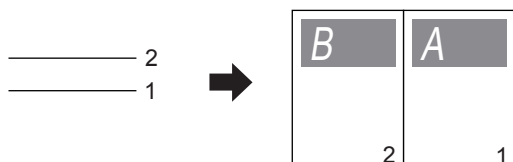
# 将两份原稿内容合并到一张印刷纸张上

## 二合一功能

将两张小尺寸原稿拼合到一张纸上印刷，也可通过这种方式的印刷方便对折后的装订。

此功能称为“二合一功能”。

「使用二合一功能时，制版布局如下：



原稿

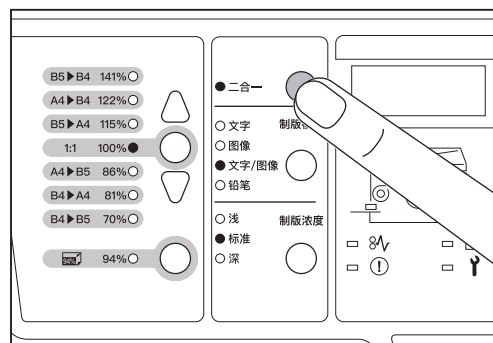
印刷

### 重 要

- 二合一模式需要在制版前设定。
- 等倍率印刷时，请使用两张原稿大小的纸张。
- 对并排的两张原稿进行缩放二合一模式制版印刷时，请设定合适的倍率使二合一之后的图像适合于印刷纸张的大小。
- 若使用非标准规格原稿，可能无法正常布局。
- 选择二合一原稿布局方式时请注意如下内容：
  - 原稿需要横向放置在 ADF 上。
  - 需要选择可以容入两张原稿并排后大小及适当的缩放倍率。

## 二合一功能的设定方式

- 1 按二合一键。





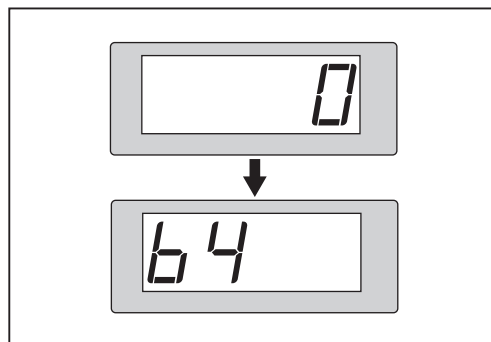
2

操作面板显示纸张规格选择画面。

按二合一键，选择需要的纸张规格。

每次按键，规格按如下顺序向下变动一次。

「B4」→「A4」→「B5」→「A5」→「POST」→「OFF」



### 重 要

同时在“微缩印刷”中设定了规格以及在“二合一”功能中设定了规格时，最终的纸张规格以最后选定的为准。

3

选择倍率。

(→ P. 33 “放大 / 缩小”)

4

设置第一份原稿后按制版键。

开始读取第 1 张原稿。

### 参 考

第 1 张的原稿读取结束后，在面板显示区闪烁显示“二合一”。



5

设置第 2 份原稿后按制版键。

开始读取第 2 张原稿。

读取结束后制版，开始印刷。

### 参 考

- 经过一定的时间（1 分 30 秒）后，不 2 次按制版键也可以自动取消读取，开始剩余部分的制版印刷。
- 需要返回正常模式时，
  - 多次按二合一键，选择 OFF。
  - 按全清除键。此种情况下，设定全部返回“标准模式”。

3

使用高级的功能印刷

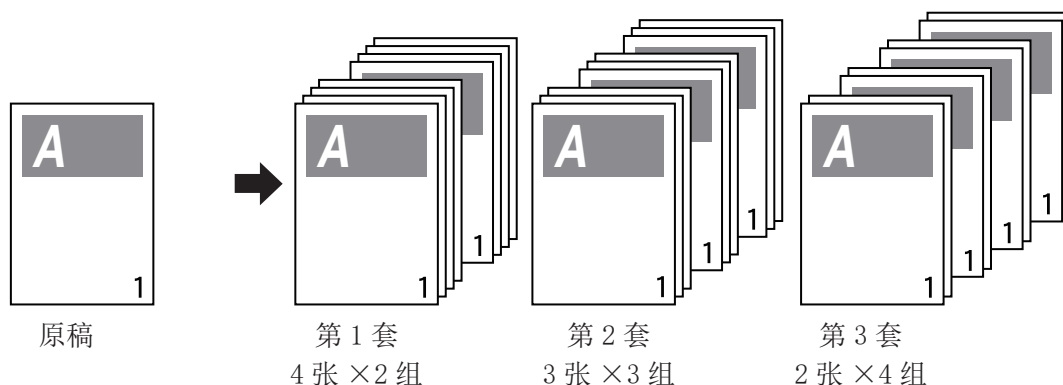
# 进行分组印刷

## 分组印刷

将指定的张数作为 1 组，可以指定组数进行印刷，机器完成每一组指定数目的印刷后，机器停止。将指定的张数和组数作为 1 组，可以设定 15 组。

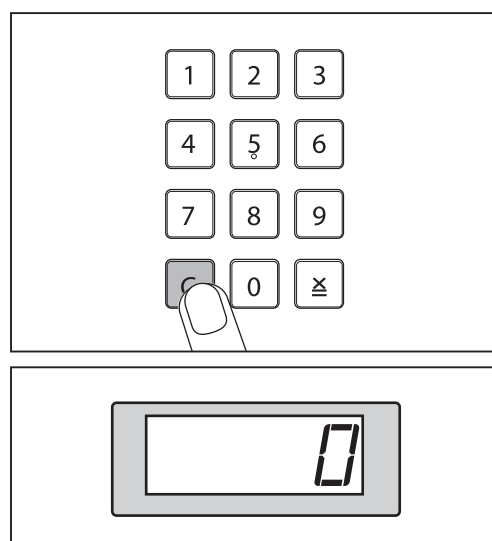
### 重要

分组印刷的设定请在制版前进行。



## 分组印刷的方式

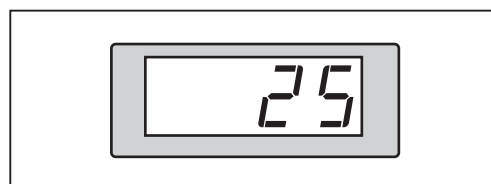
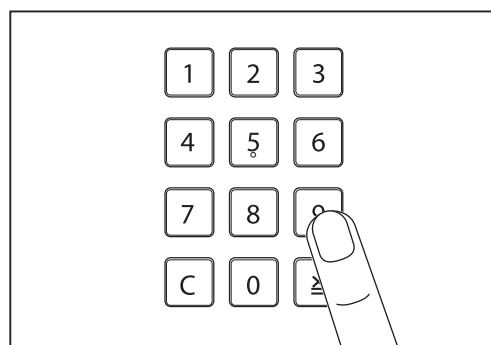
- 1 请参照“基本印刷方式”步骤 1～6 进行制版。  
(→ P. 31 “基本印刷方式”)
- 2 按“清除键”，清除面板的显示计数。



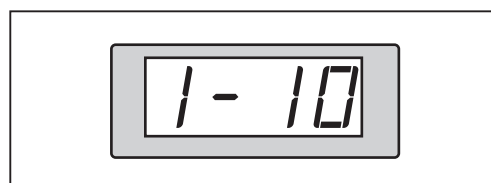
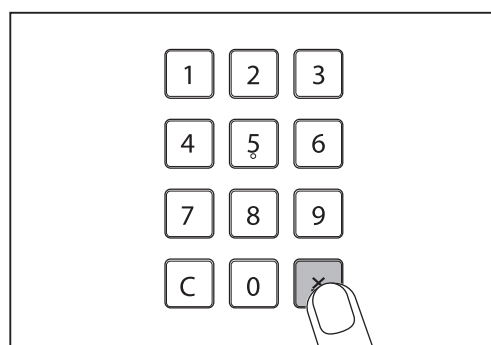
- 2 用“数字”键输入印刷数字。  
例：25 张

### 参 考

出错时按“清除键”，从最初开始重新输入。当按“清除键”后印刷的数量及分组的数目将被清除。



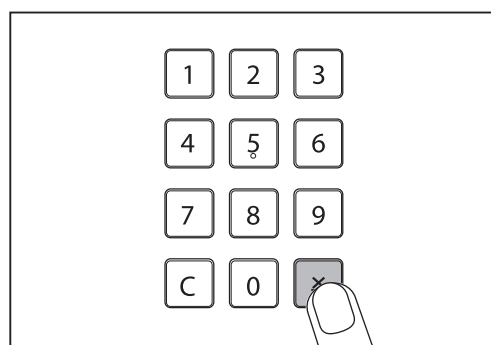
- 3 按“≡键”。  
印刷数将被设置。



- 4 按“数字键”，输入组数。  
例：10 组

### 参 考

出错时按“清除键”，从最初开始重新输入。当按“清除键”后印刷的数量及分组的数目将被清除。



- 5 按“≡键”。  
组数将被设置。

- 6 重复步骤 2 ~ 5。  
直到 15 组设定完毕。

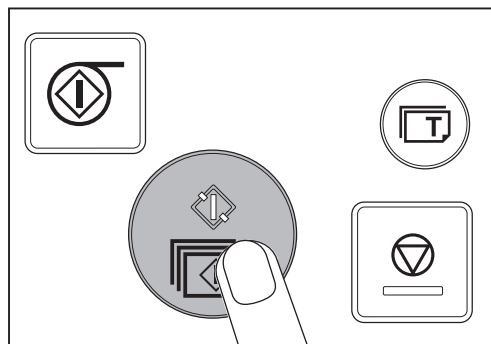
# 3

使用高级的功能印刷

下页继续 ...

## 进行分组印刷

- 7** 按“印刷键”。  
印刷从设置的最后一组开始印刷，到设置的第一组结束。



- 8** 分组印刷时插入一个纸条做标记或取走整个分组的印刷纸张。
- 9** 按“印刷键”。  
继续印刷。
- 10** 重复步骤 8-9 直到设置的分组全部印刷完毕。

### 参 考

组的显示是：

1、2、3、4、5、6、7、8、9、A、b、C、d、E、F。

### 重 要

- 分组印刷时输入的所有印刷结束之前，“制版”键不起作用。
- 需要中途停止印刷时，按“停止”键后再按“清除键”。

第4章

其他功能

本章介绍机器的其他功能。

.....

保密功能 .....	48
关于保密功能 .....	48
保密功能的设定方式 .....	48
总数计数器的显示功能 .....	49
联机印刷功能（仅接口卡组装配机） .....	50
关于联机印刷功能 .....	50
联机印刷的方式 .....	50

.....

# 保密功能

## 关于保密功能

无法通过旧版二次印刷的功能，可通过简单操作设定。

制版一次后，才可以印刷。

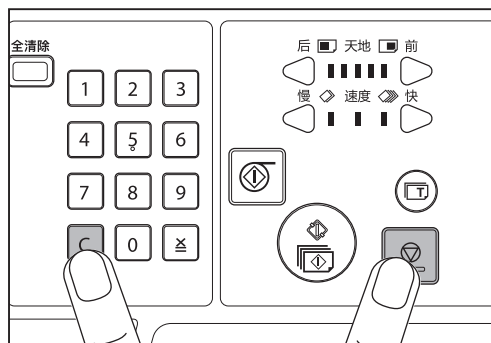
保密文档等不想被他们看见时使用。

### 重 要

- 当保密功能打开时，按“印刷”键或“试印”键不能印刷。
- 关掉电源不能消除保密功能。
- 即使保密功能打开，制版仍可进行。
- 一旦制版完成，保密功能消除。

## 保密功能的设定方式

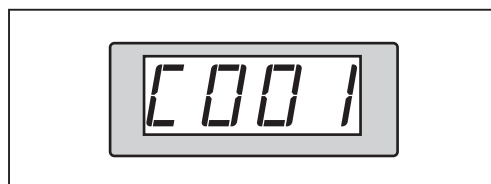
- 1 同时按下“清除键”、“停止键”。  
“滴滴···”机器蜂鸣，保密功能打开。



- 2 按“印刷键”或“试印键”，确认不能印刷。

### 参 考

- 当保密功能打开时，按“印刷”键或“试印”键，面板将显示“C001”。机器不运转。
- 如果要取消保密功能，请按“制版”键。



### 重 要

当保密功能打开时，除了制版外无法关闭。

# 总数计数器的显示功能

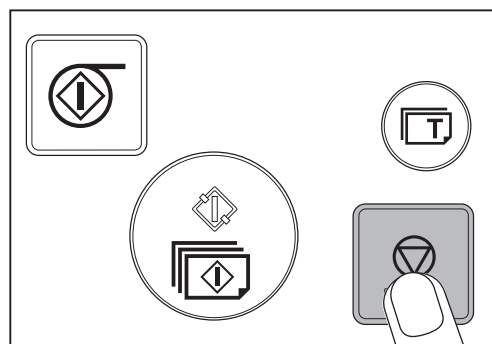
本功能将在面板上显示印刷总数和制版总数。

## 1 确定机器不在印刷状态。

### 重要

如果机器在印刷状态，按“停止”键停止印刷。

## 2 按“停止”键 按住“停止”键不放，面板会显示印刷总数和制版总数。



### 参考

- 总张数显示例  
用户总印刷张数 : 110100 张  
用户总制版张数 : 10010 张
- 一定时间内交替显示总印刷张数数字的前半部分、后半部分，总制版张数数字的前半部分、后半部分。

总印刷张数数字的前半部分

P011

总印刷张数数字的后半部分

0100

总制版张数数字的前半部分

F001

总制版张数数字的后半部分

0010

其他功能

# 联机印刷功能（仅接口卡组装配机）

## 关于联机印刷功能

可以在线直接制版或打印电脑作成的文档。

### 重 要

- 要与计算机联机连接，需要 USB 接口卡组（选配）或 LAN 接口卡组（选配）。
- 用 USB 电缆连接时  
使用的 AB 型 USB 线缆长度务必在 3m 以内。  
若超出此长度，有可能不能正常制版。
- 关于连接及设定，请联系售后服务人员。

## 联机印刷的方式

- 1 确认液晶屏处显示基本画面。
- 2 请从计算机应用程序中，按照各自的手册执行打印。  
自动开始制版印刷。

### 参 考

制版结束印刷开始后，可以使用操作面板按键进行操作。



第5章

耗材的更换方式

本章介绍版纸、油墨等耗材的更换方法。

.....

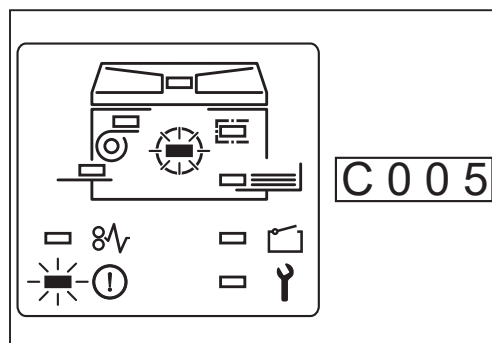
油墨盒的更换.....	52
关于油墨盒的更换.....	52
油墨盒的更换方式.....	52
版纸的更换.....	55
关于版纸的更换.....	55
版纸的更换方式.....	55
废版纸的处理方式.....	59
关于废版纸的处理.....	59
废版纸的处理方式.....	59
滚筒的更换.....	61
关于滚筒的更换.....	61
滚筒的取出方式.....	61
安装滚筒的方式.....	62

.....

# 油墨盒的更换

## 关于油墨盒的更换

油墨用完时，OK 监视器和面板指示灯如右图显示。  
另，“状态指示灯”呈橙色闪烁。  
按照以下步骤更换新油墨。

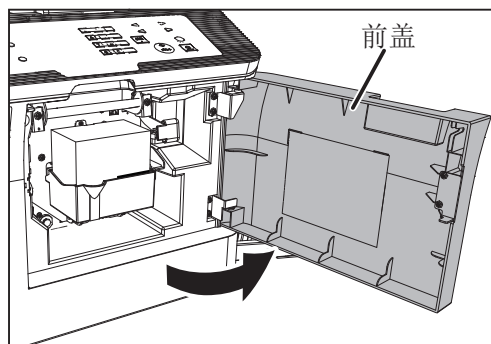


### 重 要

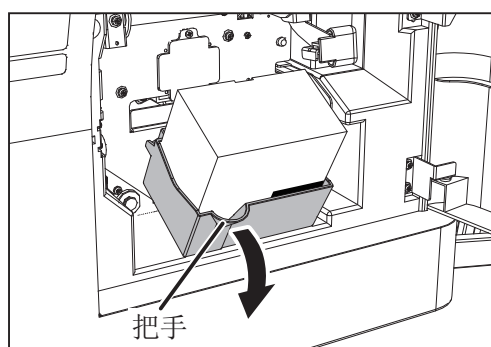
- 请务必使用本机专用的原装油墨。
- 请务必设置油墨盒，否则机器将无法动作。
- 处理废油墨盒的时候，请遵守相关环保规定。

## 油墨盒的更换方式

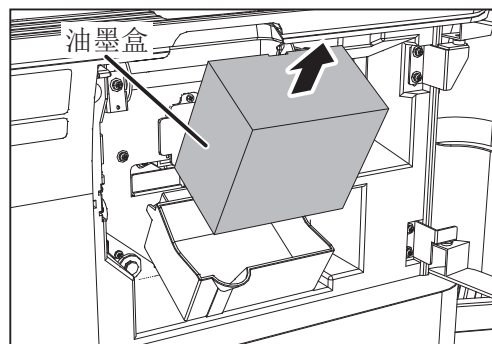
1 打开前盖。



2 握住油墨保持架的“把手”，向外拉。



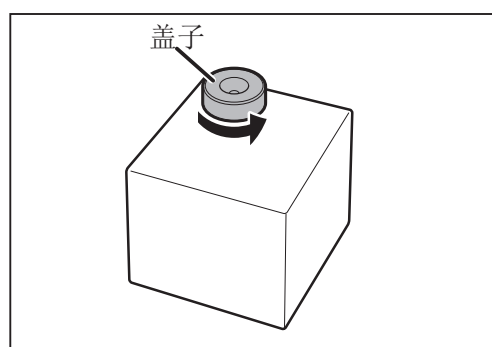
- 3 向上取出空油墨盒。



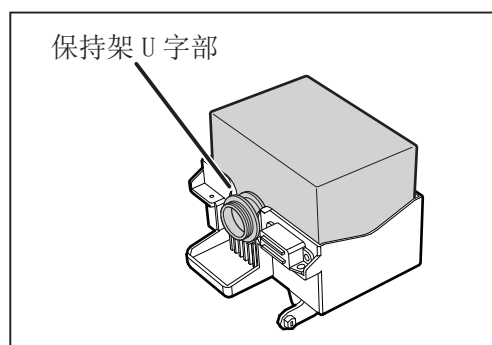
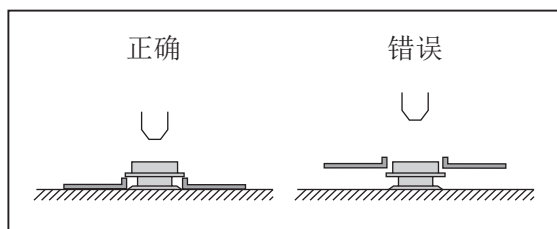
- 4 打开新油墨盒盖子。

**重 要**

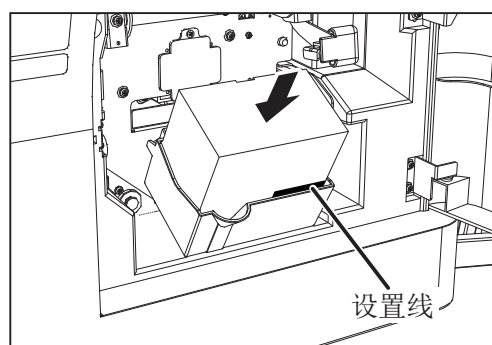
不要将打开的油墨盒放置太长时间。



- 5 放入油墨盒，使油墨盒嘴部的槽放到保持架的“U”型槽内。



- 6 按照油墨盒上的设置线安好油墨。



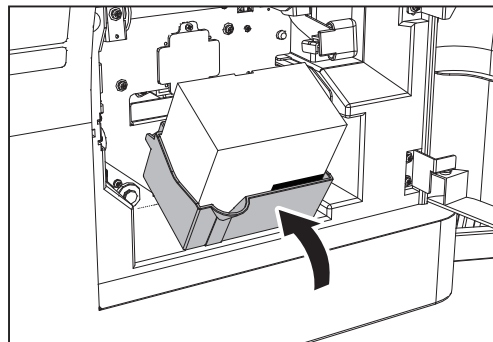
5

耗材的更换方式

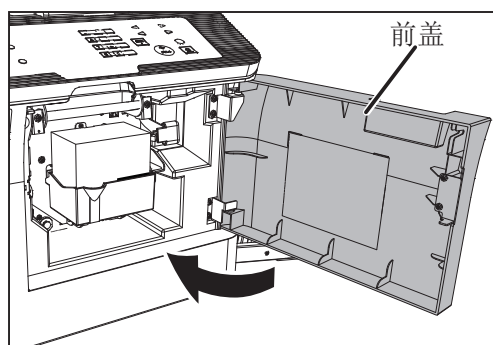
下页继续 ...

## 油墨盒的更换

- 7 合上油墨盒座，并锁定。



- 8 关闭前盖。

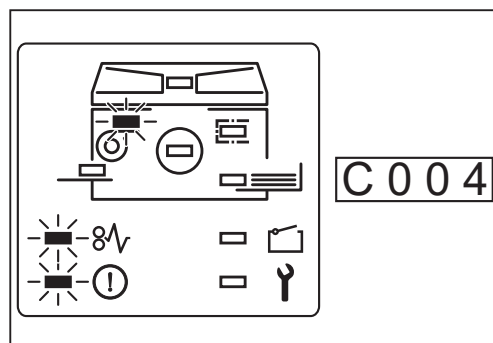


# 版纸的更换

## 关于版纸的更换

版纸用完时，显示屏和 O K 监视器如右图显示：  
另，“状态指示灯”呈橙色闪烁。

按照以下步骤更换版纸：



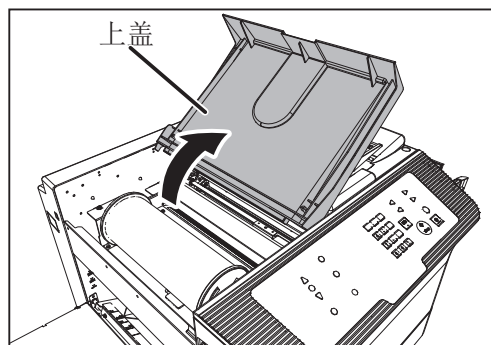
### 重 要

- 请务必使用本机专用的原装版纸。
- 版纸箱上请勿放置重物。  
否则有可能损坏版纸，造成无法正常制版。
- 将版纸从版纸箱内取出后，请立即进行安装。  
若在外面暴露放置，版纸表面吸附上异物后将不能正常制版。
- 版纸请勿存放在阳光直射、高温、高湿、低温、低湿的场所。

## 版纸的更换方式

1 关闭电源。

2 打开上盖。



5

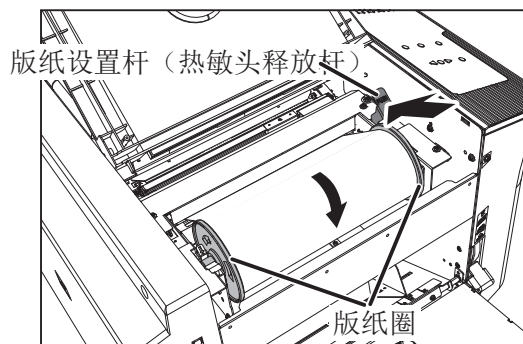
耗材的更换方式

下页继续 ...

- 3 按下“版纸设置杆（热敏头释放杆）”，同时转动版纸圈取出夹在热敏头上的剩余版纸。

### 重 要

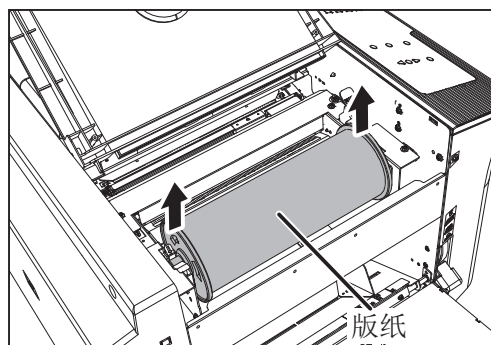
请勿使手或工具触碰热敏头发热部分，有划伤热敏头的危险！若划伤热敏头，制版将不正常。



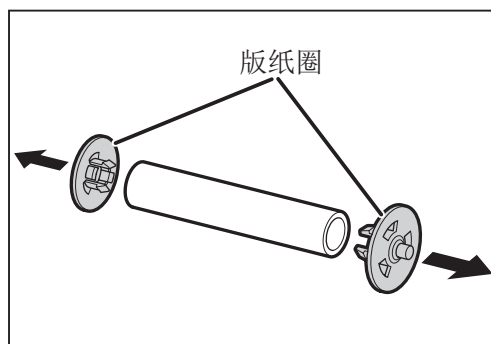
- 4 向上抽出用完的版纸芯。

### 警告

- 请勿拆开贴有警告标签的盖板。
- 内部有活动的刀刃，有受伤的危险。

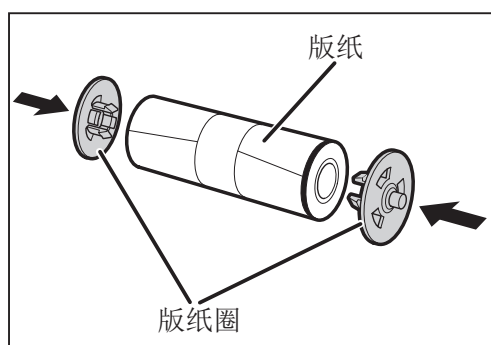


- 5 将版纸圈从版纸中取出。

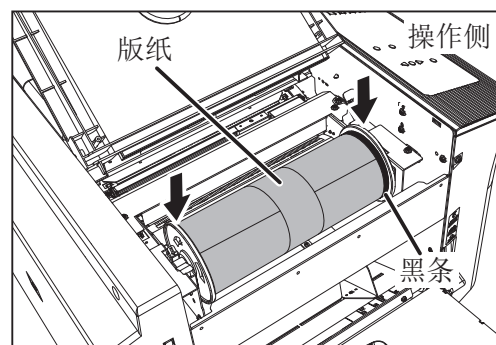


- 6 从袋子里取出一卷新版纸。

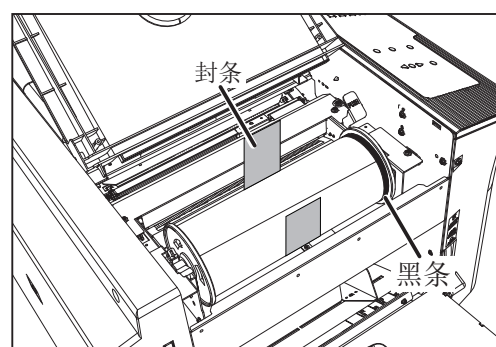
- 7 将版纸圈分别插入版纸的两端。  
版纸圈没有左右之分，可以互换。



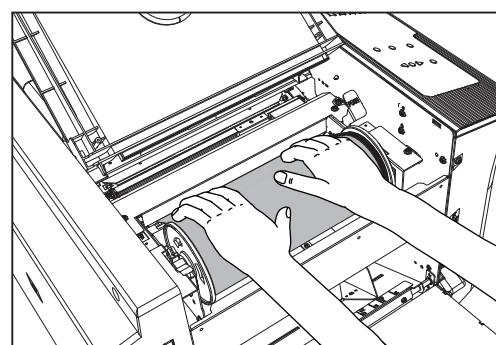
- 8 装入版纸，版纸上有黑条的一侧位于机器的操作侧。



- 9 取下版纸封条。  
(确认版纸上有黑条的一侧位于机器的操作侧。)



- 10 拉出部分版纸安装，直到版纸前端碰到里面的胶辊。

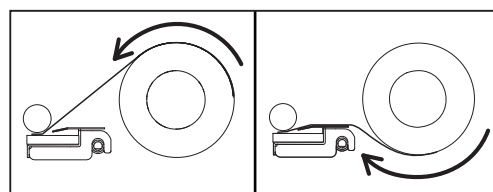


### 重要

注意版纸的方向不要弄错。

● 正确

● 错误



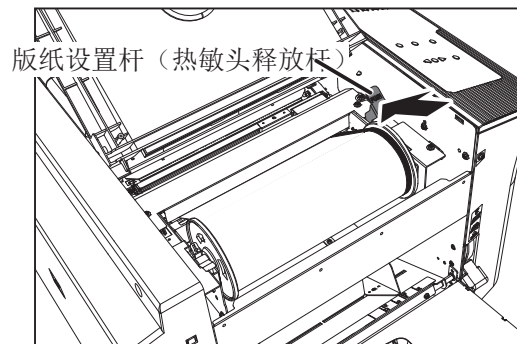
- 11 接通电源。

5

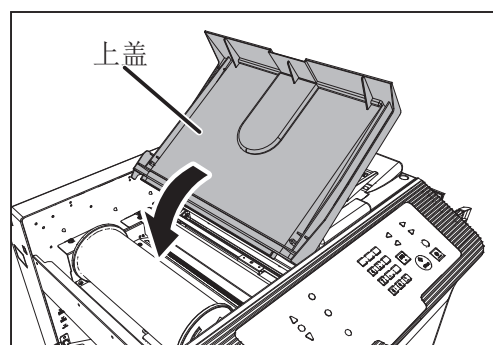
耗材的更换方式

下页继续 ...

- 12** 按下“版纸设置杆”(热敏头释放杆)。版纸将自动进给。如果版纸没有自动进给,用手尽可能向前轻压一下版纸,并重新设置。



- 13** 轻轻合上上盖。

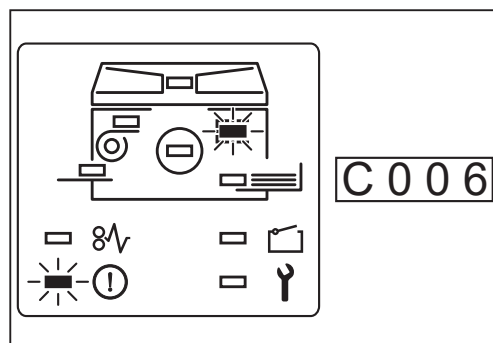




# 废版纸的处理方式

## 关于废版纸的处理

废版盒内废版满的时候，显示屏和 OK 监视器如右图显示：  
另，“状态指示灯”呈橙色闪烁。  
废版盒内废版满时，请按照以下步骤进行处理：



## 废版纸的处理方式

- 1 握住废版盒的把手，向上抬起的同时向外拉取出废版盒。

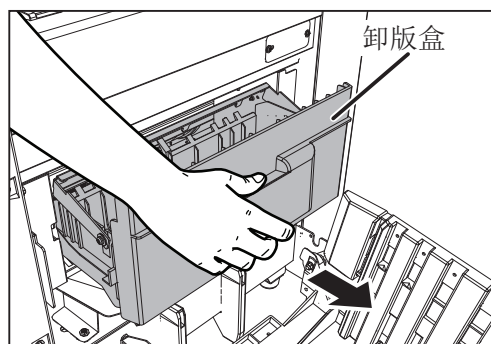
### 重 要

在倒掉废版盒内的废版纸时请务必握好把手，以免掉落弄脏衣物等。

### 参 考

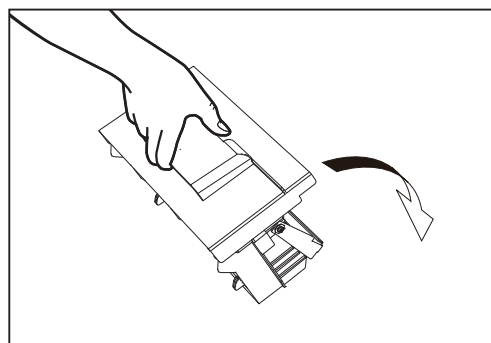
当“接纸板”为“平行接纸”时，装卸卸版盒时，可能需要扩大“接纸导板”。

- 2 拉出废版盒后，请尽快倒掉废版纸。



5

耗材的更换方式

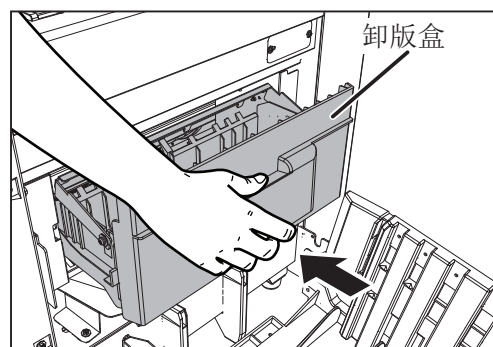


下页继续 ...

- 3** 握住废版盒把手，将废版盒插回机器。

**重 要**

卸版盒（废版）上粘附有油墨。  
要当心不要把油墨弄到手和衣服上。



# 滚筒的更换

## 关于滚筒的更换

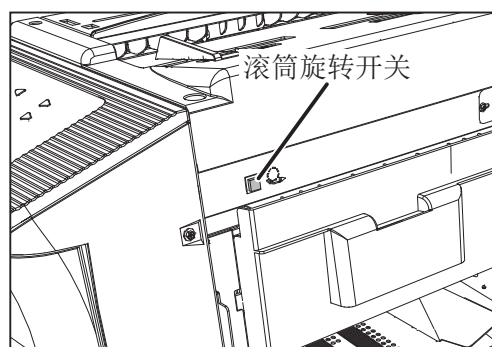
- 请勿用手触摸滚筒表面或者使其受损，否则手指和衣服将弄脏。  
而且若使滚筒表面凹陷或受损将无法印刷。
- 若将滚筒抽出临时放置时，请确认放置场所平坦无异物。  
否则若使滚筒表面凹陷或受损将无法印刷。

## 滚筒的取出方式

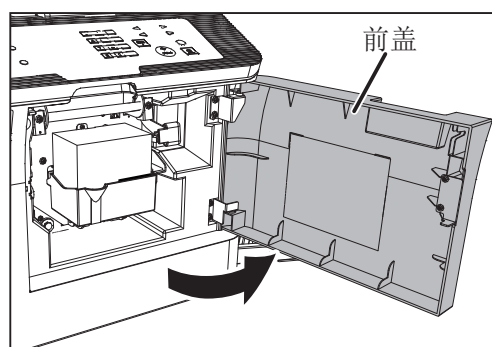
- 1 持续按滚筒点动按钮，直到听到蜂鸣器“嘀”声停止。

### 警告

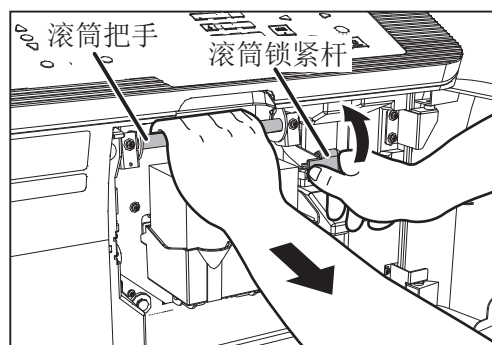
- 点动滚筒时，不要用手触摸滚筒·驱动部及旋转部。
- 操作时不要将手或手指伸入机器。  
你的手有可能被卷入或咬伤。



- 2 打开前盖。



- 3 握住滚筒锁紧杆，将滚筒向外拉，直至停止。



下页继续 ...

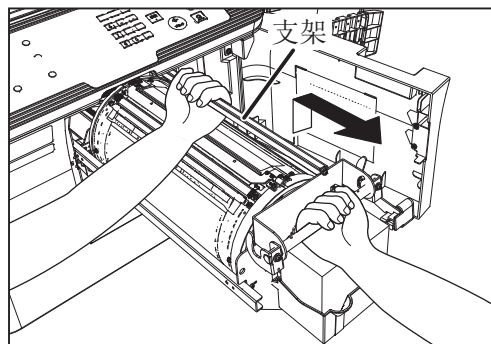
5

耗材的更换方式

- 4** 一只手握住滚筒上部的“支架”，另一只手握住滚筒前把手将滚筒略抬起抽出取下。

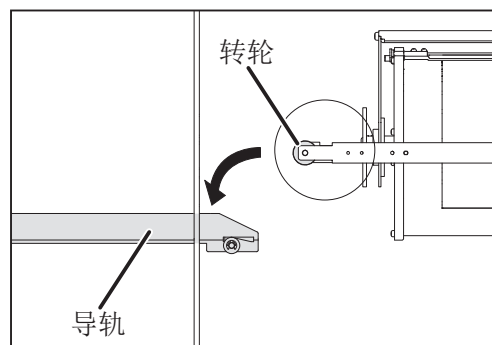
### 重 要

- 请勿用手触摸滚筒表面，注意衣物不要触碰到滚筒，否则会沾染油墨。
- 滚筒水平取放。临时在外放置时，请确认放置滚筒场所平坦无异物。

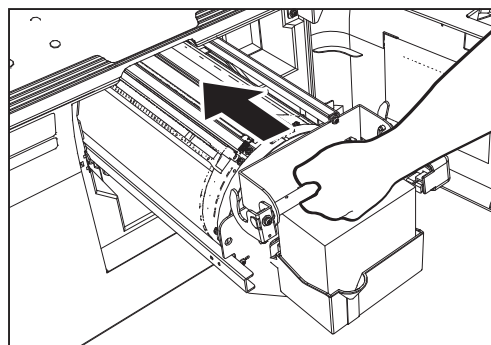


## 安装滚筒的方式

- 1** 两手水平拿着滚筒，将滚筒的转轮搭到机器的导轨上。

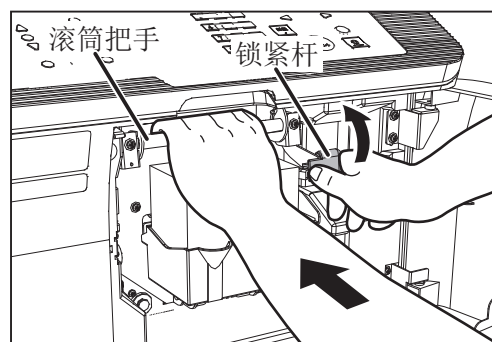


- 2** 手从滚筒上部支架松开，握住滚筒把手略抬起，将滚筒水平推入约 10 cm。

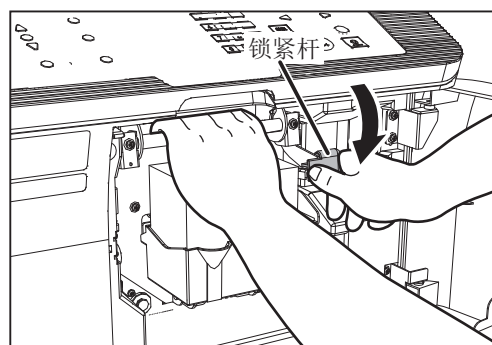


- 3** 将滚筒水平轻轻推入，直至停止。

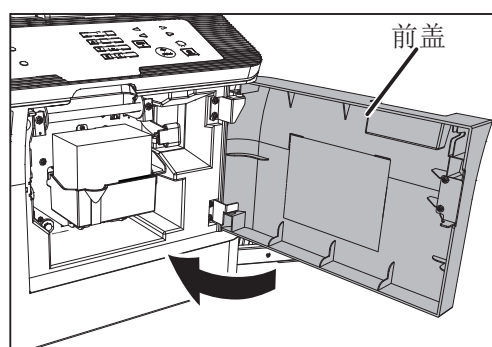
- 4** 抬起滚筒锁紧杆，推入滚筒。



5 锁紧滚筒锁紧杆。



6 关闭前盖。



5

耗材的更换方式

# MEMO

[illegible]

# 第 6 章

## 故障排除

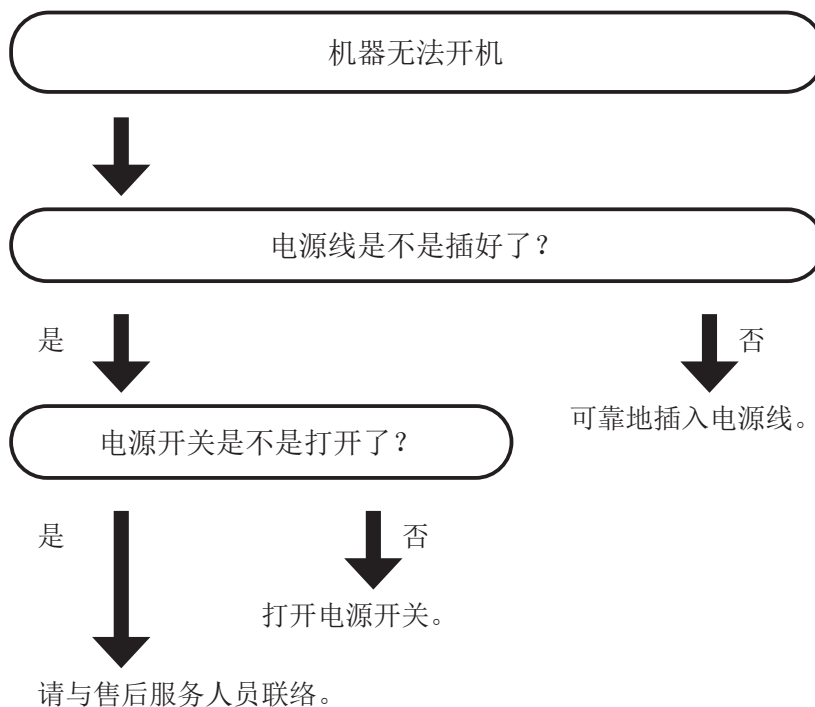
本章介绍卡纸等显示故障信息时的处理方法。

故障时的对应方式	66
无法连接到电源时	66
不能制版 / 印刷时	66
显示错误代码时	67
印刷过程中添加纸张时	73
印刷过程中纸张用尽时	73
印刷过程中添加纸张时	74
卡纸时	76
左侧卡纸（给纸侧）	76
右侧卡纸（接纸侧）	77
■ 纸张附着在滚筒上时	78
发生卸版错误时	80
发生版纸设置错误时	82

# 故障时的对应方式

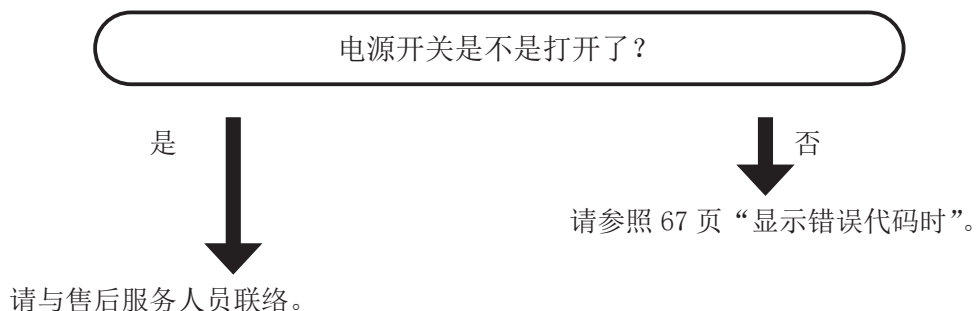
## 无法连接到电源时

如果机器无法开机，请按照以下步骤进行检查：



## 不能制版 / 印刷时

如果机器无法制版、印刷，请按照以下步骤进行检查：

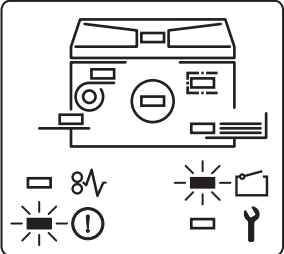
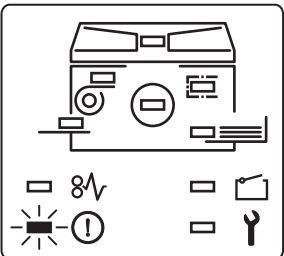
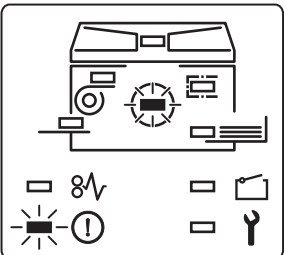
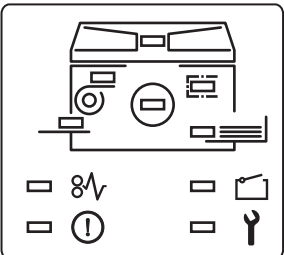
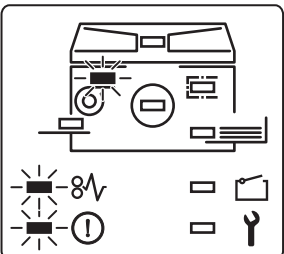


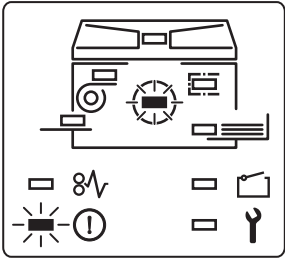
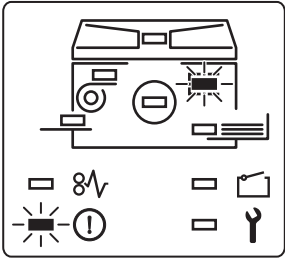
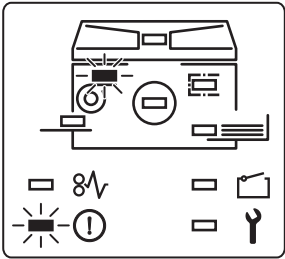
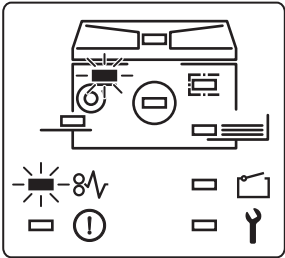
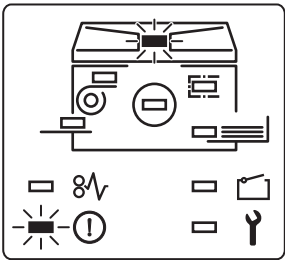


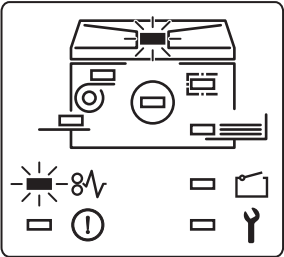
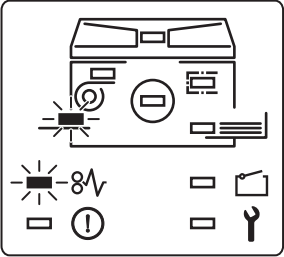
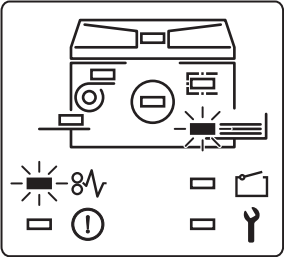
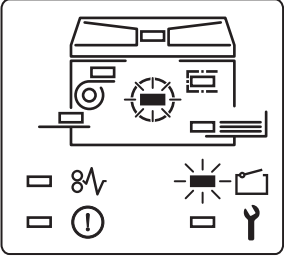
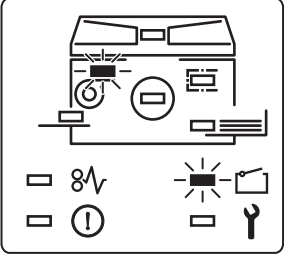
# 显示错误代码时

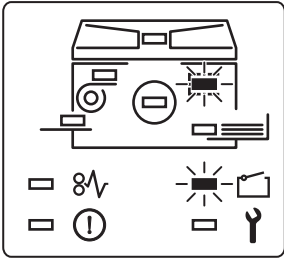
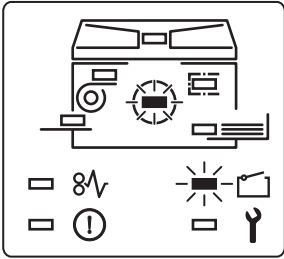
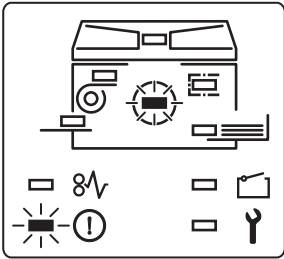
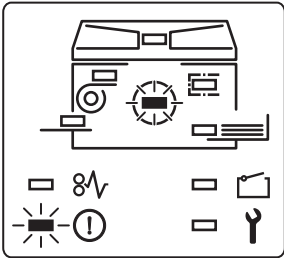
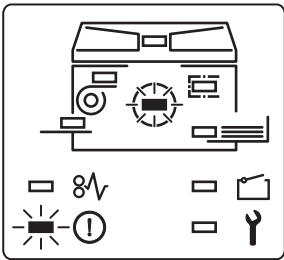
机器的故障信息通过显示屏和 OK 监视器的组合来显示。

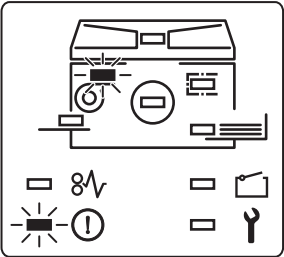
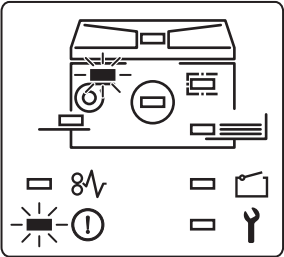
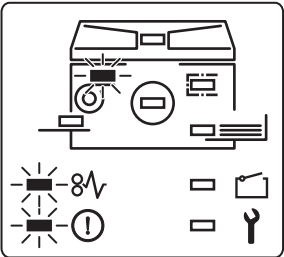
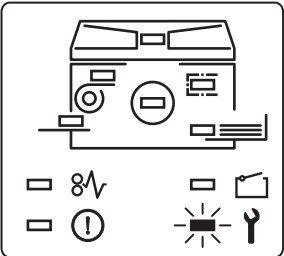
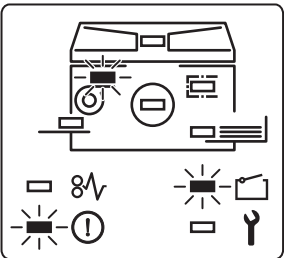
显示屏显示错误代码，OK 监视器闪烁显示故障内容，亮灯显示故障机构部。届时请根据显示内容恰当处理。

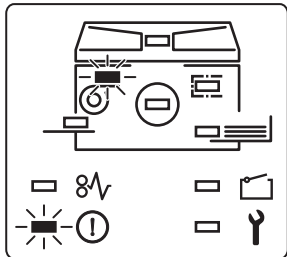
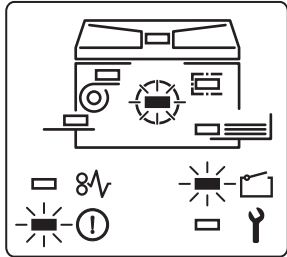
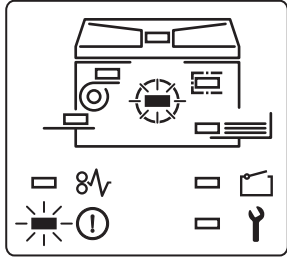
OK 监视器、显示屏	错误代码的含义状态和措施
 <b>C 0 0 0</b>	<p>状态：制版过程中上盖或前盖或者废版盒打开或设置不良。</p> <p>措施：请关闭上盖和前盖。 请正确设置卸版盒。</p>
 <b>C 0 0 1</b>	<p>状态：无法打印 设置了保密功能。</p> <p>措施：按印刷键或试印键时不允许印刷。请制版。</p>
 <b>C 0 0 2</b>	<p>状态：给版工序发生异常。 未设置好版纸。</p> <p>措施：请打开上盖，去除给版部残留的版纸。 请重新设置版纸。</p>
 <b>C 0 0 3</b>	<p>状态：印刷未结束前，按制版键时显示。</p> <p>措施：请完成已经输入的印刷张数，或者按清除键，终止之前的印刷，按制版键进行制版。</p>
 <b>C 0 0 4</b>	<p>状态：版纸用尽。</p> <p>措施：更换新版纸。 (→ P. 55 “版纸的更换”)</p>

OK 监视器、显示屏	错误代码的含义状态和措施
 <div data-bbox="496 398 644 443">C 0 0 5</div>	<p>状态：油墨用尽。</p> <p>措施：更换新油墨。 ( → P. 52 “油墨盒的更换” )</p>
 <div data-bbox="496 712 644 757">C 0 0 6</div>	<p>状态：卸版盒满。</p> <p>措施：请倒掉废版纸。 ( → P. 59 “废版纸的处理方式” )</p>
 <div data-bbox="496 1025 644 1070">C 0 0 7</div>	<p>状态：版纸不被认可。机型不同版纸也不同。</p> <p>措施：请确认版纸型号并设置本机专用版纸。</p>
 <div data-bbox="496 1339 644 1384">C 0 0 8</div>	<p>状态：未设置好版纸。</p> <p>措施：请重新设置版纸。 ( → P. 82 “发生版纸设置错误时 ” )</p>
 <div data-bbox="496 1653 644 1697">C 0 0 9</div>	<p>状态：没放原稿。</p> <p>措施：放置新原稿 请按“停止”键解除指示灯 ( → P. 30 “原稿的放置方法” )</p>

OK 监视器、显示屏		错误代码的含义状态和措施
 <div>C 0 1 0</div>	状态：ADF 卡稿 措施：请清除卡住的原稿。	
 <div>C 0 1 1</div>	状态：给纸板上无纸。或未设置给纸板。 或给纸侧（左侧）卡纸。 措施：在给纸板上放置纸张。 抬起给纸板 （→ P. 26 “设置印刷纸张”）  检查给纸侧，取出卡纸。 （→ P. 76 “左侧卡纸（给纸侧）”）	
 <div>C 0 1 1</div>	状态：出纸侧（右侧）卡纸。 措施：检查出纸侧，取出卡纸。 （→ P. 77 “右侧卡纸（接纸侧）”）	
 <div>C 0 1 2</div>	状态：前盖打开。 措施：关闭前盖。	
 <div>C 0 1 3</div>	状态：上盖打开。 措施：关闭上盖。	

OK 监视器、显示屏	错误代码的含义状态和措施
 <div data-bbox="496 398 644 443">C 0 1 4</div>	<p>状态：卸版盒未装或者未设置好。</p> <p>措施：请设置好卸版盒。</p>
 <div data-bbox="496 712 644 757">C 0 1 5</div>	<p>状态：没有放置滚筒。</p> <p>措施：设置滚筒。 ( P. 61 “滚筒的更换” )</p>
 <div data-bbox="496 1025 644 1070">C 0 1 7</div>	<p>状态：油墨不被认可。机型不同油墨也不同。</p> <p>措施：请确认油墨型号并设置本机专用油墨。</p>
 <div data-bbox="496 1339 644 1384">C 0 1 8</div>	<p>状态：不能读取油墨信息。</p> <p>措施：请确认油墨型号并设置本机专用油墨。</p>
 <div data-bbox="496 1653 644 1697">C 0 1 9</div>	<p>状态：无油墨。</p> <p>措施：请更换新油墨盒。 ( → P. 52 “油墨盒的更换” )</p>

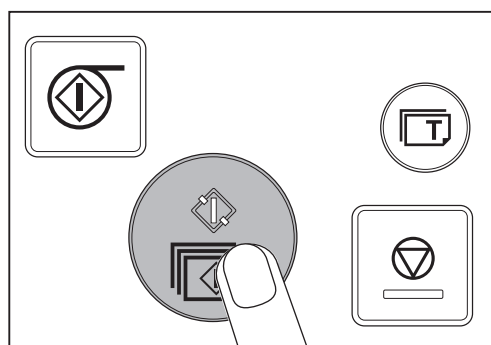
OK 监视器、显示屏		错误代码的含义状态和措施	
 <div>C021</div>		状态：版纸不被认可。机型不同版纸也不同。 措施：请确认版纸型号并设置本机专用版纸。	
 <div>C022</div>		状态：不能读取版纸信息。 措施：请确认版纸型号并设置本机专用版纸。	
 <div>C023</div>		状态：没有版纸。 措施：请更换新版纸。 (→ P. 55 “版纸的更换”)	
 <div>E***</div>		状态：机器内部出现故障。 措施：请关闭机器电源，过几秒钟再次打开。 若再次显示此故障代码，请记录「E ×××」，联络售后服务人员。	
 <div>F001</div>		状态：不能读取版纸信息。 措施：请确认版纸型号并设置本机专用版纸。	

OK 监视器、显示屏	错误代码的含义状态和措施
 <div data-bbox="494 398 644 439" style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">F 0 0 2</div>	<p>状态：不能读取版纸信息。</p> <p>措施：请输入版纸容量。</p>
 <div data-bbox="494 714 644 752" style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">F 0 0 3</div>	<p>状态：不能读取油墨信息。</p> <p>措施：请确认油墨型号并设置本机专用油墨。</p>
 <div data-bbox="494 1028 644 1068" style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">F 0 0 4</div>	<p>状态：不能读取油墨信息。</p> <p>措施：请输入油墨容量。</p>

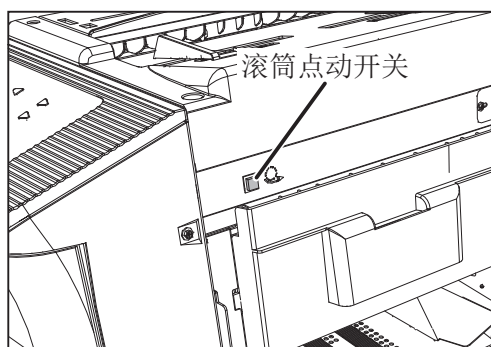
## 印刷过程中纸张用尽时

- 
- A diagram of a control panel with various symbols and a label 'C 0 1 1'. The panel features a central circular button, a rectangular button with a horizontal line, and a rectangular button with a vertical line. To the left of the central button is a rectangular button with a horizontal line and a small square button. To the right of the central button is a rectangular button with a horizontal line and a small square button. Below the central button is a rectangular button with a horizontal line and a small square button. To the left of the panel is a rectangular button with a horizontal line and a small square button. To the right of the panel is a rectangular button with a horizontal line and a small square button. The label 'C 0 1 1' is located to the right of the panel.

- 3** 按印刷键，继续进行印刷。



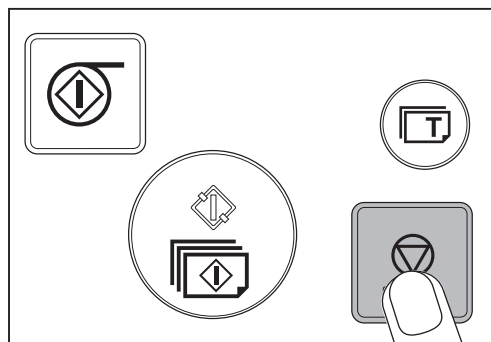
需要取出滚筒时：  
持续按滚筒点动开关直到听到“滴”的声音，滚筒停止转动之后再取出滚筒。



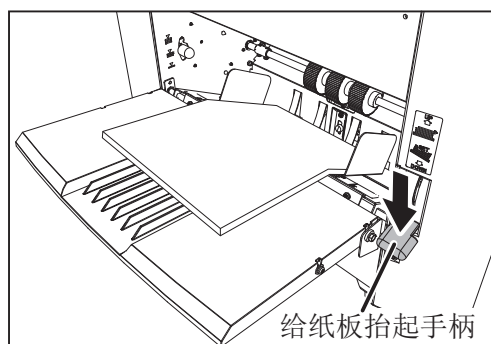
- 操作点动开关时，不要触摸滚筒・驱动部及旋转部。
- 机器运转时不要将手伸入。  
手指会被卷入或挤伤。

## 印刷过程中添加纸张时

- 1 按停止键，印刷过程停止。

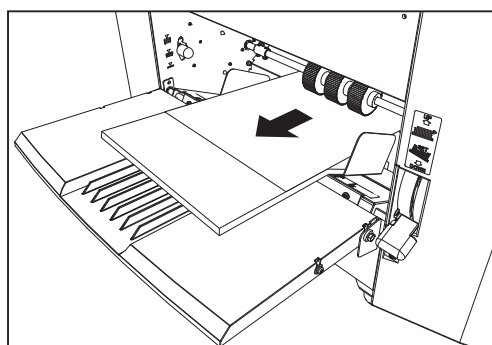


- 2 将给纸板抬起手柄打至底端。

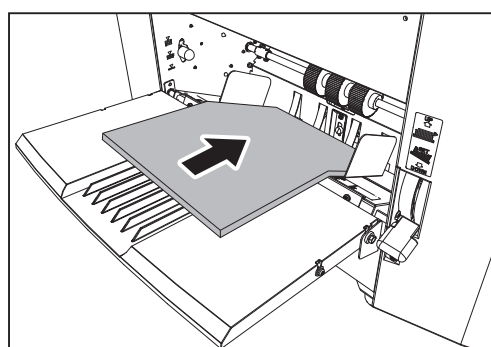


### 重要

若纸张卡在搓纸轮处，将其抽出再次整齐设置好。

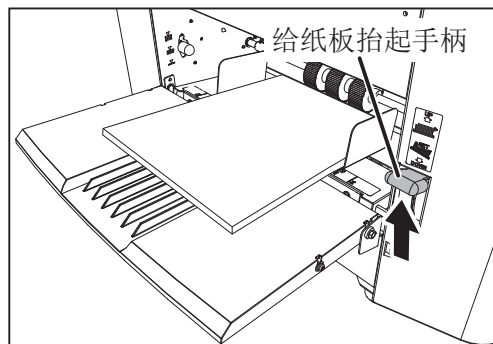


- 3 将要放置的纸张整理好，整齐地放置在给纸板的剩余纸张上，使纸张前端轻轻抵住机器内部钣金零件。





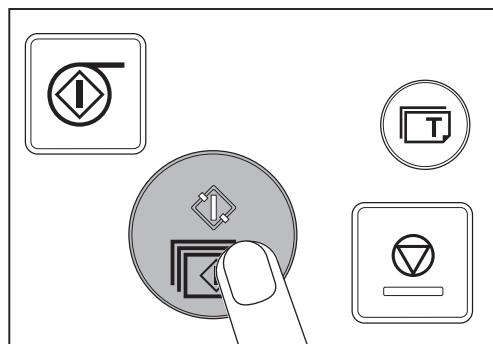
- 4 将给纸板抬起手柄打至上端。



- 5 按印刷键，继续进行印刷。

### 参 考

按停止键，印刷过程停止。

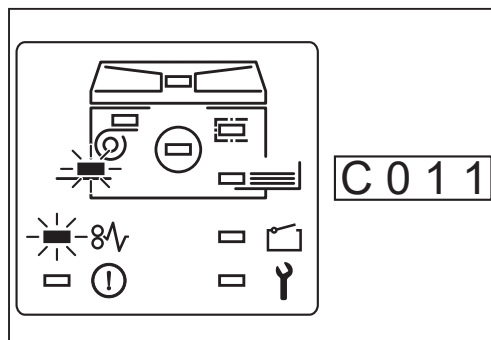


# 卡纸时

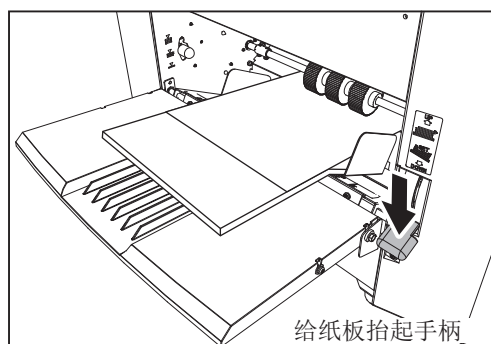
## 左侧卡纸（给纸侧）

当给纸侧发生卡纸时，OK 监视器 / 显示屏处指示灯如右图所示闪烁。

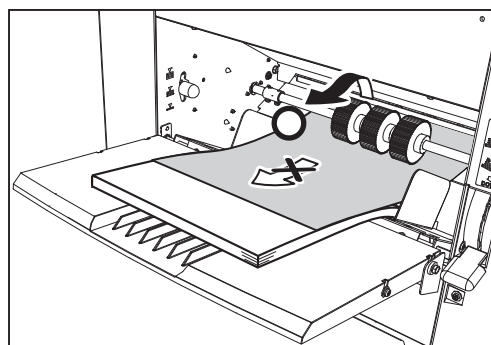
请按如下步骤取出卡住的纸张。



- 1 将给纸板抬起手柄打至底端。



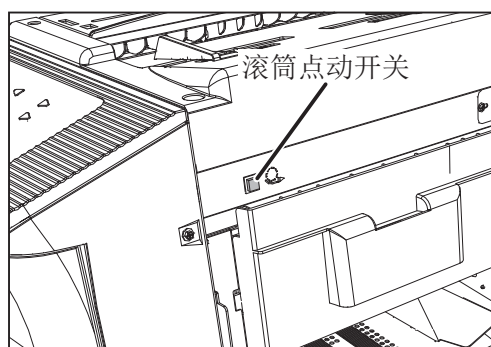
- 2 如图所示侧取出卡住的纸张。



- 3 持续按滚筒点动按钮直到听到“滴”的声音滚筒停止转动。

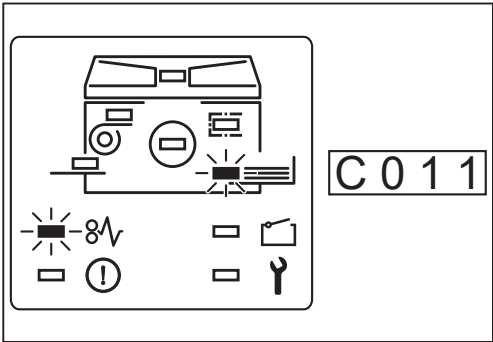
### 警告

- 操作点动开关时，不要触摸滚筒・驱动部及旋转部。
- 机器运转时不要将手伸入。  
手指会被卷入或挤伤。

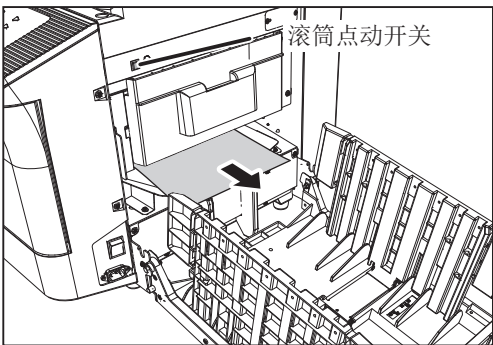


## 右侧卡纸（接纸侧）


当接纸侧发生卡纸时，OK 监视器 / 显示屏处指示灯如右图所示闪烁。  
请按如下步骤取出卡住的纸张。



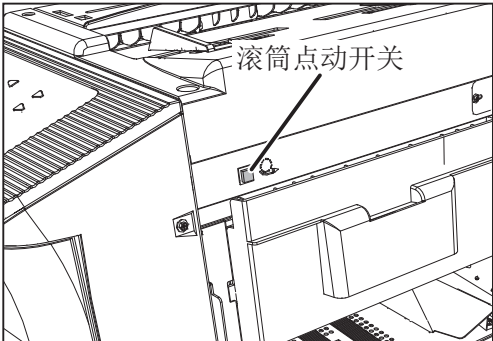
- 1** 取出卡住的纸张。  
未印刷结束的纸张，按住滚筒点动开关使纸张排出。



- 2** 持续按滚筒点动按钮直到听到“滴”的声音滚筒停止转动。

**警告**

- 操作点动开关时，不要触摸滚筒・驱动部及旋转部。
- 机器运转时不要将手伸入。  
手指会被卷入或挤伤。



## ■纸张附着在滚筒上时

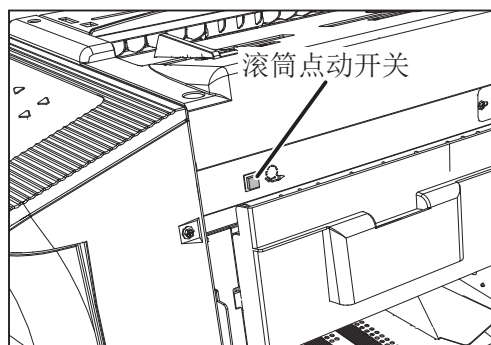
滚筒上有纸张附着时，请按如下步骤清除。

- 1 持续按滚筒点动按钮直到听到“滴”的声音滚筒停止转动。



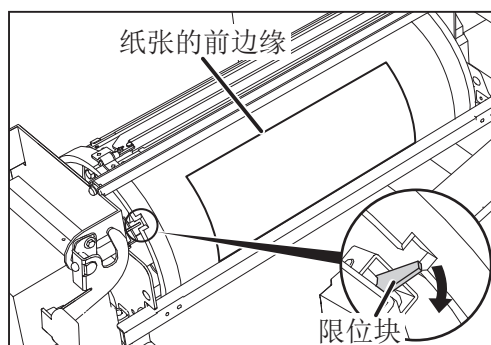
### 警告

- 操作点动开关时，不要触摸滚筒·驱动部及旋转部。
- 机器运转时不要将手伸入。  
手指会被卷入或挤伤。

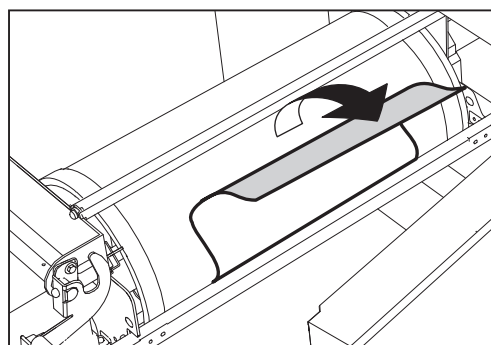


- 2 抽出滚筒。  
(参照→P. 61 “滚筒的取出方式”)

- 3 掀起滚筒限位块。  
手动转动滚筒，找到纸张的前边缘，停在图示位置。



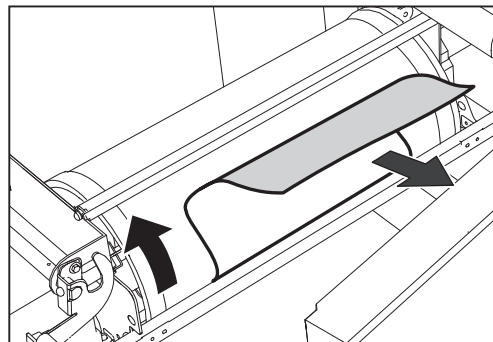
- 4 将纸张的前边缘剥离滚筒。



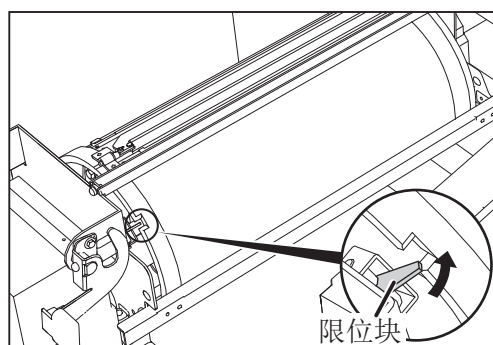
- 5 一边拉着纸张，一边手动转动滚筒，将纸张剥离滚筒。

**重 要**

注意不要使剥离下来的纸张弄脏衣物。



- 6 手动转动滚筒，使滚筒限位块卡到缺口处。



- 7 将滚筒插回到位。  
(→ P. 62 “安装滚筒的方式”)

- 8 重新制版。

**重 要**

请确认原稿前端无黑条。

# 发生卸版错误时

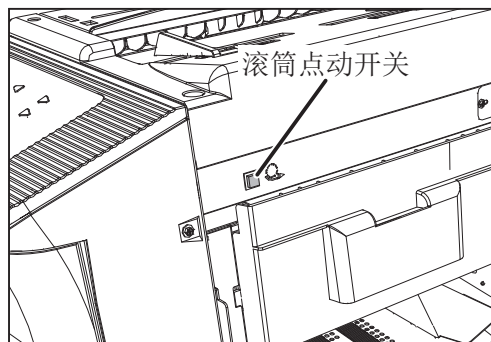
若制版后旧版纸残留在滚筒上时，液晶屏上显示“卸版错误”信息。按如下步骤取下滚筒上的版纸。

- 1 持续按滚筒点动开关，直到听到蜂鸣器“嘀”声停止。



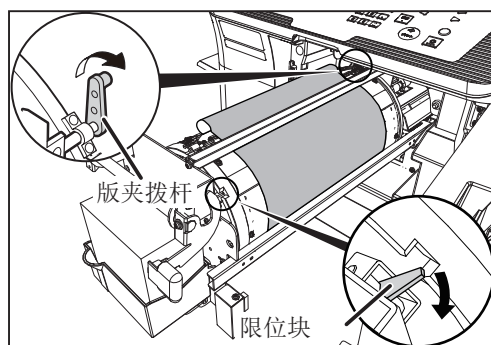
## 警告

- 点动滚筒时，不要用手触摸滚筒·驱动部及旋转部。
- 操作时不要将手或手指伸入机器。  
你的手有可能被卷入或咬伤。

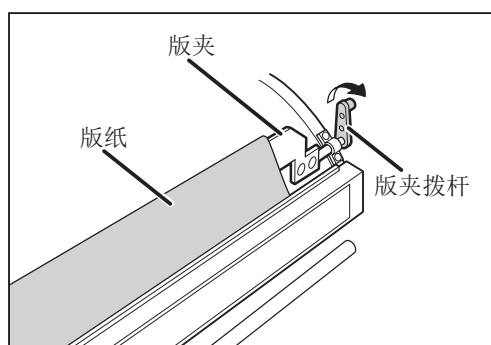


- 2 抽出滚筒。  
(→ P. 61 “滚筒的取出方式”)

- 3 掀起滚筒限位块，手动转动滚筒，使步骤 4 中的版夹拨杆位于易于操作的位置。



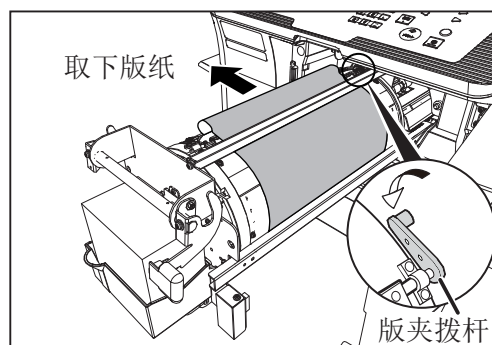
- 4 抬起版夹拨杆。  
打开版夹，版纸边缘被释放。  
如果版纸贴住了，手动将其从版夹中释放。



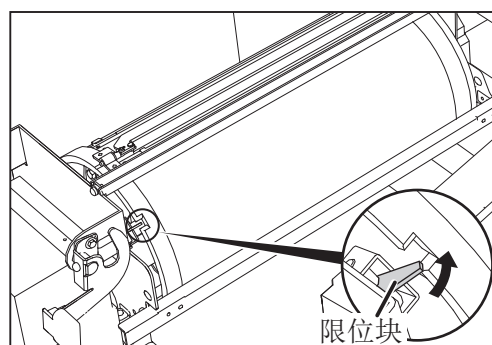
- 5 使版夹拨杆复位，手动逆时针旋转滚筒，将版纸取下。持续旋转直至完全取下版纸。

### 重 要

注意取出剥下来的版纸时不要碰到衣服上。

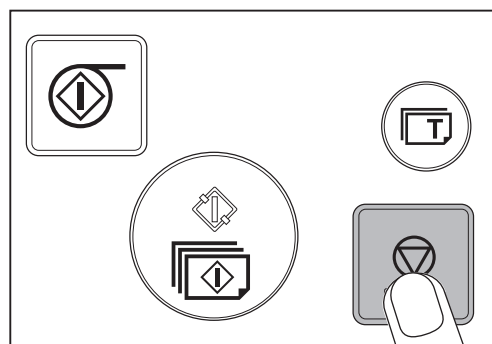


- 6 手动旋转滚筒，使限位块回到槽中。



- 7 将滚筒插回到位。  
(→ P. 62 “安装滚筒的方式”)

- 8 按“停止键”。



- 9 重新制版。

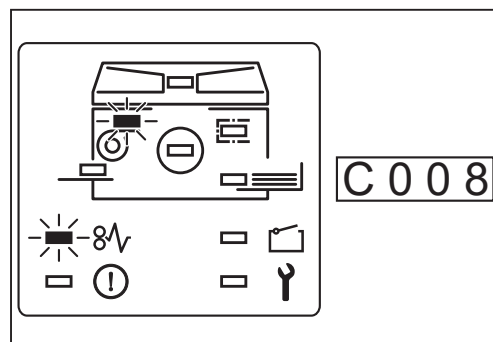
# 6

故障排除

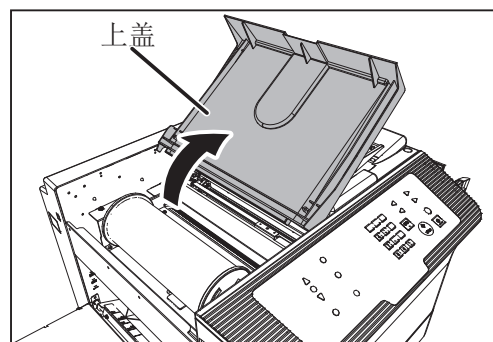
# 发生版纸设置错误时

当给纸侧发生卡纸时，OK 监视器 / 显示屏处指示灯如右图所示闪烁。

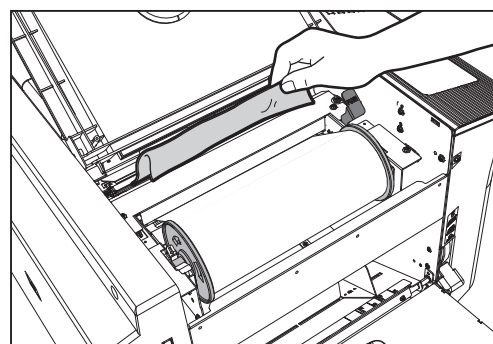
按如下步骤取出没有正确挂到滚筒上的版纸，重新制版。



**1** 请打开“上盖”。

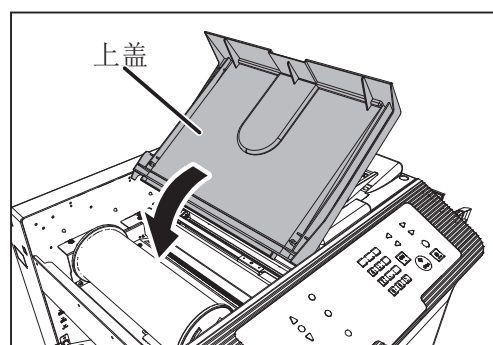


**2** 取出给版部处残留的版纸。



**3** 关闭电源，抽出版纸。  
打开电源，重新设置版纸。

**4** 扣合上盖。





## 5 重新制版印刷。

### 重 要

若不制版,按印刷键则显示「C002」的错误代码。

# MEMO

This image shows a full page of a handwriting practice worksheet. It consists of approximately 20 horizontal dashed lines spaced evenly down the page, providing a guide for letter height and placement. The background is plain white, and there are no other markings or text present.

# 第7章

## 日常保养

此章介绍机器的日常维护方法。

日常维护方法·····	86
-------------	----

# 日常维护方法

为了保持机器的性能，请定期清洁机器。



- 进行清扫前，请务必关闭电源，等待机器冷却后，拔出电源插头。  
否则有引发火灾及触电的危险。
- 请勿拆卸机器的盖板类。  
请勿拆卸及调整机器。
- 请勿使液体溢出到机器内部。  
万一，异物（金属片、液体）进入机器内部，请联络售后服务人员。  
若继续使用有引发火灾、触电事故的危险。
- 请勿使用酒精、有机溶剂等清洗液。  
有引发机器零件变色、破损的危险。
- 请勿喷洒汽油、稀释剂、杀虫剂等挥发性物质。  
有引发火灾的危险。

- 清扫机器外罩时，请按如下步骤进行：
  - 1、拧干浸过清洁的水或中性清洗液的柔软的布。
  - 2、擦掉脏污之处。
  - 3、用干的柔软的布，擦去水分。
- 清扫机器扫描部分时，请用干的柔软的布轻轻擦拭。
- 清扫机器显示部分时，请用干的柔软的布轻轻擦拭。  
请勿使用湿布清扫机器。有引发机器故障的危险。

灰尘堆积会引发机器故障。

请定期清扫机器。

至于机器内部的清扫，请与机器维护网点联络。

# 第8章

## 规格 / 售后服务

本章说明机器的规格和售后服务条款。

规格 ..... 88

# 规格

名称・形式	DD 2434C
形式	台式
原稿读取方式	原稿移动式
制版方式	热敏数字制版
印刷方式	蜡版穿孔印刷
原稿类型	单页稿（载稿量：1 张）
原稿尺寸	最大：275mm×395mm 最小：90mm×140mm
原稿重量	41 ～ 128gsm
纸张类型	优质纸、中质纸、更纸、再生纸、信封 ※、明信片 ※ 因信封的种类等有时不可使用
纸张尺寸	最大：275mm×395mm 最小：90mm×140mm
纸张重量	53 ～ 128gsm
最大印刷幅面	250×350mm
给纸容量	500 张 (80gsm)
排纸容量	500 张 (80gsm)
显示屏	七段数码管
缩放倍率	等倍率：100% 定比缩放：70, 81, 86, 115, 122, 141% 周边空白：94%
分辨率	读取分辨率：300dpi×360dpi 写入分辨率：300dpi×360dpi
图像类型	文本、图像、图文、铅笔
制版浓度调整	3 档
制版时间	31 秒 (100%)
印刷速度	60, 90, 130 张 / 分 3 档可变
给纸调整	给纸压调整功能 (3 档) 摩擦片压力调整功能 (3 档)
印刷位置调整	天地方向：电动 ±10mm 左右方向：手动 ±10mm
卸版方式	全自动
卸版容量	30 版
套色印刷	更换滚筒方式
各种检测功能	版纸用完检测 版纸满杯检测 油墨用完检测
其他功能	二合一
选配件	维修滚筒 (B4) USB 接口卡组 Windows 10 (32bit/64bit) Windows 11 LAN 接口卡组

## 规格

名称・形式	DD 2434C
供墨方式	全自动 (600ml/ 盒)
上版方式	全自动 (100 版 / 卷)
电源	AC100-240V, 50/60Hz, 1.7-0.8A
能耗	最大 : 150W (3 速印刷时) 制版时 : 36W 待机时 : 12.7W 节能时 : 8.4W
使用温度 / 湿度	10 ~ 35℃、20 ~ 70% (无结露)
外形尺寸	倾斜接纸 (接纸板) 使用时 使用时 : 1,295mm(W) × 640mm(D) × 575mm(H) 收纳时 : 735mm(W) × 640mm(D) × 580mm(H) 平行接纸 (接纸板) 使用时 使用时 : 1,300mm(W) × 640mm(D) × 475mm(H) 收纳时 : 720mm(W) × 640mm(D) × 605mm(H) 梱包尺寸 : 705mm(W) × 750mm(D) × 730mm(H)
重量	本体 : 47kg 梱包时 : 56kg
安全性要求事项	CCC 中国 RoHS 能源之星

● 产品规格、外形若有变更，恕不另行通知。

# MEMO

[illegible]



